

C-TECH
IMPLANT

SD

SMALL DIAMETER
Implant

MB

MONOBLOCK
Implant



Nuestra Historia página 03

Quién es C-Tech en la actualidad página 04

Nuestra Misión página 05

Implante SMALL DIAMETER

Características del implante página 06

Implantes Dentales página 08

Componentes protésicos página 12

Implante MONOBLOCK

Características del implante página 14

Implantes Dentales página 16

Componentes protésicos página 18

Sección quirúrgica SD/MB

Instrumentos página 20

Kit quirúrgico página 23

Protocolo quirúrgico página 26

Protocolo protésico página 27

Preparación del sitio página 28

Preparación del sitio página 30



Todos los dispositivos fabricados por C-TECH siguen procesos validados, que incluyen el tratamiento de superficies y el embalaje, en cumplimiento con las normativas europeas e internacionales ISO 13485, 93/42/CEE y MDR 2017/745 relacionadas con la fabricación de dispositivos médicos."



NUESTRA HISTORIA

Emilia-Romaña, 1964.

La historia de C-Tech comienza en esta región italiana que, con el paso de los años, se ha vuelto mundialmente conocida gracias al trabajo y a la creatividad de sus industrias y su gente.

Nuestros orígenes empezaron exactamente allí, con un taller de mecanizado de precisión. Al principio, fabricábamos piezas de alta precisión para los sectores de la automoción, la aeronáutica y los productos sanitarios. Después, gracias a nuestra experiencia en la fabricación de implantes ortopédicos, en 1966 recibimos nuestro primer pedido de un implante dental.

Tras el creciente éxito de nuestros productos, nos especializamos en la producción, el tratamiento, el envasado y la certificación de implantes dentales para otras empresas. Nuestra amplia experiencia en el diseño, la producción y la certificación de implantes se tradujo finalmente en la creación de nuestra propia marca en 2010.

Desde entonces, nos expandimos rápidamente, y nuestras instalaciones de producción se dedican ahora por completo a satisfacer la creciente demanda de nuestro mercado.

En la actualidad, C-Tech ofrece 4 líneas de implantes diferentes, su propio centro de fresado CAD/CAM, así como servicios de planificación de cirugía guiada.



QUIÉN ES C-TECH EN LA ACTUALIDAD

Somos una empresa italiana con sede en San Pietro in Casale, una localidad situada en el área metropolitana de Bolonia. Esta área, al igual que toda la región de Emilia-Romaña, representa un territorio conocido desde hace mucho tiempo en Europa por su tradición y conocimiento de la producción de componentes mecánicos de alta precisión.



Nuestras instalaciones de producción se encuentran entre las mejores de Europa, y utilizamos nuestra experiencia en el diseño de implantes para fabricar los mejores y más actualizados sistemas de implantes y servicios basados en implantes. Además de la producción propia, nuestras instalaciones incluyen un Servicio de planificación de cirugía guiada, un Centro de fresado y un Centro de formación.



Para respaldar nuestros diseños, realizamos nuestras investigaciones y estudios a largo plazo en las principales universidades de Europa, al tiempo que publicamos regularmente artículos y estudios sobre nuestros productos.



Nuestros principales mercados son Italia, Alemania y China, estamos certificados y exportamos nuestros productos a más de 36 países.

También ofrecemos oportunidades educativas y de formación con regularidad, tanto en nuestra sede central como en el extranjero. Este importante servicio aspira a abordar un aspecto crítico de los productos dentales y médicos: la formación necesaria para utilizarlos correctamente. Por esta razón, nuestras actividades de formación tienen como objetivo ayudar a los profesionales a alcanzar su pleno potencial, al tiempo que proporcionan al paciente el más alto nivel de atención.



NUESTRA MISIÓN

Proporcionar productos, servicios, formación y soluciones de implantología dental de la máxima calidad a los profesionales de la odontología de todo el mundo.

Implante SMALL DIAMETER

Elección de la prótesis

La opción entre cabeza cuadrada u O-ball depende de aplicaciones fijas o removibles.

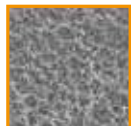
Microrranurado

El aspecto inferior del anillo del implante incorpora microrranuras para ayudar a mantener el hueso cortical.

Roscado fino

Los implantes SD de rosca fina han sido diseñados para facilitar la colocación en hueso duro.

SEM 1000x



Superficie pasivada

La superficie de implante se trata con óxido de aluminio. Este tratamiento de la superficie acelera el proceso de osteointegración proporcionando un área de contacto mayor y más uniforme entre el hueso y el implante a la vez que favorece la carga inmediata del implante.

Cuerpo del implante

Los implantes conformados anatómicamente se fabrican con titanio médico de grado 5.

Anillo liso

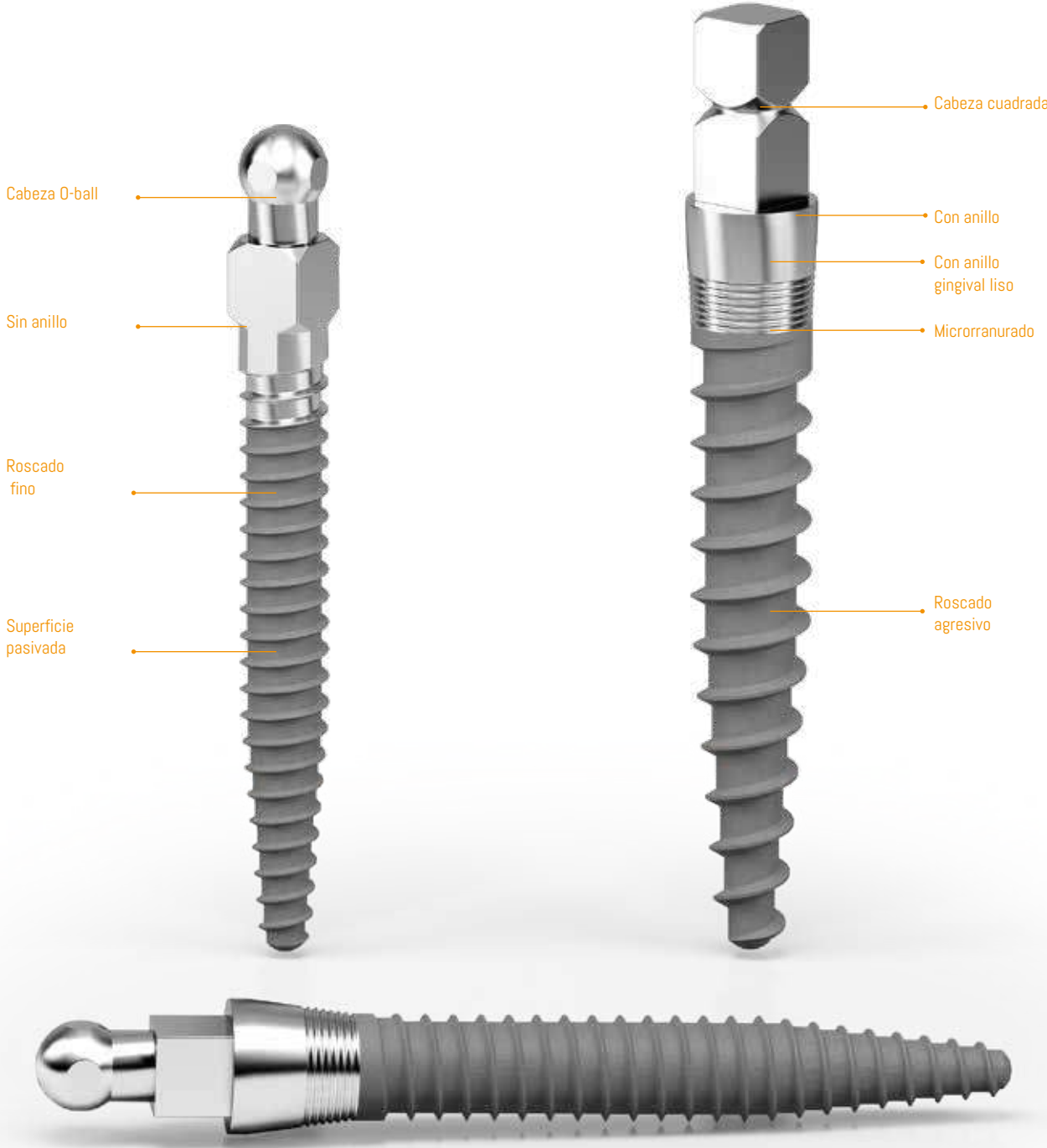
El aspecto superior de cada implante con anillo es liso para acomodar mejor el tejido blando.

Roscado agresivo

La rosca agresiva para implantes SD ha sido diseñada para ofrecer compresión añadida y la superficie requerida en la colocación de hueso blando.

Modelos con anillo y sin anillo

C-Tech proporciona modelos SD con y sin anillos gingivales, lo que permite al profesional abordar con más facilidad casos con diferentes espesores gingivales.

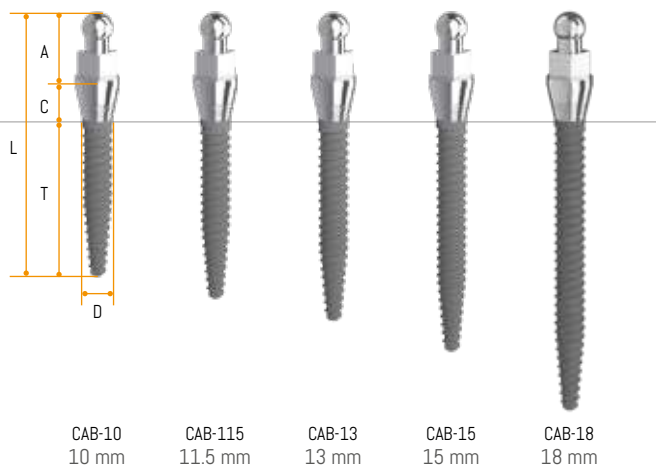


Implantes Dentales

Los implantes de rosca fina SD son ideales para el hueso duro que normalmente se encuentra en la mandíbula.

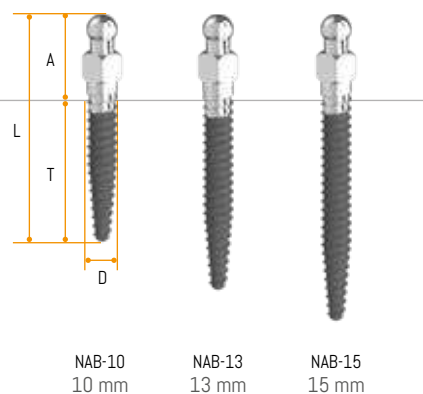
Implantes de rosca fina $\varnothing 1.8$ Implante SD

D	L	T	C	A	#
1.8	16.3	10	2.5	3.8	CAB-10
	17.8	11.5			CAB-115
	19.3	13			CAB-13
	21.3	15			CAB-15
	24.3	18			CAB-18



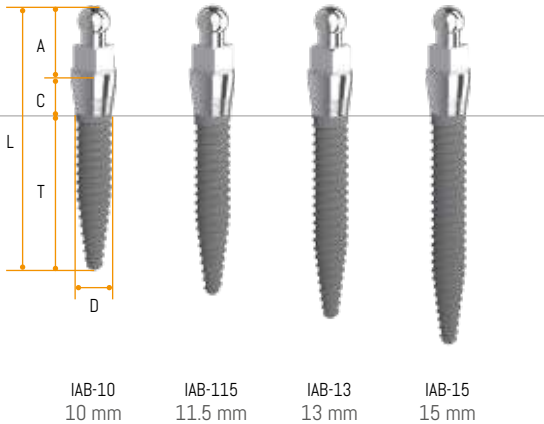
Implantes de rosca fina $\varnothing 1.8$ Implante SD

D	L	T	A	#
1.8	13.9	10	3.9	NAB-10
	16.9	13		NAB-13
	18.9	15		NAB-15



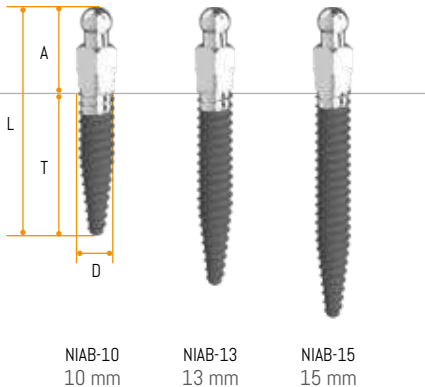
Implantes de rosca fina $\varnothing 2.1$ SD Implant

D	L	T	C	A	#
2.1	16.3	10	2.5	3.8	IAB-10
	17.8	11.5			IAB-115
	19.3	13			IAB-13
	21.3	15			IAB-15



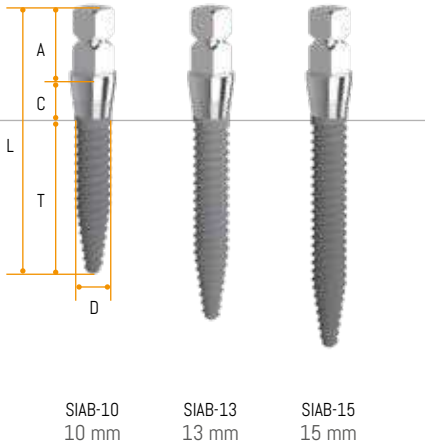
Implantes de rosca fina $\varnothing 2.1$ SD Implant

D	L	T	A	#
2.1	13.9	10	3.9	NIAB-10
	16.9	13		NIAB-13
	18.9	15		NIAB-15



Implantes de rosca fina $\varnothing 2.1$ SD Implant

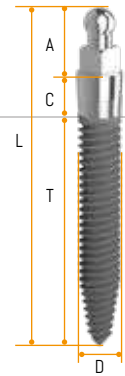
D	L	T	C	A	#
2.1	16.3	10	2.5	3.8	SIAB-10
	19.3	13			SIAB-13
	21.3	15			SIAB-15



Implante Dental

Implantes de rosca fina $\varnothing 2.5$ SD Implant

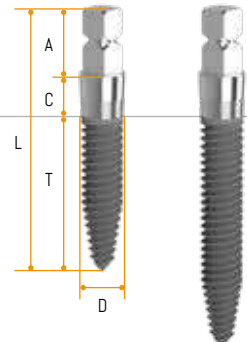
D	L	T	C	A	#
2.5	21.3	15	2.5	3.8	MC/25/15



MC/25/15
15 mm

Implantes de rosca fina $\varnothing 2.5$ SD Implant

D	L	T	C	A	#
2.5	16.3	10	2.5	3.8	MCA/25/10
	21.3	15			MCA/25/15



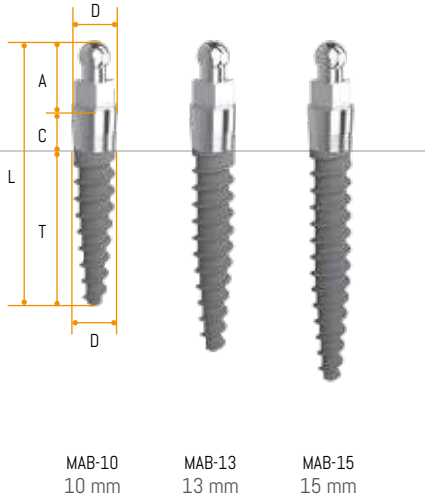
MCA/25/10
10 mm

MCA/25/15
15 mm

Los implantes de rosca agresiva SD son ideales para hueso blando en el maxilar y la mandíbula

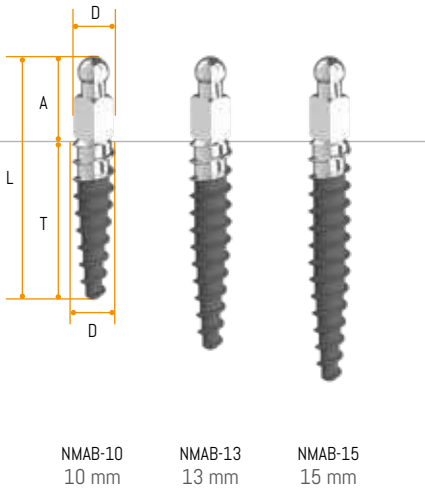
Implantes de rosca agresiva ø2.4 SD Implant

D	L	T	C	A	#
2.4	16.3	10	2.5	3.8	MAB-10
	19.3	13			MAB-13
	21.3	15			MAB-15



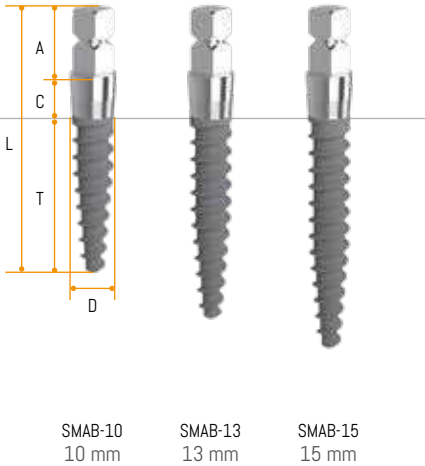
Implantes de rosca agresiva ø2.4 SD Implant

D	L	T	A	#
2.4	13.9	10	3.9	NMAB-10
	16.9	13		NMAB-13
	18.9	15		NMAB-15



Implantes de rosca agresiva ø2.4 SD Implant

D	L	T	C	A	#
2.4	16.3	10	2.5	3.8	SMAB-10
	19.3	13			SMAB-13
	21.3	15			SMAB-15



Componentes protésicos

Ver tabla de compatibilidad al final del catálogo

Tapas de retención blandas

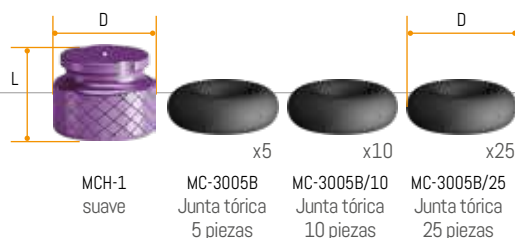
D	L	Junta tórica	D
4.7	3.5		4.4

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna

Disponible en envases individuales: MCH-1

Disponible en envases de 4 tapas: MCH-1/4



Tapas de retención intermedias

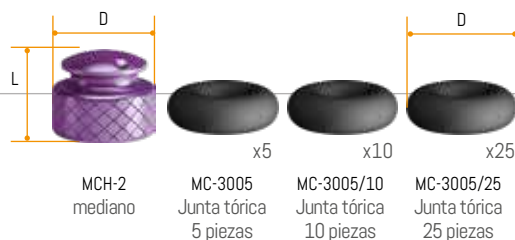
D	L	Junta tórica	D
4.3	3.1		3.8

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna

Disponible en envases individuales: MCH-2

Disponible en envases de 4 tapas: MCH-2/4



Tapas de retención duras

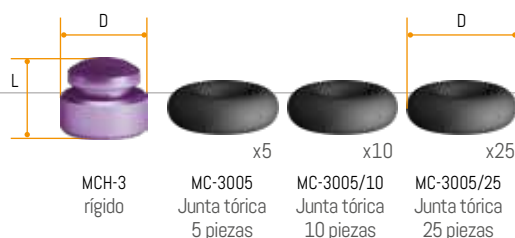
D	L	Junta tórica	D
4	3.1		3.8

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna

Disponible en envases individuales: MCH-3

Disponible en envases de 4 tapas: MCH-3/4



Pilar recto Para implantes de cabeza cuadrada y O-ball

D	L
4.3	9.4

Material: Titanio grado 5



MC-3010

15° pilar angulado SD Para implantes de cabeza O-ball

D	L
4.6	9.3

Material: Titanio grado 5

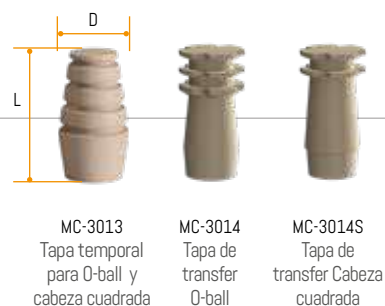


MC-3011

Tapas de transfer y temporales O-ball Para implantes de cabeza cuadrada y O-ball

D	L	#
4.0	7	MC-3013
4.5	6.4	MC-3014
4.5	6.4	MC-3014S

Material: PEEK



MC-3013
Tapa temporal
para O-ball y
cabeza cuadrada

MC-3014
Tapa de
transfer
O-ball

MC-3014S
Tapa de
transfer Cabeza
cuadrada

Tapa calcinable para cabeza cuadrada y O-ball

D	L
4	6

Material: Plexiglás

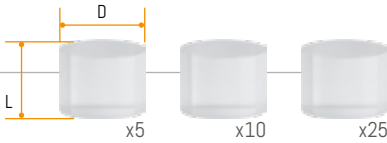


MC-3006

Protección PVC

D	L
3.5	4

Material: PVC



MC-3008 5 piezas MC-3008/10 10 piezas MC-3008/25 25 piezas

Análogo con anillo

D	L
2.6	15.8

Material: Titanio grado 5



MC-3007

Análogo sin anillo

D	L
2.0	15.8

Material: Titanio grado 5



MC-3012

Análogo de cabeza cuadrada con anillo

D	L
2.6	15.8

Material: Titanio grado 5



MCA-1007

Implante MONOBLOCK

El implante Mono Block de C-Tech MB ofrece 2 opciones de prótesis diferentes, así como 2 diseños de cuerpo distintos para satisfacer las múltiples exigencias de hueso y tejido blando que se encuentran en el maxilar y en la mandíbula.

Opciones protésicas

La opción entre cabeza cuadrada u O-ball depende de aplicaciones fijas o removibles.

Soporte para reconstrucciones fijas

La cabeza cónica con una altura de 4,8 mm por encima de la plataforma de 3,1 mm ofrece una base y estructura óptimas para la reconstrucción fija.

Anillo gingival

El anillo liso MAN-OB/MAN-TAP proporciona la altura de cambio de la plataforma para acomodar el tejido gingival mandibular promedio.

Mantenimiento cortical mandibular

Aumento del microrranurado MAN-OB/MAN-TAP para una mayor altura cortical del hueso mandibular.

Roscado de bajo perfil

El roscado de bajo perfil ofrece un área de superficie aunque con la resistencia reducida necesaria para el posicionamiento en el hueso D1/D2 que se puede encontrar en la mandíbula.

Superficie arenada

Mejor superficie para la integración ósea y el contacto entre el hueso y el implante

Ápice mandibular

Ápice afilado para facilitar el avance en el hueso D1/D2.

Compatibilidad del sistema

Elección de prótesis de cabeza O-ball o cónica.

La cabeza O-ball es compatible con los anclajes SD y EL O-ball

Anillo gingival aumentado

La plataforma de cambio de anillo liso MAX-OB/MAX-TAP se adapta al tejido gingival maxilar más grueso

Microrranurado de hueso tipo maxilar

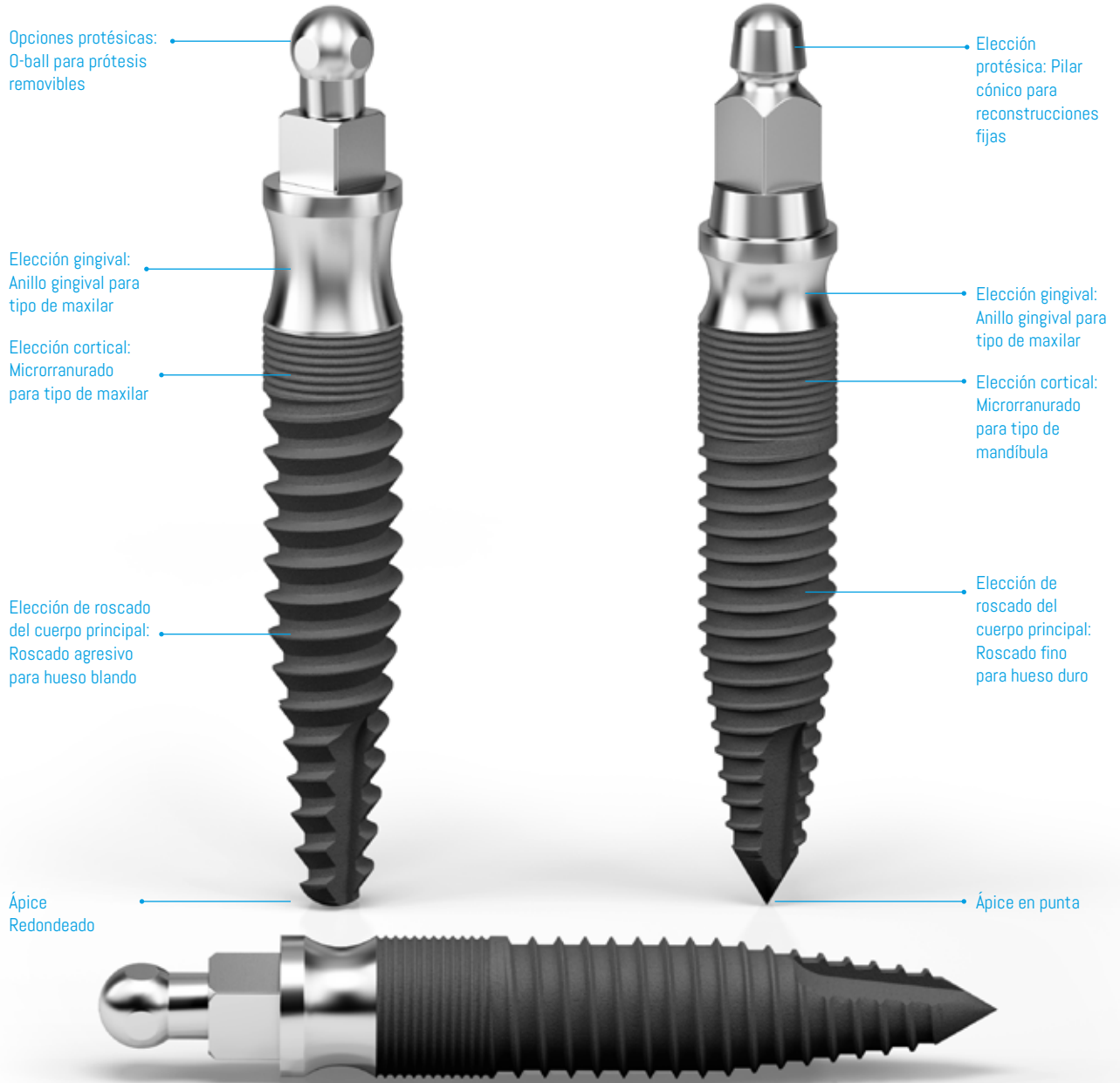
El microrranurado MAX-OB/MAX-TAP se adapta el hueso cortical más delgado que se encuentra en el maxilar.

Roscado agresivo del cuerpo principal

El roscado del cuerpo principal MAX-OB/MAX-TAP y las roscas agresivas de refuerzo opuesto proporcionan la superficie y estabilidad exigidas por el hueso maxilar más blando

Ápice tipo maxilar

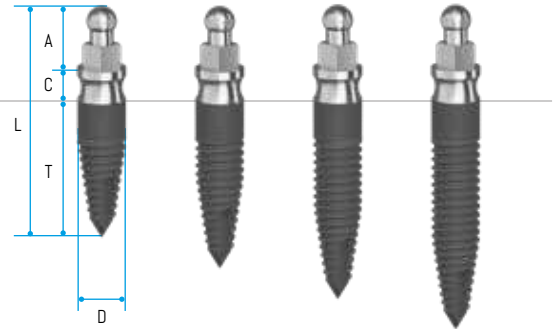
La punta redondeada resulta ideal para el maxilar con el fin de evitar la posible perforación del seno.



Implantes Dentales

MANOB

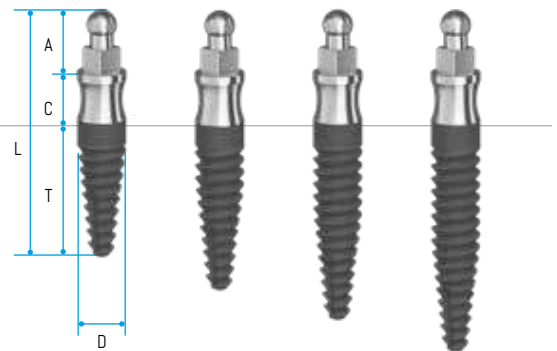
D	L	T	C	A	#
3	14.3	9	1.5	3.8	MANOB-09
	16.3	11			MANOB-11
	18.3	13			MANOB-13
	20.3	15			MANOB-15



MANOB-09 9 mm MANOB-11 11 mm MANOB-13 13 mm MANOB-15 15 mm

MAXOB

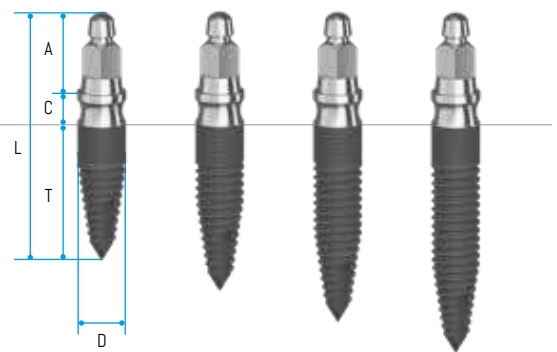
D	L	T	C	A	#
3	15.3	9	2.5	3.8	MAXOB-09
	17.3	11			MAXOB-11
	19.3	13			MAXOB-13
	21.3	15			MAXOB-15



MAXOB-09 9 mm MAXOB-11 11 mm MAXOB-13 13 mm MAXOB-15 15 mm

MANTAP

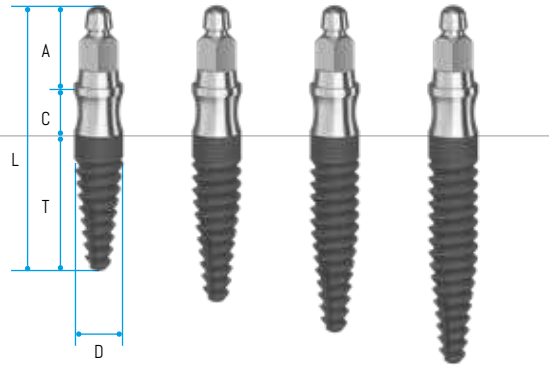
D	L	T	C	A	#
3	15.3	9	1.5	4.8	MANTAP-09
	17.3	11			MANTAP-11
	19.3	13			MANTAP-13
	21.3	15			MANTAP-15



MANTAP-09 9 mm MANTAP-11 11 mm MANTAP-13 13 mm MANTAP-15 15 mm

MAXTAP

D	L	T	C	A	#
3	16.3	9	2.5	4.8	MAXTAP-09
	18.3	11			MAXTAP-11
	20.3	13			MAXTAP-13
	22.3	15			MAXTAP-15



MAXTAP-09
9 mm

MAXTAP-11
11 mm

MAXTAP-13
13 mm

MAXTAP-15
15 mm

Componentes protésicos

Ver tabla de compatibilidad al final del catálogo

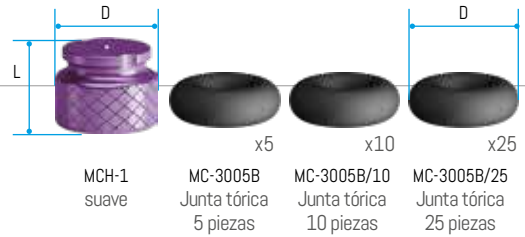
Tapas de retención blandas

D	L	Junta tórica	D
4.7	3.5		4.4

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna

Disponible en envases individuales: MCH-1
 Disponible en envases de 4 tapas: MCH-1/4



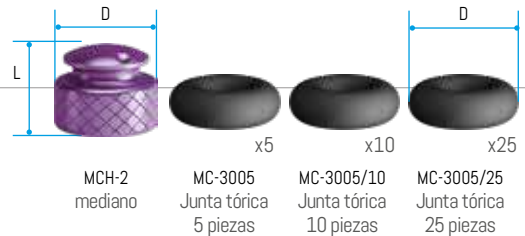
Tapas de retención intermedias

D	L	Junta tórica	D
4.3	3.1		3.8

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna

Disponible en envases individuales: MCH-2
 Disponible en envases de 4 tapas: MCH-2/4



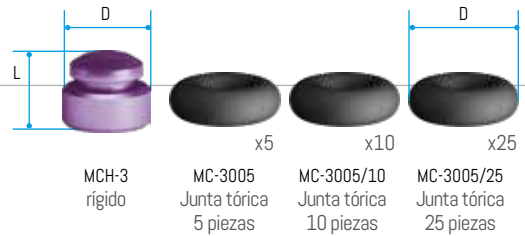
Tapas de retención duras

D	L	Junta tórica	D
4	3.1		3.8

Material: Titanio grado 5

Material: FDA Buna

Disponible en envases individuales: MCH-3
 Disponible en envases de 4 tapas: MCH-3/4



Pilar recto Para implantes de cabeza O-ball (no cónico)

D	L
4.3	9.4

Material: Titanio grado 5



15° pilar angulado SD Para implantes de cabeza O-ball (no cónico)

D	L
4.6	9.3

Material: Titanio grado 5



Tapa calcinable para O-ball

D	L
4	6

Material: Plexiglás

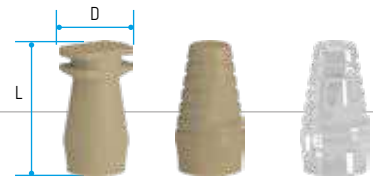


MC-3006

Tapas de cabeza cónica Solo para implantes de cabeza cónica

D	L	#
4	6.9	MB-3013
2.1	6.5	MB-3014
		MB-3006

Material: MB-3013 - PEEK
 MB-3014 - PEEK
 MB-3006 - CPMMA



MB-3013
Tapa de impresión cónica

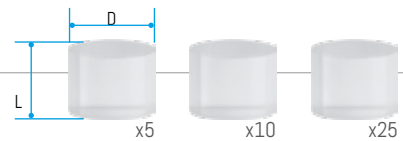
MB-3014
Tapa temporal cónica

MB-3006
Cofia de encerado cónica

Protección PVC

D	L
3.5	4

Material: PVC



MC-3008
5 piezas

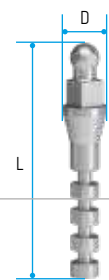
MC-3008/10
10 piezas

MC-3008/25
25 piezas

Análogo O-ball con anillo

D	L
2.6	15.8

Material: Titanio grado 5



MC-3007

Análogo cónico

D	L
3.1	17.85

Material: Titanio grado 5



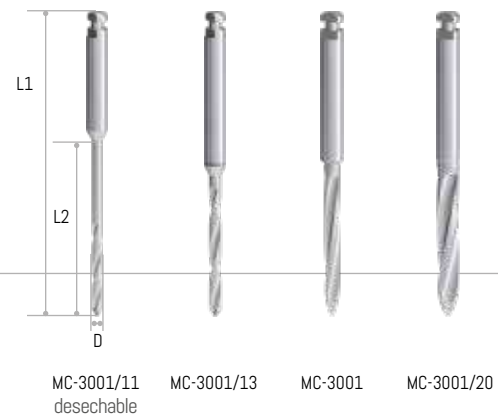
MB-ANALOG

Instrumentos

Fresas SD

D	L1	L2	#
1.1	33.3	14.3	MC-3001/11
1.3			MC-3001/13
1.5		17.5	MC-3001
2.0			MC-3001/20

Material: Acero inoxidable



Driver mariposa SB/MB

D	L
8.5	7

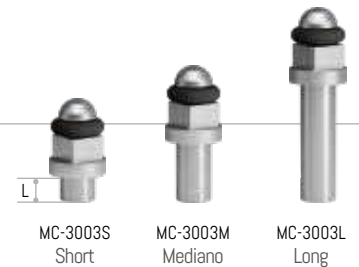
Material: Acero inoxidable



Adaptadores SD/MB

L	#
4	MC-3003S
8	MC-3003M
12	MC-3003L

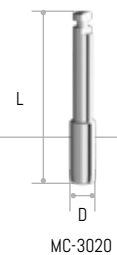
Material: Acero inoxidable



Driver de implante tipo latch SD/MB

D	L
3.2	22

Material: Acero inoxidable



Adaptador finger SD/MB

D	L
12	8.6

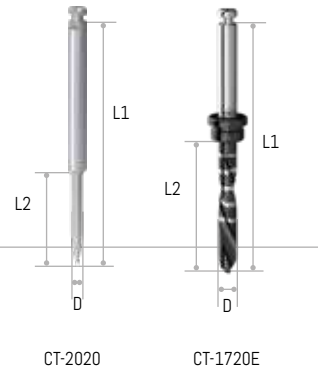
Material: Acero inoxidable



Medida SD/MB y fresas piloto

L1	L2	D	#
29	15	2.1	CT-2020
35.2	17.2	2.1	CT-1720E

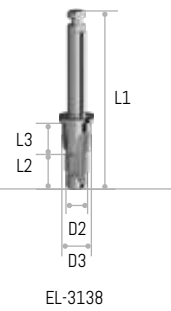
Material: Acero inoxidable



Contrataladro MB

L1	L2	D2	L3	D3
23.9	4.8	3.1	4.5	3.5

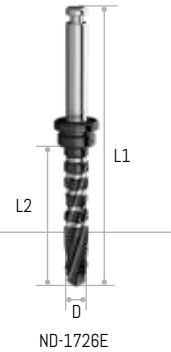
Material: Acero inoxidable



Fresa principal MB

L1	L2	D
36.7	17.2	2.6

Material: Acero inoxidable



Extensor de fresa MB

L
25

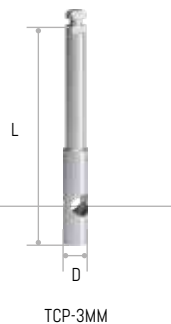
Material: Acero inoxidable



Bisturí circular MB

D	L
3	2.8

Material: Acero inoxidable



Instrumentos

Carraca dinamométrica de par SD/MB hasta 50Ncm

Material: Acero inoxidable



CT-8010

Herramienta de junta tórica SD/MB

Material: Acero inoxidable



MC-3018

Kit SD/MB

SURKIT05



Carraca dinamométrica de par CT-8010



Adaptadores MC-3003M - MC-3003L



Driver mariposa MC-3002



Bisturi circular TCP-3MM



Taladro localizador CT-2020



Extensor de fresa CT-2000



Fresa inicial CT-1720E



Fresas MC-3001/11 - MC-3001/13 MC-3001



Fresa principal ND-1726E



Contrataladro EL-3138

Kit SD

MC-00075SC



Carraca dinamo-
métrica
de par
CT-8010



Driver mariposa
MC-3002



Fresas*
MC-3001/11 - MC-3001/13
MC-3001 - MC-3001/20

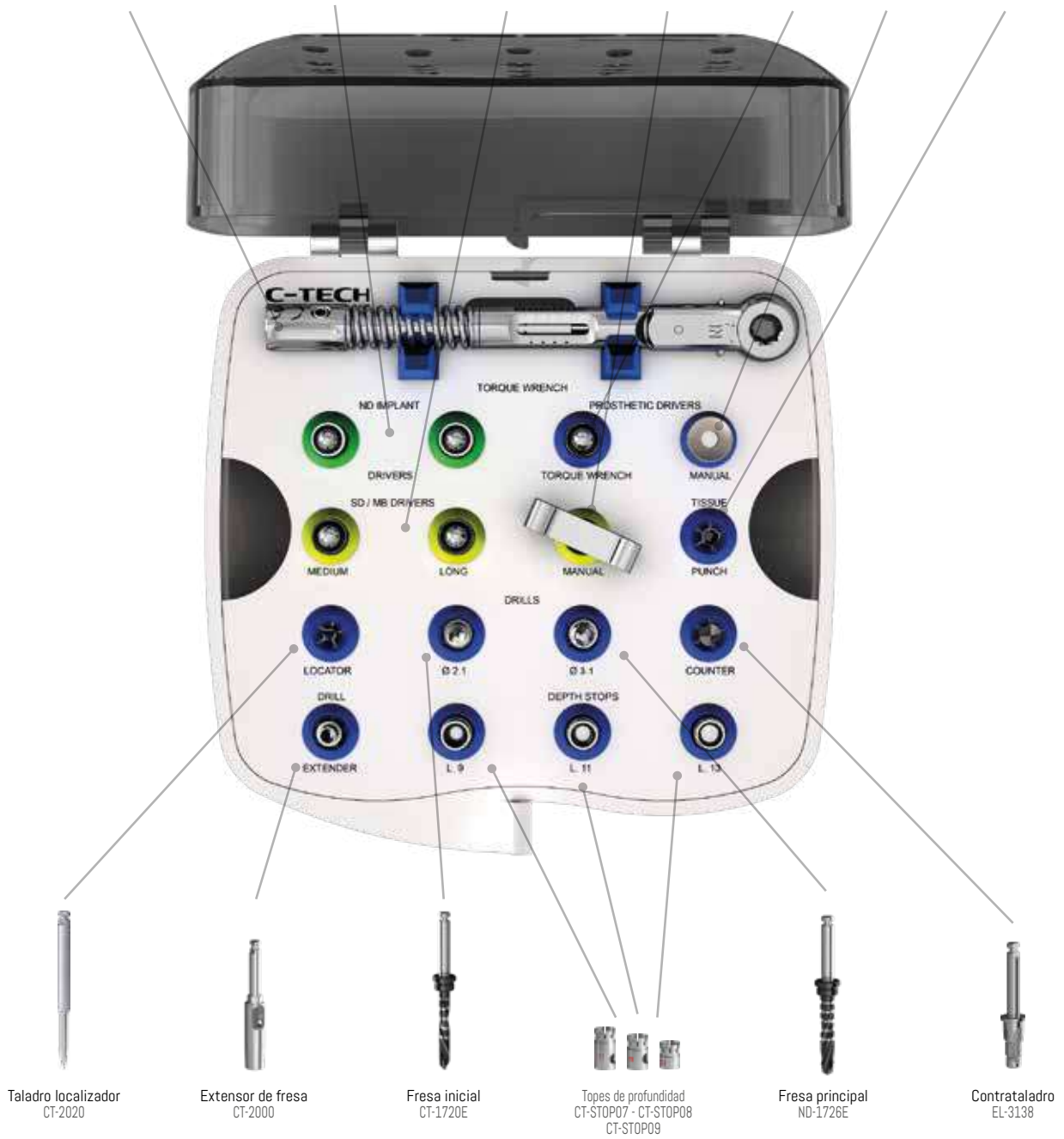


Adaptadores
MC-3003S
MC-3003L

* Cada kit quirúrgico está equipado con 2 fresas; los clientes pueden elegir de entre las fresas de \varnothing 1,1 - 1,3 - 1,5 y 2,0. Los clientes deben comunicar la elección de la fresa en el momento de realizar el pedido.

Kit ND/MB

SURKIT06



Protocolo quirúrgico

Planificación del caso

Después de evaluar al paciente y realizar la correspondiente radiografía panorámica, se determinarán el tipo y el número de implantes y los sitios de colocación planificados. Debería haber un mínimo de 4 implantes para casos mandibulares y un mínimo de 6 para los casos maxilares. La transparencia de la planificación del implante se usa para establecer la longitud del implante. Es necesario mantener un mínimo de 5 mm entre cada implante para dejar espacio para las cajas. En casos mandibulares, los implantes deberían ser colocados con un mínimo inicial de 5 mm anterior al foramen mental. Después de planificar la ubicación del implante, los sitios se transfieren a la encía y se marcan con un marcador estéril o con pequeños pinchazos.

Fresado de sitio piloto e inserción inicial

La fresa se coloca sobre los sitios y se mueve ligeramente hacia arriba y hacia abajo hasta que se perfora la placa cortical. A menos que el hueso crestal sea puntiagudo o tenga un defecto, no habrá necesidad de levantar el injerto o hacer una incisión. En caso de dureza promedio del hueso, la profundidad del fresado debería ser aproximadamente $1/3$ de la longitud del implante. En caso de hueso duro, la profundidad del fresado debería extenderse a $1/4$ de la longitud del implante.

El implante se retira del vial estéril y se coloca la punta en el sitio perforado, usando la tapa de la montura del implante como driver inicial. El implante se ubica en el hueso ejerciendo presión hacia abajo y en sentido horario. Una vez que el hueso se ha acoplado, la resistencia será muy alta para continuar, y entonces, será el momento de retirar la tapa del implante y pasar al siguiente instrumento.

Continuar la inserción con el driver mariposa

Después de la inserción inicial, se debe usar un driver tipo mariposa, que permite aplicar más par de fuerza. Debería ser imposible asentar el implante por completo con este instrumento, pero si el implante no se asienta completamente y no se puede avanzar más por la resistencia, entonces será necesario usar la carraca o la carraca dinamométrica de par para el asiento final.

Asiento final del implante

El asiento final se logra utilizando una carraca dinamométrica de par. La carraca dinamométrica de par debería ajustarse a 35 Ncm. El adaptador de carraca se inserta en la abertura del extremo de la carraca con el lado hembra del adaptador que sobresale. El adaptador se ajusta sobre la parte superior del implante acoplado la parte cuadrada debajo del O-ball.

Se debe colocar un dedo en el extremo de la carraca para estabilizar la inserción y evitar una acción de palanca en el extremo del implante. La carraca se mueve para avanzar de a un cuarto por vuelta, haciendo pausas entre cada vuelta, lo que permite que el hueso se expanda.

Se considera que el implante está estable principalmente una vez que se alcanzan los 35 Ncm. El implante se asienta por completo una vez que la parte cuadrada y la O-ball que están debajo son las únicas partes que sobresalen de la encía. Si se logra estabilidad primaria antes de alcanzar el asiento final, entonces el ajuste del par debería aumentarse a 50 Ncm, que es el punto en el cual se puede producir una fractura. Si la resistencia fuese demasiado elevada para alcanzar el asiento final, se debería retirar el implante lentamente y usar la fresa piloto para profundizar el sitio del osteótomo.



Protocolo protésico

Seguir el protocolo protésico adecuado es fundamental para el éxito del caso.

Se alivia la presión de la base de la dentadura para adaptar libremente las cabezas de los implantes y las cajas asentadas en los O-balls. Se debería aliviar la presión de la dentadura hasta que las cajas ya no estén en contacto con el techo de la base de la dentadura.

La dentadura debería limpiarse a fondo para retirar todo resto de polvo de acrílico.

Tomar un tubo de PVC y, usando bisturí o tijeras, cortar a un largo de 1,5 mm correspondiente a la cantidad de implantes colocados.

Extender las longitudes cortadas alrededor de los cuellos de las cabezas de los implantes y en la encía, pero debajo del O-ball del implante.

Ajustar las cajas sobre las cabezas O-ball, los tubos no deberían obstruir el asiento completo de las cajas encima de los O-balls.

Usando acrílico de curado en frío, aplicar pequeñas cantidades a las partes superiores de las cajas y llenar los huecos a través de la base de la dentadura con el acrílico.

Fijar la dentadura sobre las cajas en la boca del paciente.

Pedir al paciente que muerda normalmente.

El acrílico requerirá aprox. 8 minutos para asentarse, después de los cuales se retira la dentadura y se corta y pule el exceso de acrílico.



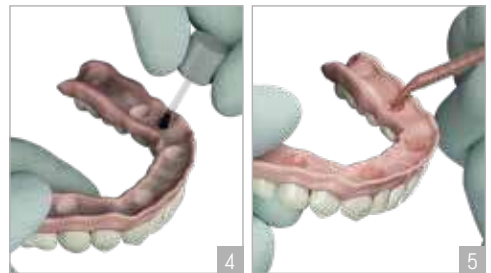
1



2



3



4

5



6



7



8



9



MCH-1
Tapas de
retención
blandas



MCH-2
Tapas de
retención
intermedias



MCH-3
Tapas de
retención
intermedias



MC-3010
Pilar recto
para implantes
de cabeza
cuadrada y
O-ball



MC-3011
15° pilar angu-
lado SD para
implantes de
cabeza O-ball

CABEZA O-BALL



CAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-115	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-18	✓	✓	✓	✓	✓
NAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
NAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
NAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-115	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
NIAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
NIAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
NIAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
MC/25/15	✓	✓	✓	✓	✓
MAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
MAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
MAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
NMAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
NMAB-13	✓	✓	✓	✓	✓

CABEZA CUADRADA



SIAB-10				✓	
SIAB-13				✓	
SIAB-15				✓	
MCA/2510				✓	
MCA/25/15				✓	
SMAB-10				✓	
SMAB-13				✓	
SMAB-15				✓	



MC-3013
Tapa temporal para
O-ball y cabeza
cuadrada

MC-3014
Tapa de
transfer
O-ball

MC-3014S
Tapa de transfer
Cabeza cuadrada

MC-3006
Tapa calcinable
para cabeza
cuadrada y O-ball

MB-3013
Tapa de impresión
cónica

MB-3014
Tapa temporal
cónica

MB-3006
Cofia de encerado
cónica

✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			

✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			



MCH-1
Tapas de
retención
blandas



MCH-2
Tapas de
retención
intermedias



MCH-3
Tapas de
retención
intermedias



MC-3010
Pilar recto para
implantes de
cabeza O-ball
(no cónico)



MC-3011
15° pilar angu-
lado SD para
implantes de
cabeza O-ball
(no cónico)

OBALL
MONOBLOCK



MANOB-09	✓	✓	✓	✓	✓
MANOB-11	✓	✓	✓	✓	✓
MANOB-13	✓	✓	✓	✓	✓
MANOB-15	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-09	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-11	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-13	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-15	✓	✓	✓	✓	✓

PILAR CÓNICO
MONOBLOCK



MANTAP-09					
MANTAP-11					
MANTAP-13					
MANTAP-15					
MAXTAP-09					
MAXTAP-11					
MAXTAP-13					
MAXTAP-15					



MC-3013
Tapa temporal para
O-ball y cabeza
cuadrada



MC-3014
Tapa de
transfer
O-ball



MC-3014S
Tapa de transfer
Cabeza cuadrada



MC-3006
Tapa calcinable
para cabeza
O-ball



MB-3013
Tapa de impresión
cónica



MB-3014
Tapa temporal
cónica



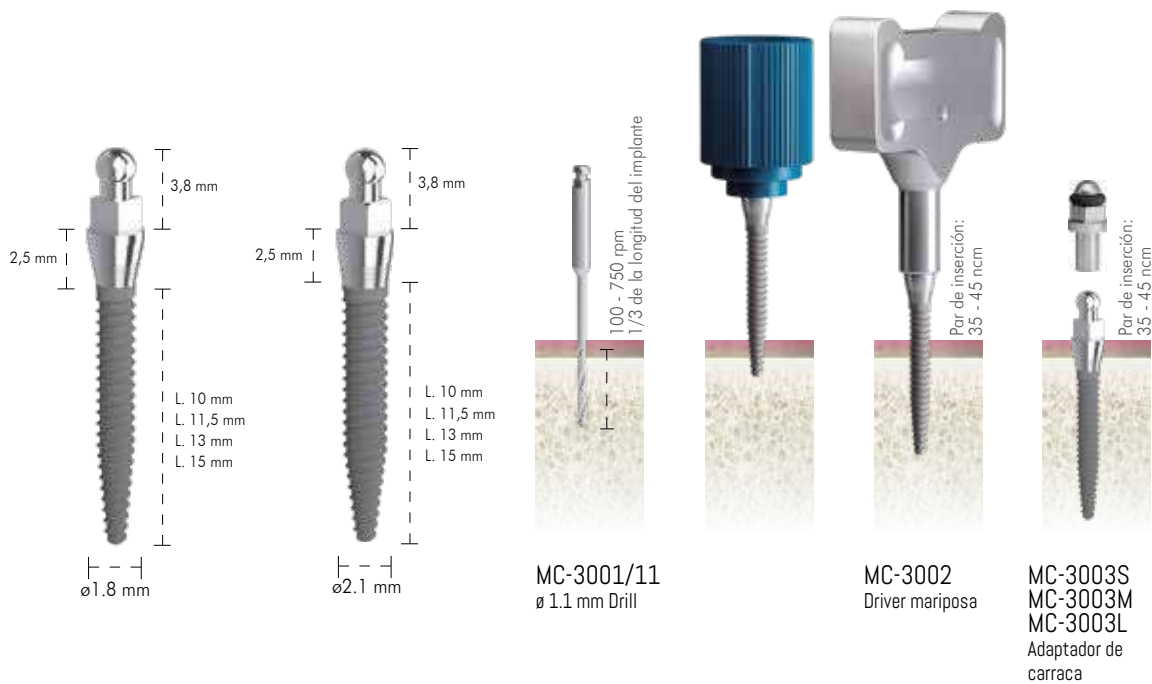
MB-3006
Cofia de encerado
cónica

✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			

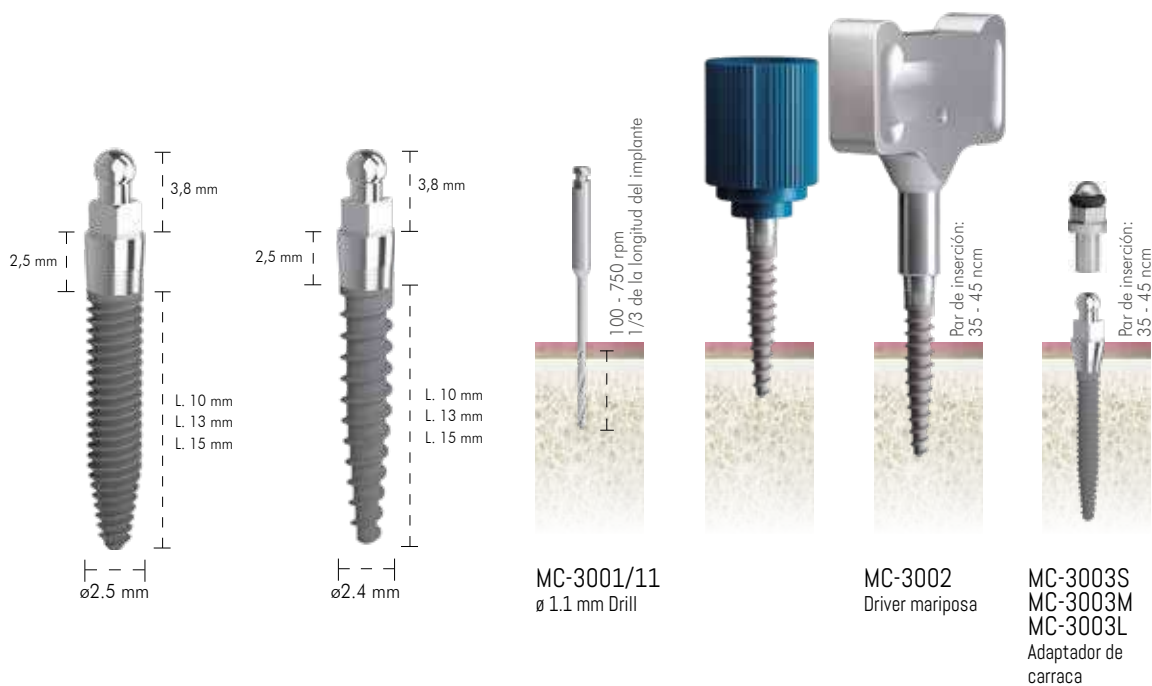
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓

Preparación del sitio

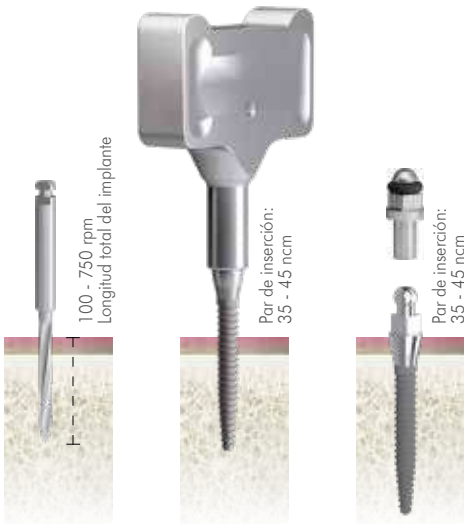
Ø1.8 - Ø 2.1 CAB/NAB/IAB/NIAB/SIAB



Ø2.5 - Ø 2.4 MAB/NMAB/SMAB



PASOS ADICIONALES D1

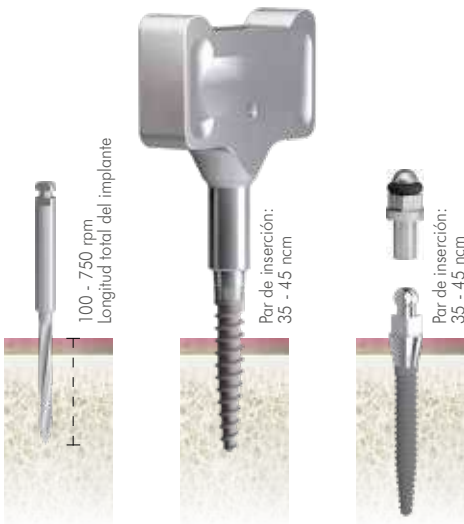


MC-3001
Fresa \varnothing 1.5 mm

MC-3002
Driver mariposa

MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adaptador de carraca

PASOS ADICIONALES D1/D2



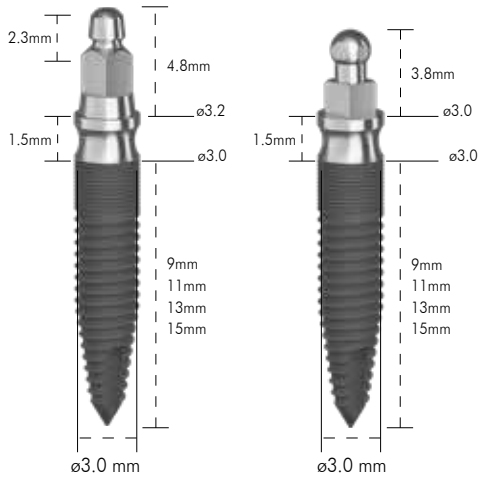
MC-3001
Fresa \varnothing 1.5 mm

MC-3002
Driver mariposa

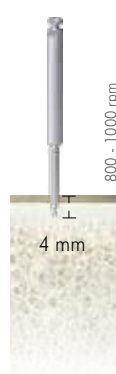
MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adaptador de carraca

Preparación del sitio

MAN - TAPER / MAN - O-BALL PARA DENSIDAD D1/D2



TCP - 3mm
3mm Bisturí
circular



CT-2020
Taladro
localizador



CT-1720E
Fresa inicial
(Exterior
Ø 2.3 mm)

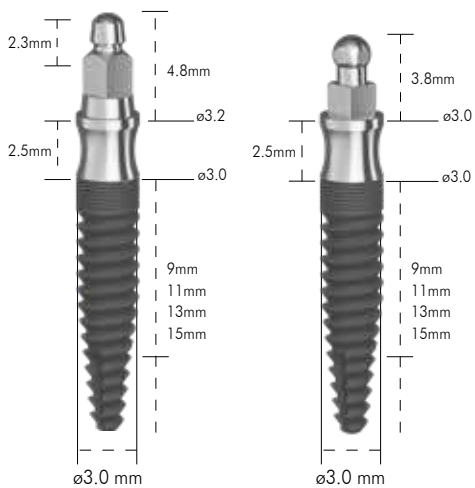


ND-1726E
Fresa (Exterior
Ø 2.7 mm)

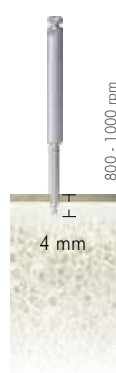


MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adaptador de
carraca

MAX - TAPER / MAX - O-BALL PARA DENSIDAD D2 D3



TCP - 3mm
3mm Bisturí
circular



CT-2020
Taladro
localizador



CT-1720E
Fresa inicial
(Exterior
Ø 2.3 mm)



MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adaptador de
carraca

Pasos adicionales D1/D2



ND-1726E
Fresa (Exterior
Ø 2.7 mm)



EL-3138
Ø 3 mm
Contrataladro



MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adaptador de
carraca

Pasos adicionales D1/D2



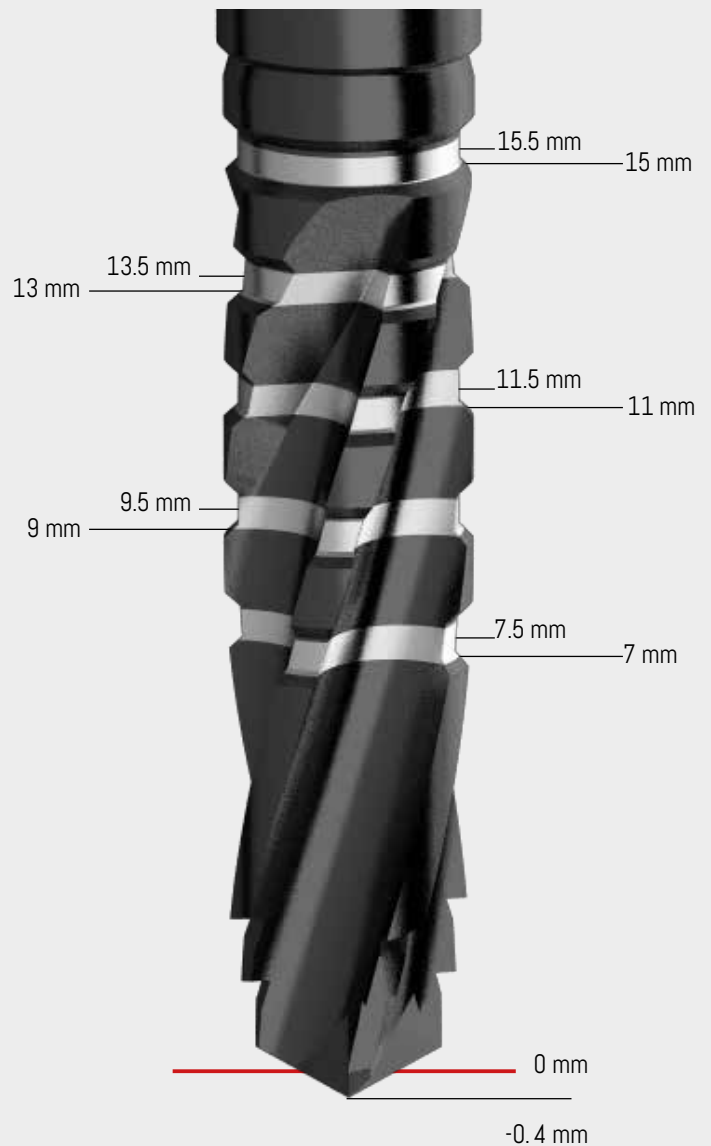
ND-1726E
Fresa (Exterior
Ø 2.7 mm)



MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adaptador de
carraca

Explicación de las medidas de la fresa

- Las medidas de la fresa no incluyen la punta de la fresa.
- La punta de la fresa tiene 0.4 mm de longitud, por tanto, la medida de la fresa de 7 mm, en realidad, es de 7.4 mm desde la punta hasta el final de la primera línea negra.
- El implante debería establecerse aproximadamente a 1 mm de modo subcrestal y, por tanto, para un implante de 13 mm, se deberían perforar 14 mm. Se recomienda el uso del tope metálico
- La altura de la medida de la fresa gris es de 1 mm.



Versión en español



REV. 14 / 05-2025

#ScienceMeetsPassion



Via Ravenna 382 – 40018 San Pietro in Casale (Bologna) - ITALY
Tel. +39 051 6661817 - info@c-tech-implant.com
www.c-tech-implant.com

Go to



c-tech-implant.com

Download



Last updated version
of this catalogue

