

Demuestre su talento sin límites

Nueva tecnología y material

~Ceramics Cluster Filler for Innovation~



TWiNY es un composite dual polimerizado por luz y calor desarrollado a base de Nano-Tecnología. Empleando un filler inorgánico especialmente diseñado y conformado, denominado Ceramics Cluster Filler, TWiNY ofrece una excelente flexibilidad de manejo, alta resistencia con excelente durabilidad y estética excepcional. TWiNY ha sido desarrollado y examinado basándose en las normas ISO 10993 y Biological Evaluation of Medical Devices, ideadas por la ISO. Además, ha sido ampliamente examinada por varios test de fiabilidad en biocompatibilidad en el departamento de Oral and Maxillofacial Surgery, Kochi Medical School, Kochi University, Japan. TWiNY es realmente fiable y un material altamente beneficioso como sistema de reparación indirecto para:

Coronas sobre diente natural,

Jackets,

Puentes,

Coronas sobre implantes,

Inlays y Onlays,

Carillas,

Coronas provisionales, etc.

Índice

- 3 Ceramics Cluster Technology
- 4 Test Result Data for Physical Properties
- 5 Reproducing Natural Tooth Appearance
- 6 TWiNY Flow
- 7-8 TWiNY Enamel Clear
- 9 TWiNY Basic Layering Steps
- 10 Basic Build-up Layering for Jacket Crown
- 11 Basic Build-up Layering for Inlay and Onlay
- 12 Polishing TWiNY
- 13-14 Shade Color Table
- 15-16 TWiNY Product Line-up
- 17 Yamakin Brand

 YAMAKIN

 ITONAL
Especialidades Médicas

Ceramics Cluster Technology

Durante los años recientes, la Nano-Tecnología se está convirtiendo en una técnica común apareciendo materiales a base de resina con rellenos de cerámica de tamaño cada vez más reducido. Sin embargo, rellenos más pequeños, no siempre tienen mejor comportamiento en términos de resistencia, manejabilidad, estética y compatibilidad respecto a los dientes antagonicos. Twiny ha desarrollado un concepto único y patentado de composite híbrido en el que se combinan partículas nano y microhíbridas de superficie mayor e irregular formando el "ceramics cluster filler" que es una acumulación en grupo de submicron fillers. El material patentado TWiNY está compuesto por Monomero, Ceramic Cluster Fillers y nanofillers cerámicos esféricos. Los Ceramic Cluster Fillers, superficie creada aglomerando estructuras cerámicas submicronicas, se combinan con la matriz de monomero y se llenan todos los espacios con Nano cerámica en forma de nanoesferas. Esta estructura mejora las propiedades mecánicas y a resistencia al estrés. Además este ratio de combinación de estructuras diversas, es ideal para la manejabilidad de este composite policerámico micro y nano híbrido.

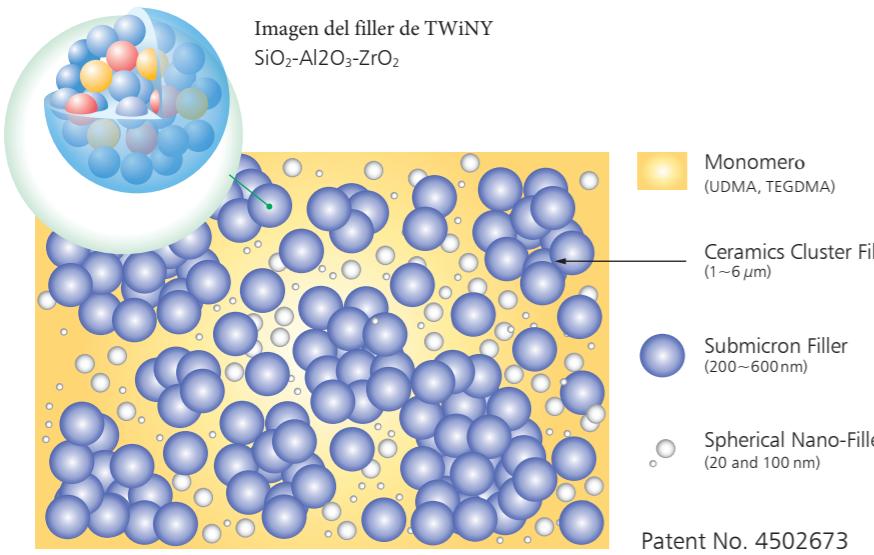
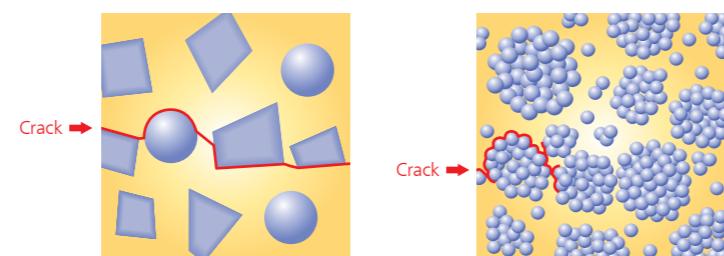


Imagen de la estructura de TWiNY

Se combinan partículas de 200~600 nanómetros para hacer partículas secundarias con formas diversas. Los Ceramic Cluster Fillers se combinan con la matriz de monomero a gran densidad y se añaden nanofillers esféricos para completar todos los espacios restantes.



Fillers de forma irregular

Ceramics Cluster Fillers

Como los Ceramic Cluster Fillers tiene una superficie desigual, actúa como líneas de contención y se combinan firmemente con los monómeros. Esta superficie desigual actúa contra las grietas ya que dispersa las líneas de rotura y mejora la resistencia al desgaste.

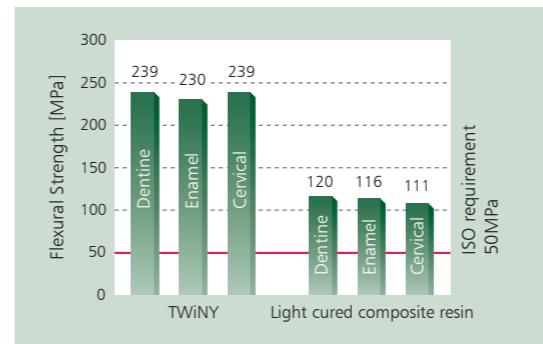
Tabla de Propiedades Mecánicas Test bajo ISO 10477

	Requisito ISO	TWiNY	TWiNY Flow
Resistencia a la torsión (MPa)	No inferior a 50 (superficie oclusal, no inferior a 80)	239	201
Dureza (HV0.2)	No inferior a 18	105	77
Absorción de agua ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	No superior a 40	14	22
Solubilidad ($\mu\text{g}/\text{mm}^3$)	No superior a 7.5	0.1	0.1

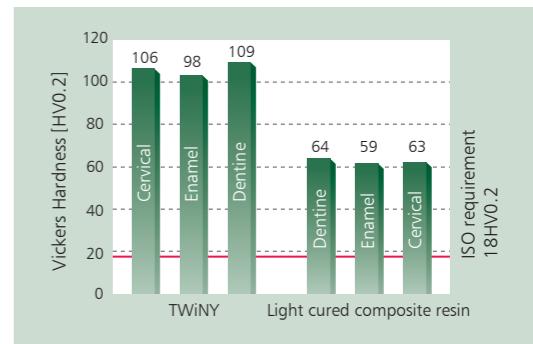
Resultados del Test de Propiedades Fisicas

Este test evalua el material dental en términos de cuan fuerte y cuan bien funciona. Todos los resultados están ampliamente por encima de los valores requeridos. Este cuadro proporcionará a los técnicos y clínicos una buena imagen de que es lo que hace a TWiNY tan excelente y superior.

La tecnología de Ceramics Cluster hace posible alcanzar la mayor resistencia a la torsión, y la flexibilidad del material reduce el riesgo de rotura ante impactos fuertes principalmente importante en casos en el sector posterior.

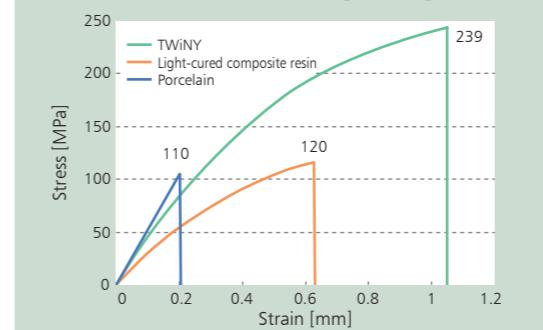


Resistencia a la Flexion

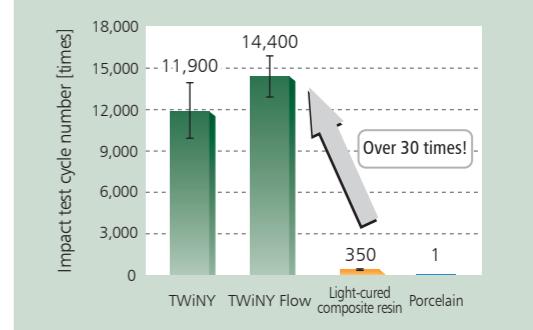


Dureza Vickers

La resistencia a la Flexión se determina baja máxima esfuerzo. Determined by maximum stress. La energía de rotura, que se obtiene bajo máximo esfuerzo y tensión, depende de la dureza y flexibilidad del material. El vidrio y la Cerámica son materiales muy fuertes pero se romperán tan pronto como sean sometidos a un nivel de esfuerzo crítico. Sin embargo, TWiNY ofrece una resistencia adecuada incluso bajo estas condiciones, lo que significa que la flexibilidad o resiliencia de TWiNY reduce el riesgo de fractura cuando se somete a fuertes impactos, especialmente importante en segmentos posteriores.

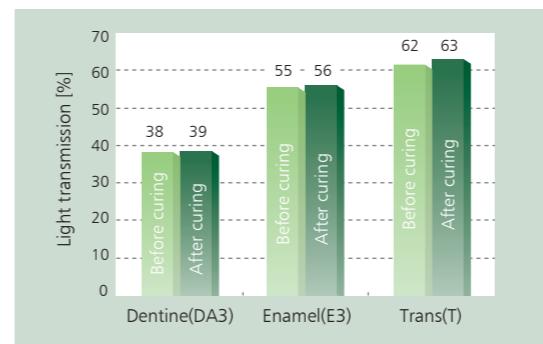


Energia de Rotura (Stress-Strain Curve)

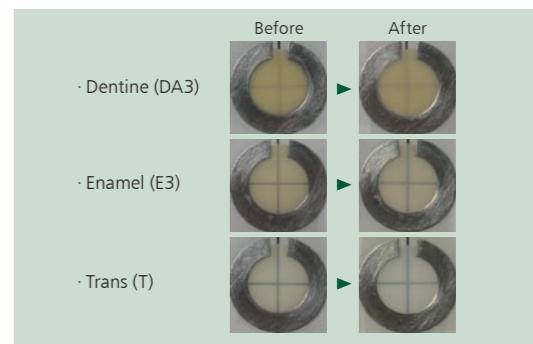


Resistencia al Impacto

Los cambios en la transmisión de la luz son mínimos una vez polimerizado, lo que facilita a los técnicos la estratificación



Cambios en la transmisión de la luz una vez polimerizado (Grosor de 0.8mm)



Fotos antes y después de polimerizado (Grosor de 0.8mm)

Reproduciendo Dientes Naturales

La variedad de tonos de color nos permite reproducir todos los colores naturales

TWiNY, excelente en sus propiedades mecanicas, es al mismo tiempo un producto altamente estetico, permitiendo a los tecnicos demostrar su talento sin limites. Whiter teeth are seen as desirable around the world today. Todo el mundo busca tonos de color mas blancos que el tono de los dientes naturales. Tenemos una gran variedad de tonalidades de blancos para tratamientos esteticos. Las tonalidades de encia son muy utiles para superestructuras. Las tonalidades de encia son esenciales para reproducir el color de la encia y para caracterizar la transparencia de la zona gingival y la encia decolorada. Tambien estan disponibles colores para el interior de la encia para reproducir vasos sanguineos y otras expresiones que podamos desear incluir.



Clinical Case: Yamakita Dental Clinic 7 (6) 5

Gum Shades		Whitening Shades					
Gum Opaque	G1 G2 G3 G4 G5 G6 G7 G Or	Opaque	W0 W1 W2 W3				
Gum	OG 1 OG 2 OG 3 OG 4 OG 5 OG Or	Dentine	OW1 OW2 OW3				
Gum Modifier	G1 G2 G3 G4 G5 G6 G7 G Or	Enamel	DW0 DW1 DW2 DW3				
Gum Stain	G Dark Red G Red G Milky G Violet G DR G Red G Milky G Vlt		E0 E1				

Excelente Manejabilidad

Consistencia optima para moldear y preservar la estructura interna de la dentina. La consistencia es un factor importante para moldear la estructura interna de la dentina preservando la forma.

La consistencia de las estructuras internas como el nuclo de la dentina son especialmente importantes para mantener la forma del diente. TWiNY ofrece tan buena preservacion de la forma que los bordes de dentina incluso en puentes o dientes ferulizados pueden mantener la forma mientras trabajan. Los tecnicos pueden trabajar sin estress ya que la pasta TWiNY no se pega a la espatula.



Presionando



Despues de presionar

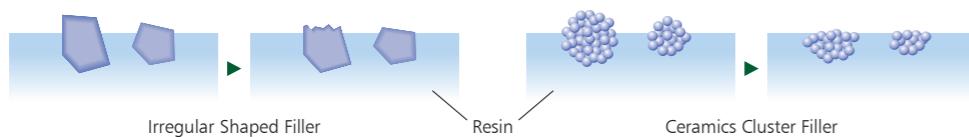


Esta es la forma 15 min despues de aplicar el cuerpo de la resina.

Buena preservacion de la forma

Excelente pulido

En general los rellenos de formas irregulares son dificiles de pulir porque la resina restante es mas blanda que el material de rellenos. Por lo tanto cuando el material de relleno es mas grande, es mas dificil de pulir. Sin embargo el Ceramic Cluster de TWiNY tiene forma como de racimo, compuesto por rellenos mas pequenos, lo que los hace mas faciles de pulir que otros rellenos de formas irregulares de la misma dimension.

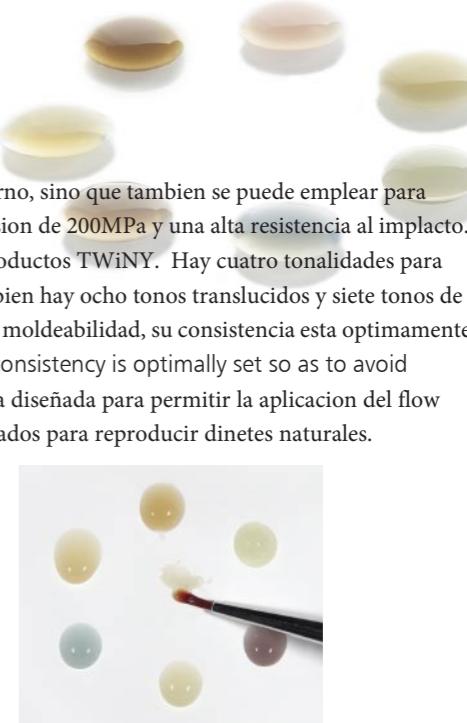


TWiNY Flow

TWiNY Flow es un composite tipo flow que no es de uso solamente interno, sino que tambien se puede emplear para posteriores. A pesar de que es un tipo flow, tiene una resistencia a la torsion de 200MPa y una alta resistencia al implasto. Este flow esta disponible en los mismos tonos de color basicos que los productos TWiNY. Hay cuatro tonalidades para cervical, cinco tonos para caracterizacion y capas de construccion. Tambien hay ocho tonos translúcidos y siete tonos de encia para ajuste de color. A pesar de que TWiNY Flow tiene una optima moldeabilidad, su consistencia esta optimamente diseñada para evitar goteos innecesarios. has optimal flowability, the consistency is optimally set so as to avoid unnecessary dripping. La boquilla tiene una abertura de 0.7mm y esta diseñada para permitir la aplicacion del flow directamente. Esta propiedad hace posible expresar tonos de color delicados para reproducir dientes naturales.

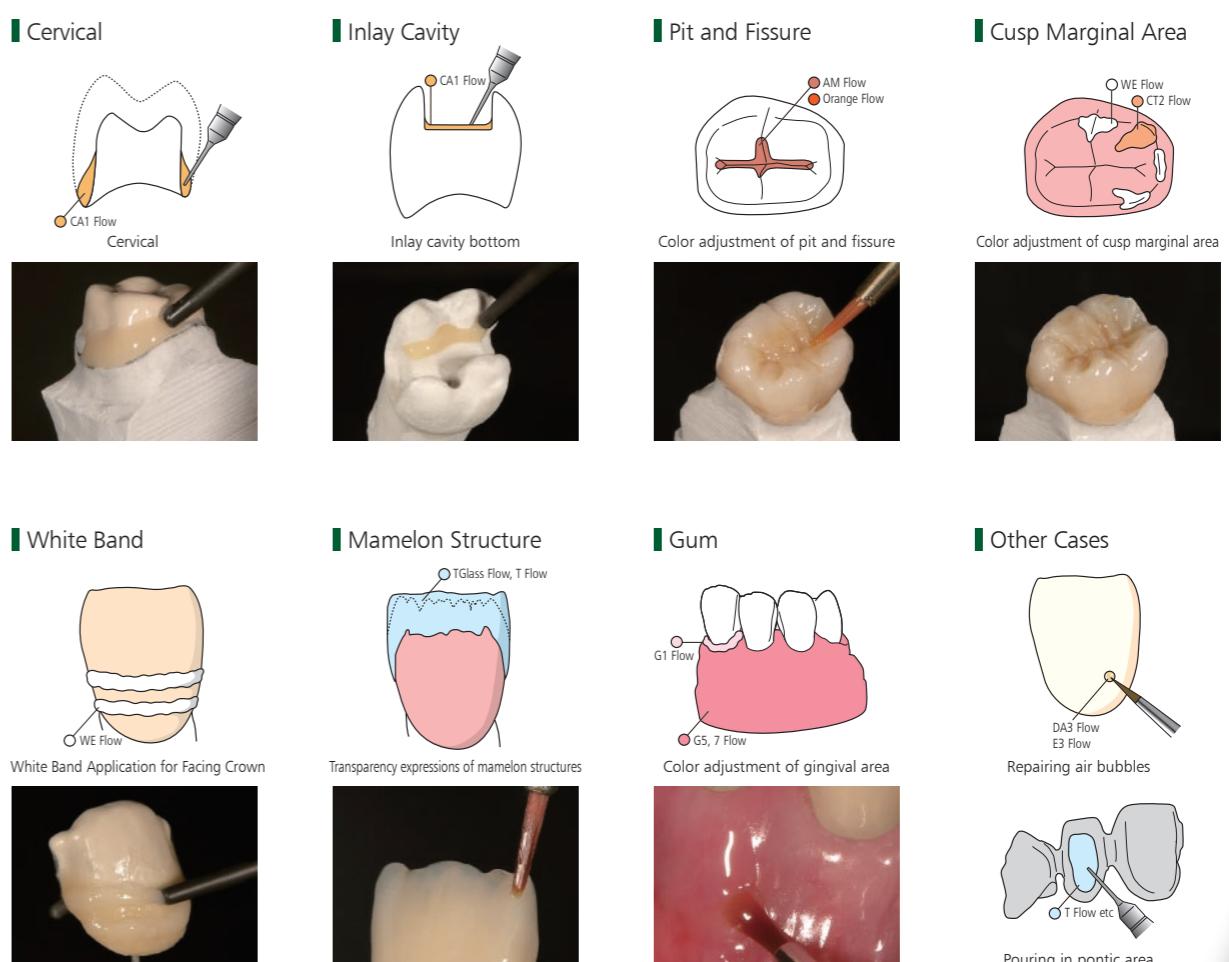


Arriba: Boquilla TWiNY Flow Abajo: Boquilla Opaquer



Ejemplos de aplicacion de TWiNY Flow

TWiNY Flow esta indicado para las siguientes aplicaciones. Sin embargo, ya que este producto se diseña para ajustes de color, use TWiNY Opaque, Dentine y Enamel para aplicaciones basicas.



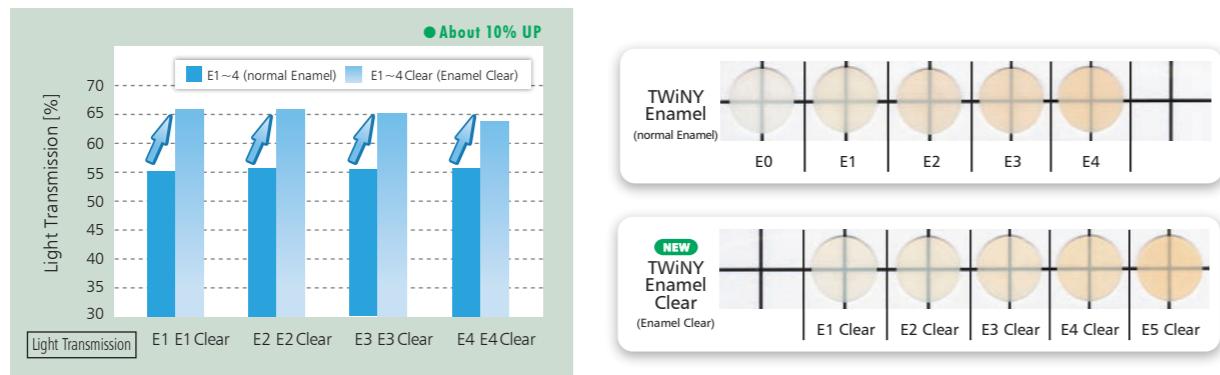
TWiNY Enamel Clear

Enamel Clear y T Glass Clear, tienen una gran transparencia y ha sido incluidos a la linea TWiNY. Se puede reproducir un tono de color y sensacion de profundidad mas intenso empleando este producto como lo empleamos en anteriores y posteriores. T Glass esta disponible en dos modalidades, Paste y Flow.



Enamel Clear

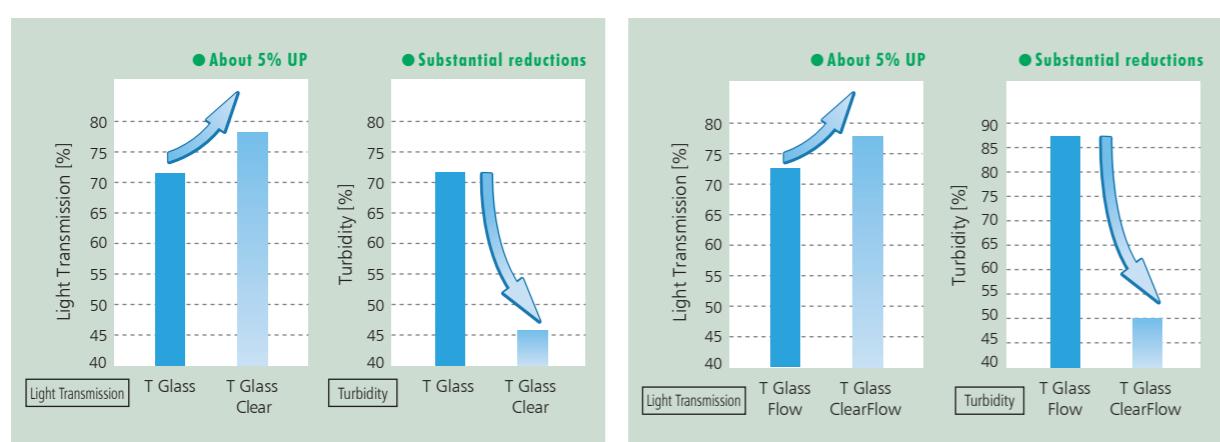
Preservando las miamas propiedades fisicas que un enamel noromral, el Enamel Clear tiene una transmision de luz un 10% superior. Hemos ampliado el numero de tonalidades de color, le invitamos a que use este producto.



T Glass Clear

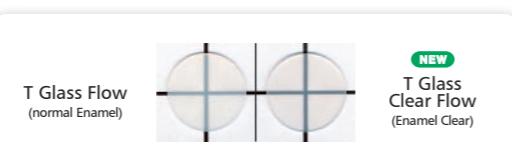
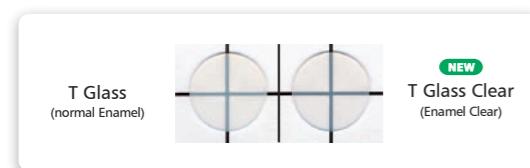
T Glass Clear alcanza la maxima transparencia de todos los composites de Yamakin.

Con el T Glass Clear Flow, puede esperar sustancialmente menos burbujas de aire.



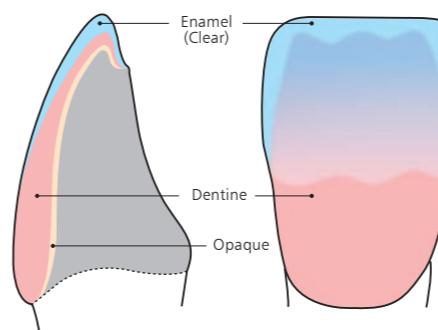
Comparison of Light Transmission Rate and Turbidity of T Glass and T Glass Clear

Comparison of Light Transmission Rate and Turbidity of T GlassFlow and T Glass ClearFlow

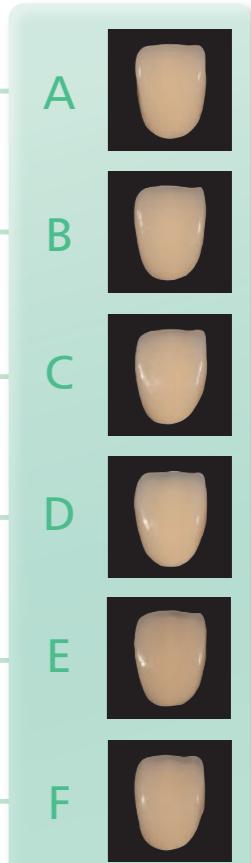
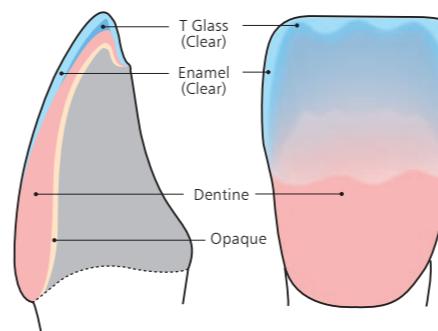


Como emplear Enamel (esmalte) y T Glass Clear

Aplicación de dos capas



Constructing with layers of TGlass



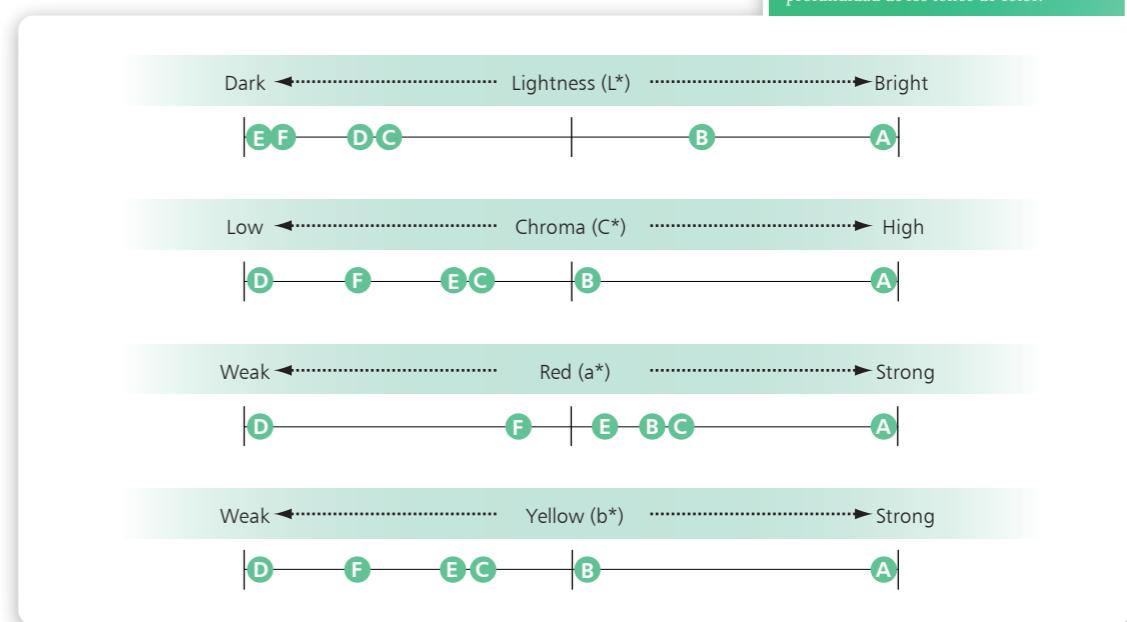
*Sample pieces, A to F are all A3 shade.

L*a*b* Color System

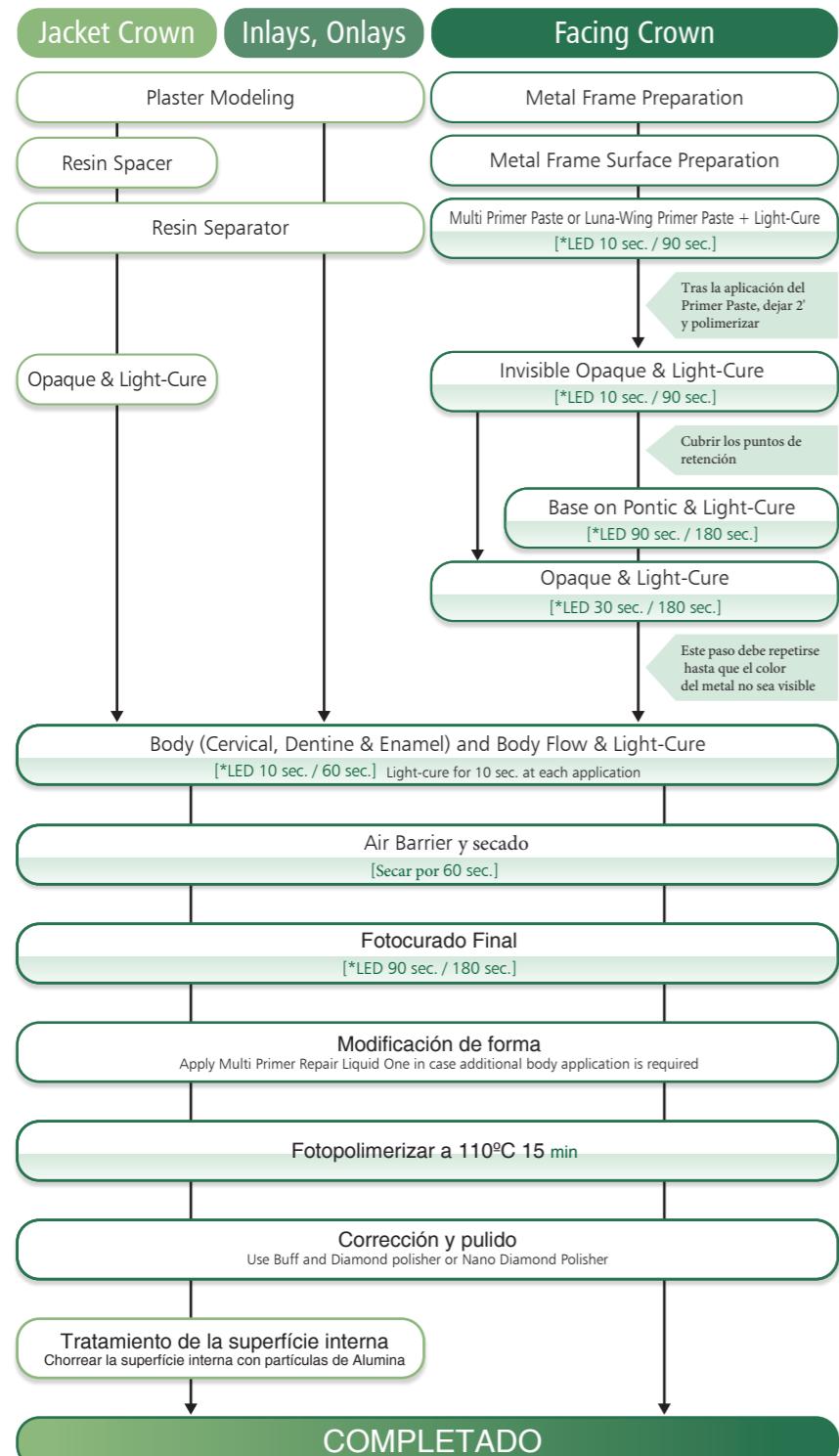
Se midio la colometria de las coronas A a la F; se presentan los datos. El grosor de la resina: aprox. 0.8mm en el centro de la corona.

Nota: Los datos pueden variar ligeramente dependiendo del grosor de las capas.

Empleando las series Clear T Type podemos ensalzar la translucidez y la profundidad de los tonos de color.

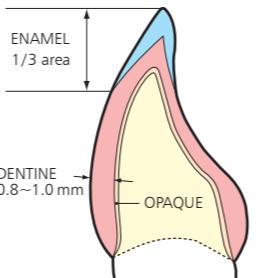


TWiNY Basic Layering Steps

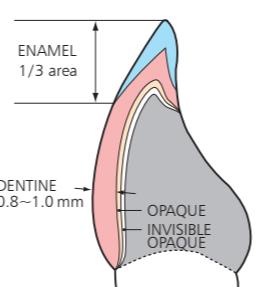


Para disminuir el tiempo de trabajo
LED CURE Master
 LED light cure apparatus

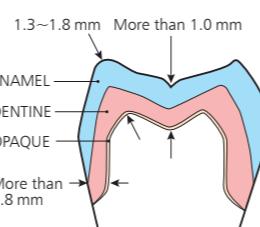
Técnica básica de capas



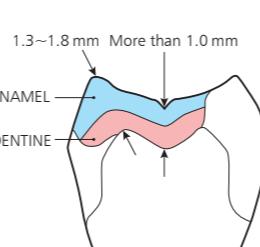
Jacket Crown



Facing Crown



Posterior (Jacket)



Posterior (Inlay)

Construcción Basica de las Capas para Jacket Crown

*Explicación de tiempos de polimerización: 180(*30) sec. significa 180 segundos para un equipo de polimerización estandar y 30 segundos para la LED CURE Master.

1. Aplicación de espaciador de resina

Haga un modelo de yeso como lo hace en su práctica habitual. Aplique espaciador de resina TWiNY en la superficie, excepto en el área marginal y seco.



10. Estratificación adicional para corregir forma

Cuando se necesitan capas adicionales para corregir la forma, aplicar una fina capa de Multi Primer Repair Liquid One sobre la superficie rugosa a modificar y dejarla secar por 60 sec.



2. Aplicación del separador de resina

Para remover fácilmente la corona del molde, aplicar una capa fina de TWiNY Resin Separador en el área marginal y seco.



11. Aplicación de capas adicionales

Aplicar el cuerpo de resina como dentina o esmalte adecuado y fotopolimerizarlo. Aplicar TWiNY Air Barrier en el área de capas adicionales, y después fotopolimerizar por 180(*90) sec. como polimerización final.



3. Aplicación del Opaquer y fotopolimerización

Aplique opaquer con un pincel plano y fotopolimerice por 180(*30) sec. Si aun se ve el color del metal, repita este paso hasta que desaparezca completamente el color del metal.



4. Aplicación Cervical (Opaque Dentine) y fotopolimerización.

Aplique dentina opaca o cervical empezando desde el cuello hasta el área central y aplicando progresivamente capas mas delgadas teniendo en consideración la graduación de color deseada. Fotopolimerizar por 60(*10) sec.



5. Aplicación de Dentina y Fotopolimerización

Aplique dentina para obtener la forma deseada y fotopolimerizar por 60(*10) sec. Empleando Body Resin Flow facilitara la construcción de las capas cervicales y en el fondo de la cavidad.



6. Aplicación de Esmalte y Fotopolimerización

Aplique Esmalte con la forma de la corona y fotopolimerice 60(*10) sec.



7. Aplicación del Translucido y Fotopolimerización

En los casos en que se requiera translucido, aplicar Translucent y fotopolimerizar por 60(*10) sec. Empleando Body Resin Flow puede impedir la generación de burbujas de aire y facilitara la consecución de formas y tonos de color delicados.



8. Fotopolimerización Final

Al terminar la estratificación, aplicar TWiNY Resin Air Barrier lo mas delgado posible para evitar polimerización incompleta y dejelo secar durante 60 sec. Fotopolimericelo por 180(*90) sec. como fotopolimerización final. Si se ha aplicado una Air Barrier gruesa, sera difícil el secado. El pincel aplicador de la Air Barrier debería lavarse con agua despues de cada uso.



9. Correcciones de Forma

Corrija la forma con una punta de diamante o de carburo.



16. Completada



Construcción de Capas para Inlay y Onlay

1. Preparación para Estratificación

Confeccionar un modelo de yeso normal Si hay espacios rebajados en la cavidad, bloquearlos empleando TWiNY Resin Spacer.



8. Estratificación adicional para corregir forma

Cuando se necesitan capas adicionales para corregir la forma, aplicar una fina capa de Multi Primer Repair Liquid One sobre la superficie rugosa a modificar y dejarla secar por 60 sec.. Aplicar Dentina o Esmalte acorde y fotopolimerizar. Aplicar TWiNY Air Barrier en el área de estratificación adicional y fotopolimerizar por 180(*90) sec. como polimerización final.



2. Aplicación de Resin Separator

Aplicar C&B Resin Separator en la cavidad y secar.



3. Aplicación de Dentina y Fotopolimerización

Aplicar Dentina desde la base de la cavidad fotopolimerizar por 60(*10) sec. En caso de que se vea el color del pilar o que la luz traspase innecesariamente, aplicar Opaque u Opaque Dentine en el fondo de la cavidad. Empleando Body Resin Flow es más fácil estratificar el área cervical y el fondo de la cavidad.



4. Aplicación de Cervical Translucent* y fotopolimerización

Aplicar Cervical Translucent* en la superficie occlusal de la cavidad fotopolimerizar por 60(*10) sec.

* CT1, CT2, CT3 y CT4



5. Aplicación de Enamel y fotopolimerización

Aplicar Esmalte para confeccionar la forma de corona deseada y fotopolimerizar por 60(*10) sec. Empleando Body Resin Flow se puede evitar la formación de aire y hace más fácil la creación de formas y colores delicados.



6. Fotopolimerización Final

Después de la estratificación final, aplicar TWiNY Resin Air Barrier lo más delgado posible para evitar polimerización incompleta y dejelo secar durante 60 sec. Fotopolimericarlo por 180(*90) sec. como fotopolimerización final. Si se ha aplicado una Air Barrier gruesa, será difícil el secado. El pincel aplicador de la Air Barrier deberá lavarse con agua después de cada uso.



7. Correcciones de la forma

Corregir la forma empleando puntas de carbón y de diamante.



Polishing TWiNY

Movie Clip of Polishing TWiNY
<http://www.yamakin-global.com/support/twiny.html>

Diamond Polishers

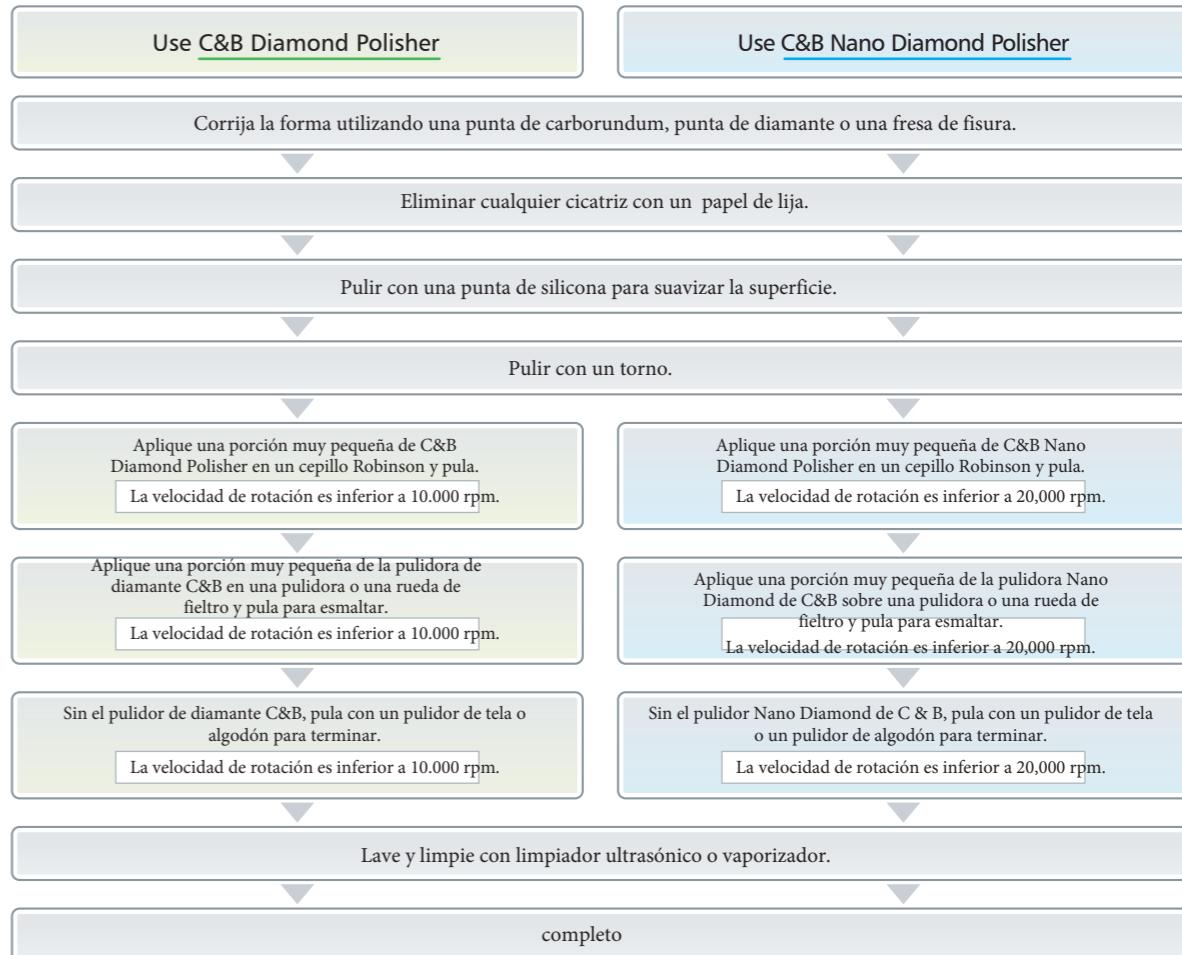
•C&B Diamond Polisher

El C&B Diamond Polisher es excelente para el pulido. Elimina las irregularidades y puede acortar el tiempo de pulido. Para un mejor brillo se recomienda pasar el Diamond Polisher con un borreguillo a baja presión y a velocidad de rotación inferior a 10.000 rpm.

•C&B Nano Diamond Polisher

El C&B Nano Diamond Polisher contiene una cantidad mayor de partículas de diamante fino que el C&B Diamond Polisher y se recomienda para el pulido final. El C&B Nano Diamond Polisher se debe aplicar con borreguillo a una velocidad inferior a 20.000 rpm. si superamos esta velocidad, podriamos quemar la superficie.

Steps for Polishing TWiNY and TWiNY Flow



Diamond Polisher	Abrasive Particle Size of diamond (μm)	Rotation Speed Rate (rpm)
C&B Diamond Polisher	1 ~ 2	Lower than 10,000 rpm.
C&B Nano Diamond Polisher	0.5 or smaller	Lower than 20,000 rpm.



Related Products



C&B Diamond Polisher
8 g



C&B Nano Diamond
5 g

Shade Color Table

Basic Shades															
Invisible Opaque 2ml															IvO
Opaque 2ml															OA1 OA2 OA3 OA3.5 OA4 OB1 OB2 OB3 OB4 OC1 OC2 OC3 OC4 OD2 OD3 OD4
Cervical 2.6ml															CA1 CA2 CB1 CB2 CC1 CC2 CD1 CD2
Opaque Dentine 2.6ml															ODA1 ODA2 ODA3 ODA3.5 ODA4 ODB1 ODB2 ODB3 ODB4 ODC1 ODC2 ODC3 ODC4 ODD2 ODD3 ODD4
Dentine 2.6ml															DA1 DA2 DA3 DA3.5 DA4 DB1 DB2 DB3 DB4 DC1 DC2 DC3 DC4 DD2 DD3 DD4
Enamel 2.6ml															E2 E3 E4 E1 E2 E3 E2 E3 E4 E3 E4
Enamel Clear															
4.8g(2.6ml)															
Gum Shades															
Gum Opaque 2ml															
Gum 2.6ml															
Gum Modifier 2.6ml															
Opaque Special Colors 2ml															
Effect 2.6ml															
Translucent 2.6ml															
TWiNY Flow 2ml															
Note: DA1 Flow, DA2 Flow, DA3.5 Flow, DA4 Flow, DB1 Flow, E1 Flow, E2 Flow, E3 Flow, CA1 Flow, CA2 Flow															
DA1 Flow DA2 Flow DA3 Flow DA3.5 Flow DA4 Flow DB1 Flow E1 Flow E2 Flow E3 Flow CA1 Flow CA2 Flow															
Coffee Flow Orange Flow AM Flow OC Flow WE Flow															
TE Flow HVT Flow LVT Flow CT1 Flow CT2 Flow CT3 Flow CT4 Flow T Glass Flow T Glass Clear Flow T Blue Flow															
G1 Flow G3 Flow G5 Flow G7 Flow G Or Flow GM Gray Flow GM Trans Flow															
Others															
7ml Resin Air Barrier															
5ml Resin Separator															
5ml Resin Spacer															



Stain

White	Milky	Pink	Salmon Pink	White Violet	Violet	Orange	Dark Orange	Red
Yellow	Blue	Brown	Reb Brown	Dark Brown	A Shift	B Shift	C Shift	D Shift
Gray	Black	Clear						

Luna-Wing stains can be used for TWiNY (internal use).

Basic Shades

Invisible Opaque
Invisible Opaque is low-flowable opaque resin that flows into the undercut of retention beads to enhance physical bonding strength between metal and resin.

Opaque
Opaque resin for metal surface control.

Opaque Dentine
Body resin to prevent percolation of opaque color when there is extremely thin space for build-up, and to express further color depth. Apply thinly under Dentine layer when there is 0.5 mm thickness.

Cervical
Body resin for natural color expression around cervical area.

Dentine
Body resin to express dentine.

Enamel
Body resin to express enamel.

[Enamel Clear]

Enamel to express higher translucency than usual Enamel.

[Trans Enamel]

To express transparency or translucency between Translucent and Enamel.

[Translucent]

Body resin to express translucency.

HVT	High Value Translulent	Translucent with high brightness
T	Translucent	Normal translucent
LVT	Low Value Translulent	Translucent with low brightness
CT1		Light orange and pink translucent for gum color. For cervical area expression.
CT2	Cervical Translulent	Light orange and pinkish translucent for cervical area.
CT3		Orange translucent for cervical area.
CT4		Yellowish translucent for cervical area.
T Glass	Translucent Glass	The second highest transparency of TWiNY Line-up.
T Glass Clear	Translucent Glass Clear	Translucent with highest transparency in the lineup.
T Blue	Translucent Blue	Blue Translucent for incisal edge.

[Effect]

Characterizing Body resin to express discolored teeth.

HV WE	High Value White Enamel	Enamel Color with higher intensity (whiter) than WE.
WE	White Enamel	Enamel color with high intensity. To express proximal surface and white bands. Whiter than EO and not as transparent as Enamel EO.
AM	Amber	To express orangish translucent (amber color).
OC	Occlusal	Very light orange color for occlusal area of molars.
Coffee	Coffee	To accent brown color like coffee.
Orange	Orange	To accent orange color.

[Base]

Body resin as base to fill pontic part of bridge, etc.

Translucent color with deep light-cure depth designed only for pontic part. It cannot be used on facing part.

[TWiNY Flow]

TWiNY Flow is useful for cases such as applying to cervical area and cavity bottoms, the color expression of pits and fissures, building up Enamel ridges, adjusting color tones of gingival area, repairing air bubbles, pouring in pontic area, etc.

[Gum Shades]

etc.

OG1	Gum Opaque	To express light pink gum.
OG2		To express orange pink gum.
OG3		To express normal orange pink gum.
OG4		To express dark orange pink gum.
OG5		To express dark red gum.
OG Or		To express orange gum.
G1	Gum	Light pink gum color to express gum.
G2		Dark pink gum color to express gum.
G3		Light orange pink gum color to express gum.
G4		Normal gum color to express gum.
G5		Orange pink gum color to express gum.
G6		Dark orange pink gum color to express gum.
G7		Dark red gum color to express gum.
G Or	Gum	Orange gum color to express gum.
GM Gray		To express melanin pigment.
GM Trans	Gum Modifier	To express transparency on the surface of gum.

[Gum Stain]

Characterizing paste to express discolored teeth. Expresses effective color tone by thin layer application. Apply with a round brush after the light

TWiNY Product Line-up

ADVANCED SET

Invisible Opaque 2mL : IvO
Opaque 2mL : OA2, OA3, OA3.5
Opaque Special Colors 2mL : InO1, MO
Cervical 4.8g(2.6mL) : CA1, CA2
Opaque Dentine 4.8g(2.6mL) : ODA2, ODA3, ODA3.5
Accessory • Flat Brush 3 pcs • Round Brush 3 pcs • Mixing Papers 50 sheets • Palette 5 pcs (1 shade cover)

Dentine 4.8g(2.6mL) : DA2, DA3, DA3.5
Enamel 4.8g(2.6mL) : E3, E4
Translucent 4.8g(2.6mL) : T, CT2
Gum Opaque 2mL : OG1, OG3, OG5
Gum Modifier 4.8g(2.6mL) : GM Gray, GM Trans
Gum Stain 1mL : G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet
Multi Primer Paste 2mL
Multi Primer Repair Liquid One 6mL
Resin Spacer 5mL

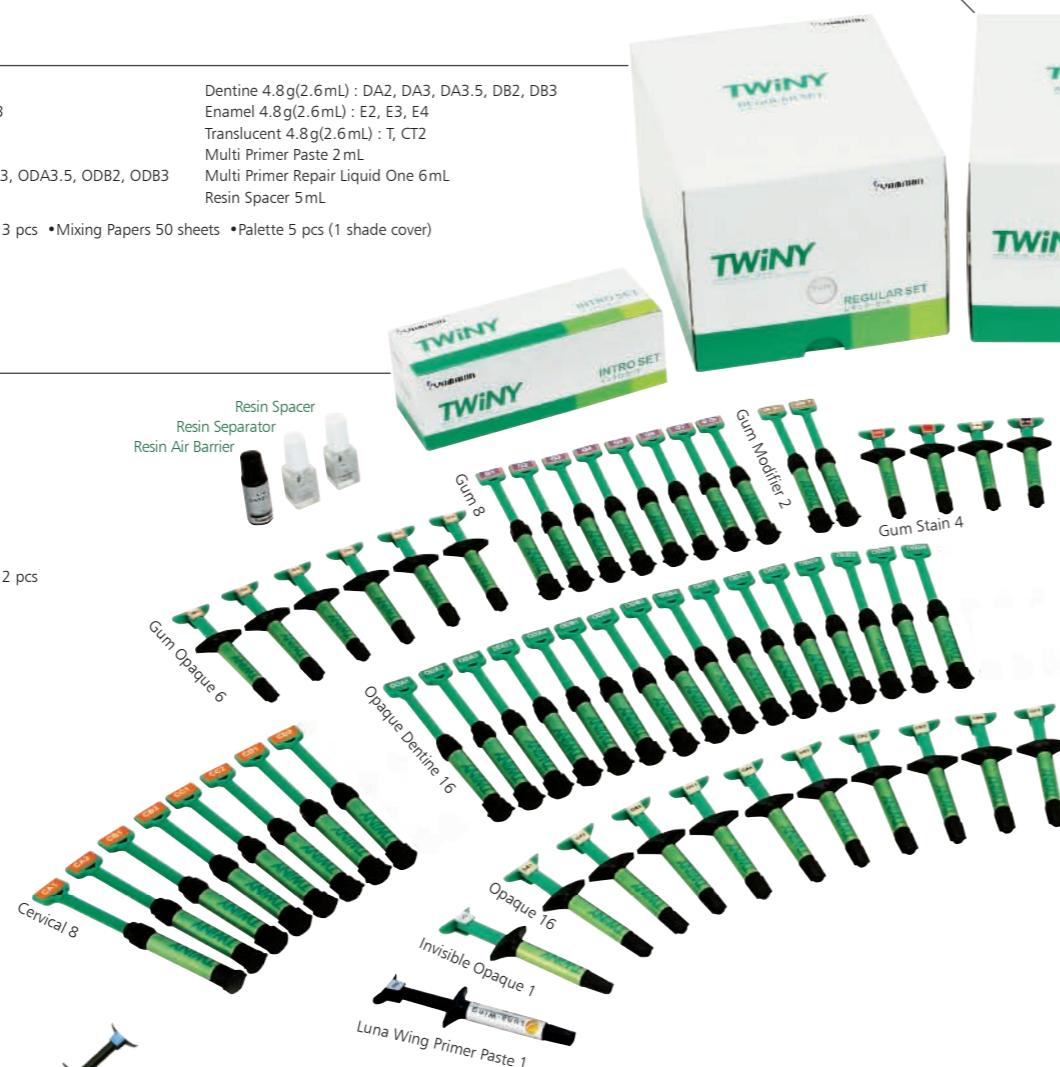
REGULAR SET

Invisible Opaque 2mL : IvO
Opaque 2mL : OA2, OA3, OA3.5, OB2, OB3
Opaque Special Colors 2mL : InO1, MO
Cervical 4.8g(2.6mL) : CA1, CA2, CB1
Opaque Dentine 4.8g(2.6mL) : ODA2, ODA3, ODA3.5, ODB2, ODB3
Accessory • Flat Brush 3 pcs • Round Brush 3 pcs • Mixing Papers 50 sheets • Palette 5 pcs (1 shade cover)

Dentine 4.8g(2.6mL) : DA2, DA3, DA3.5, DB2, DB3
Enamel 4.8g(2.6mL) : E2, E3, E4
Translucent 4.8g(2.6mL) : T, CT2
Multi Primer Paste 2mL
Multi Primer Repair Liquid One 6mL
Resin Spacer 5mL

INTRO SET

Invisible Opaque 2mL : IvO
Opaque 2mL : OA3
Cervical 4.8g(2.6mL) : CA1
Dentine 4.8g(2.6mL) : DA3
Enamel 4.8g(2.6mL) : E3
Translucent 4.8g(2.6mL) : T
Multi Primer Paste 2mL
Multi Primer Repair Liquid One 6mL
Accessory • Flat Brush 2 pcs • Round Brush 2 pcs



Multi Primer



KZR-CAD HR 2 GR

Hybrid Ceramics Block for CAD/CAM Use



KZR-CAD HR 2

Hybrid Ceramics Block for CAD/CAM Use



Luna-Wing

Light-cured Indirect Composite Resin



Multi Primer

Bonding Materials



STARTER SET

Invisible Opaque 2mL : IvO
Opaque 2mL : OA2, OA3, OA3.5
Opaque Special Colors 2mL : InO1, MO
Cervical 4.8g(2.6mL) : CA1, CA2
Opaque Dentine 4.8g(2.6mL) : ODA2, ODA3, ODA3.5
Accessory • Flat Brush 3 pcs • Round Brush 3 pcs • Mixing Papers 50 sheets • Palette 5 pcs (1 shade cover)

Opaque Dentine 4.8g(2.6mL) : ODA2, ODA3, ODA3.5
Enamel 4.8g(2.6mL) : E3, E4
Translucent 4.8g(2.6mL) : T, CT2
Multi Primer Paste 2mL
Multi Primer Repair Liquid One 6mL
Resin Spacer 5mL

GUM KIT

Gum Opaque 2mL : OG1, OG2, OG3, OG4, OG5
Gum 4.8g(2.6mL) : G1, G2, G3, G4, G5, G6, G7
Gum Modifier 4.8g(2.6mL) : GM Gray, GM Trans
Gum Stain 1mL : G Dark Red, G Red, G Milky, G Violet
Accessory • Flat Brush 3 pcs • Round Brush 3 pcs • Mixing Papers 50 sheets • Palette 5 pcs (1 shade cover)

