

C-TECH
IMPLANT

EL

ESTHETIC LINE
Implant



Implante ESTHETIC LINE

Nuestra historia	3	Guía de fresado quirúrgico para	
Quién es C-Tech en la actualidad.....	4	trabajar con pilar Multi Unit.....	49
Nuestra Misión.....	5	Sistema OMNI	50
Características del implante ESTHETIC LINE.....	6	Componentes CAD-CAM OMNI	52
Pureza y precisión.....	8	Kit OMNI	53
Componentes de precisión.....	9	Sistema One Time.....	54
Una misma conexión.....	10	Kit quirúrgico	60
Extracción del pilar C-Tech.....	11	Kit metálico.....	61
Envase del implante	12	Kit protésico EL.....	62
Etiquetado del implante.....	12	Kit de planificación EL	63
Protocolo del vial del implante	13	Kit de topes de fresado	64
Implantes Dentales	14	Organizador de pilares de cicatrización.....	64
Pilares de cicatrización de titanio	16	Kit ELEV0	65
Abutments de escaneo para cicatrización.....	17	Instrumentos.....	66
Transfers de impresión de cubeta abierta.....	18	Destornilladores protésicos.....	70
Transfers de impresión de cubeta cerrada.....	20	Tornillo de extracción del pilar	72
Pilares de titanio.....	24	Preparación del sitio D2/D3.....	74
Pilares temporales.....	26		
Componentes CAD-CAM.....	28		
Pilares de planificación protésica.....	30		
C-MILL/CAD-CAM.....	33		
Sistema de anclaje O-ball	34		
Sistema Anchor	36		
Restauraciones completas atornilladas.....	40		
Componentes CAD-CAM MUA.....	44		
Técnica de cubeta cerrada	46		
Restauraciones con retención de tornillo.....	48		



Todos los dispositivos fabricados por C-TECH siguen procesos validados, que incluyen el tratamiento de superficies y el embalaje, en cumplimiento con las normativas europeas e internacionales ISO 13485, 93/42/CEE y MDR 2017/745 relacionadas con la fabricación de dispositivos médicos."



NUESTRA HISTORIA

Emilia-Romaña, 1964.

La historia de C-Tech comienza en esta región italiana que, con el paso de los años, se ha vuelto mundialmente conocida gracias al trabajo y a la creatividad de sus industrias y su gente.

Nuestros orígenes empezaron exactamente allí, con un taller de mecanizado de precisión. Al principio, fabricábamos piezas de alta precisión para los sectores de la automoción, la aeronáutica y los productos sanitarios. Después, gracias a nuestra experiencia en la fabricación de implantes ortopédicos, en 1966 recibimos nuestro primer pedido de un implante dental.

Tras el creciente éxito de nuestros productos, nos especializamos en la producción, el tratamiento, el envasado y la certificación de implantes dentales para otras empresas. Nuestra amplia experiencia en el diseño, la producción y la certificación de implantes se tradujo finalmente en la creación de nuestra propia marca en 2010.

Desde entonces, nos expandimos rápidamente, y nuestras instalaciones de producción se dedican ahora por completo a satisfacer la creciente demanda de nuestro mercado.

En la actualidad, C-Tech ofrece 4 líneas de implantes diferentes, su propio centro de fresado CAD/CAM, así como servicios de planificación de cirugía guiada.



QUIÉN ES C-TECH EN LA ACTUALIDAD

Somos una empresa italiana con sede en San Pietro in Casale, una localidad situada en el área metropolitana de Bolonia. Esta área, al igual que toda la región de Emilia-Romaña, representa un territorio conocido desde hace mucho tiempo en Europa por su tradición y conocimiento de la producción de componentes mecánicos de alta precisión.



Nuestras instalaciones de producción se encuentran entre las mejores de Europa, y utilizamos nuestra experiencia en el diseño de implantes para fabricar los mejores y más actualizados sistemas de implantes y servicios basados en implantes. Además de la producción propia, nuestras instalaciones incluyen un Servicio de planificación de cirugía guiada, un Centro de fresado y un Centro de formación.



Para respaldar nuestros diseños, realizamos nuestras investigaciones y estudios a largo plazo en las principales universidades de Europa, al tiempo que publicamos regularmente artículos y estudios sobre nuestros productos.



Nuestros principales mercados son Italia, Alemania y China, estamos certificados y exportamos nuestros productos a más de 34 países.

También ofrecemos oportunidades educativas y de formación con regularidad, tanto en nuestra sede central como en el extranjero. Este importante servicio aspira a abordar un aspecto crítico de los productos dentales y médicos: la formación necesaria para utilizarlos correctamente. Por esta razón, nuestras actividades de formación tienen como objetivo ayudar a los profesionales a alcanzar su pleno potencial, al tiempo que proporcionan al paciente el más alto nivel de atención.



NUESTRA MISIÓN

Proporcionar productos, servicios, formación y soluciones de implantología dental de la máxima calidad a los profesionales de la odontología de todo el mundo.

Características del implante ESTHETIC LINE

Hombro inclinado

- Facilita el crecimiento del hueso por encima del hombro
- Estabilidad del implante a largo plazo
- Reparto biológico de las tensiones en el hueso cortical

Micro ranurado

- Suaviza las tensiones sobre el hueso cortical durante la inserción
- Facilita el mantenimiento del hueso cortical

Tratamiento de superficie por grabado ácido

- Mejor superficie para la osteointegración y contacto entre el hueso y el implante

Diseño apical agresivo

- Ideal para la colocación inmediata del implante
- Estabilidad primaria garantizada

Ápice redondeado

- Fomento de la protección del suelo sinusal, del canal nervioso y otras estructuras anatómicas importantes durante la inserción

Colocación subcrestal

- Impide la exposición del implante a través de la reabsorción del hueso
- Ideal para la zona estética
- Estabilidad estética a largo plazo

Tres perfiles diferentes de rosca

- Diseños de la rosca adaptados a las diferentes estructuras óseas que se presentan a lo largo de la profundidad del implante
- Superficie mejorada
- Diseño de ápice redondeado aunque cortante

Rosca de doble hélice

- Índice de inserción de 2 mm por cada vuelta
- Estabilidad primaria garantizada
- Mayor contacto entre el hueso y el implante
- Inserción más rápida y uniforme; protección de la estructura del hueso

Rosca con rosca / ranura en ranura

- Mayor contacto entre el hueso y el implante

Concepto de estética cóncava

- Sin engrosamiento quirúrgico del tejido periimplantario
- Simplificación de la técnica de reconstrucción de papila

Cambio de plataforma

- Reducción de la pérdida ósea
- Mejor representación del ancho biológico
- Fomento de la estabilidad estética a largo plazo

Una misma conexión para los 4 diámetros

- Simplificación del sistema
- Reducción del inventario
- Facilidad de uso

Sellado por soldadura en frío

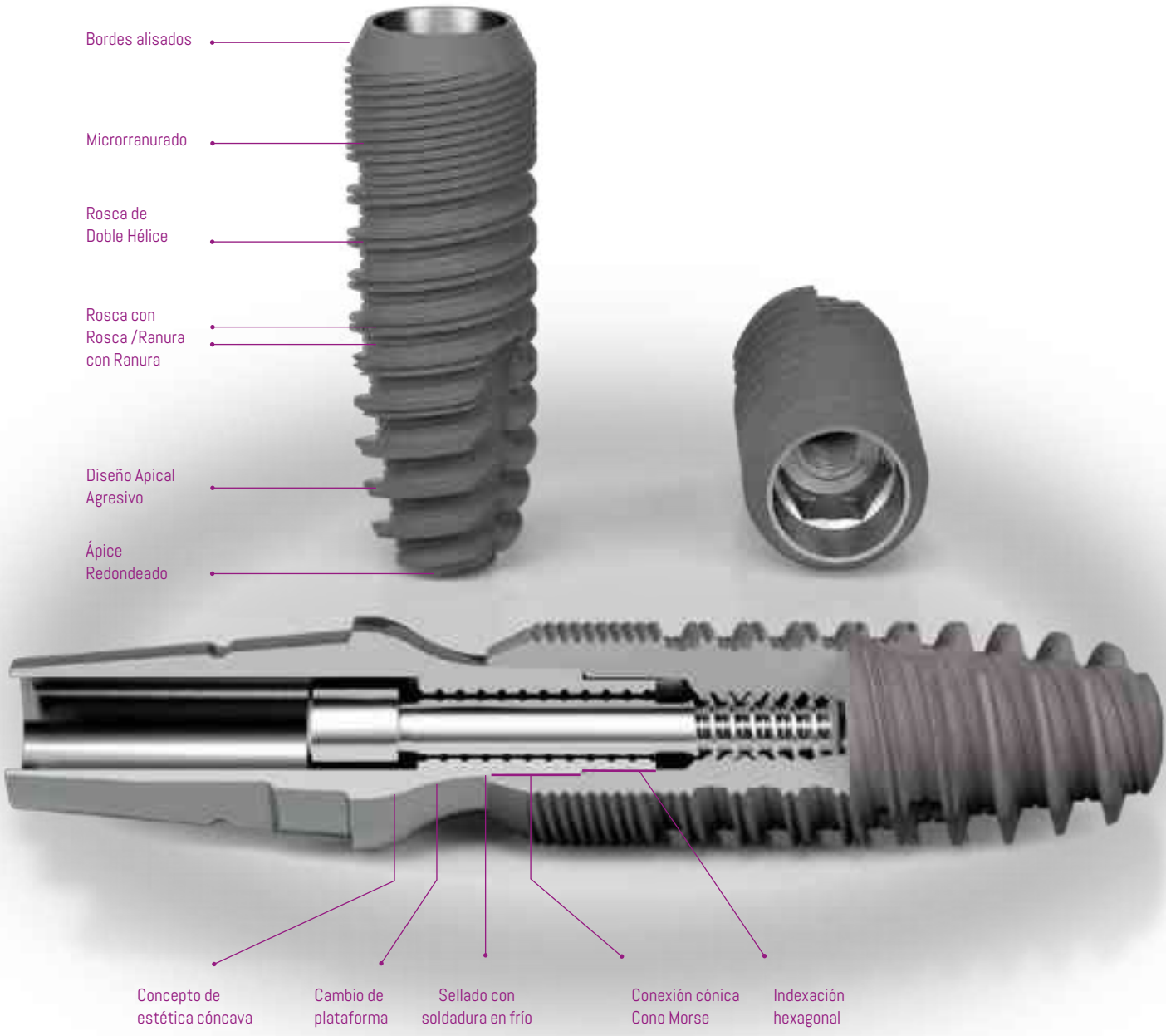
- Evita la infiltración bacteriana de la conexión protésica/implante y la consecuente pérdida de hueso

Conexión Cono Morse

- Eliminación de micromovimientos
- Reducción del riesgo de aflojamiento de tornillos

Indexación hexagonal

- Brinda seguridad antirrotación



Pureza y precisión

Pureza del titanio y tratamiento de superficie

La pureza del material comienza con la adquisición de la materia prima solo de fuentes confiables de las que cada lote viene acompañado de su propio certificado de material y es totalmente trazable en todas las etapas de producción y uso posterior. Todos los implantes se fabrican en las instalaciones de C-TECH. Además, nuestra fábrica está certificada con los estándares más elevados que regulan la producción de dispositivos médicos /odontológicos. Para mantener dichos estándares, las auditorías independientes son realizadas por el Organismo Notificado acreditado responsable de la certificación de la empresa. Los certificados actualizados están disponibles para su descarga en el sitio de la empresa.

El mecanizado del implante EL es un proceso complejo debido a la precisión requerida para la conexión cónica Cono Morse y a la complejidad exterior del implante. Esta complejidad requiere el doble de tiempo de mecanizado que sería necesario para un implante promedio.

Durante cada paso del proceso de producción, los implantes se limpian a fondo en 5 fases separadas de limpieza, consistentes en un total de 20 ciclos de limpieza. Esta atención a la limpieza se aplica para asegurar que no haya riesgo de que quede ningún residuo de la producción en la superficie del implante.

La topografía de la superficie se crea a través de un proceso de grabado al ácido. Las fotografías adjuntas realizadas con un microscopio electrónico de barrido (SEM) demuestran la inexistencia de impurezas en la superficie del implante además de un área de superficie abundante creada a través del proceso de acidificación.

La pureza del titanio de grado 4 utilizado para el implante EL y la topología de la superficie han sido verificadas de forma independiente a través de una investigación realizada con un

microscopio electrónico de barrido (SEM) por parte de la Universidad de Colonia y el Centro de investigación de material médico de Berlín, Alemania. La investigación demostró el máximo nivel de pureza y limpieza, lo que fue premiado con el sello de calidad BDIZ. Esta investigación se encuentra disponible en su formato extenso en el sitio web de C-TECH.



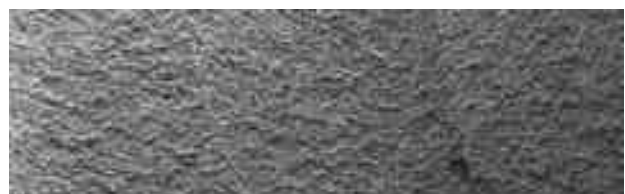
Aumento de imágenes x 50

200µm



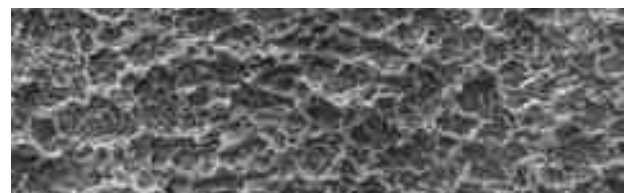
Aumento de imágenes x 200

100µm



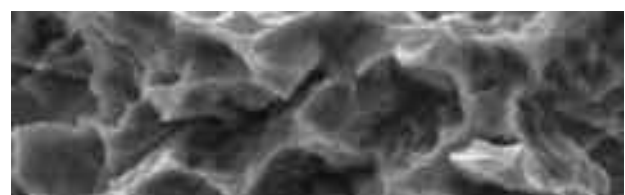
Aumento de imágenes x 500

20µm



Aumento de imágenes x 3000

10µm



Aumento de imágenes x 20000

1µm

Componentes de precisión

El éxito de una conexión Cono Morse y la soldadura en frío en la conexión protésica del implante depende de un mecanizado de alta precisión. Una conexión Cono Morse perfecta dará como resultado una integridad y resistencia estructurales equivalentes a la fusión de 2 piezas juntas y, por lo tanto, eliminará el hueco entre el implante y el pilar. Los componentes de C-TECH se mecanizan con una tolerancia inferior a 10 micras.

Esta fusión mecánica de la parte protésica y el implante ofrece 2 importantes beneficios: evita la infiltración bacteriana la conexión, lo que puede conducir a la pérdida de hueso alrededor del implante, además de la eliminación

de micromovimientos entre el implante y el pilar, y por consiguiente que el tornillo se afloje, lo que puede conducir a un fallo protésico.

Las fotografías del SEM de la parte derecha muestran diferentes ampliaciones del pilar ajustado y la conexión del implante. La fotografía final de la parte inferior, con un aumento de 1000, muestra una línea fina donde se encuentran el pilar y el implante. Este hueco prácticamente inexistente es menor que el ancho de 1,5 micras de la bacteria que puede encontrarse en la cavidad oral.



Aumento de imágenes x 50

200µm



Aumento de imágenes x 100

100µm

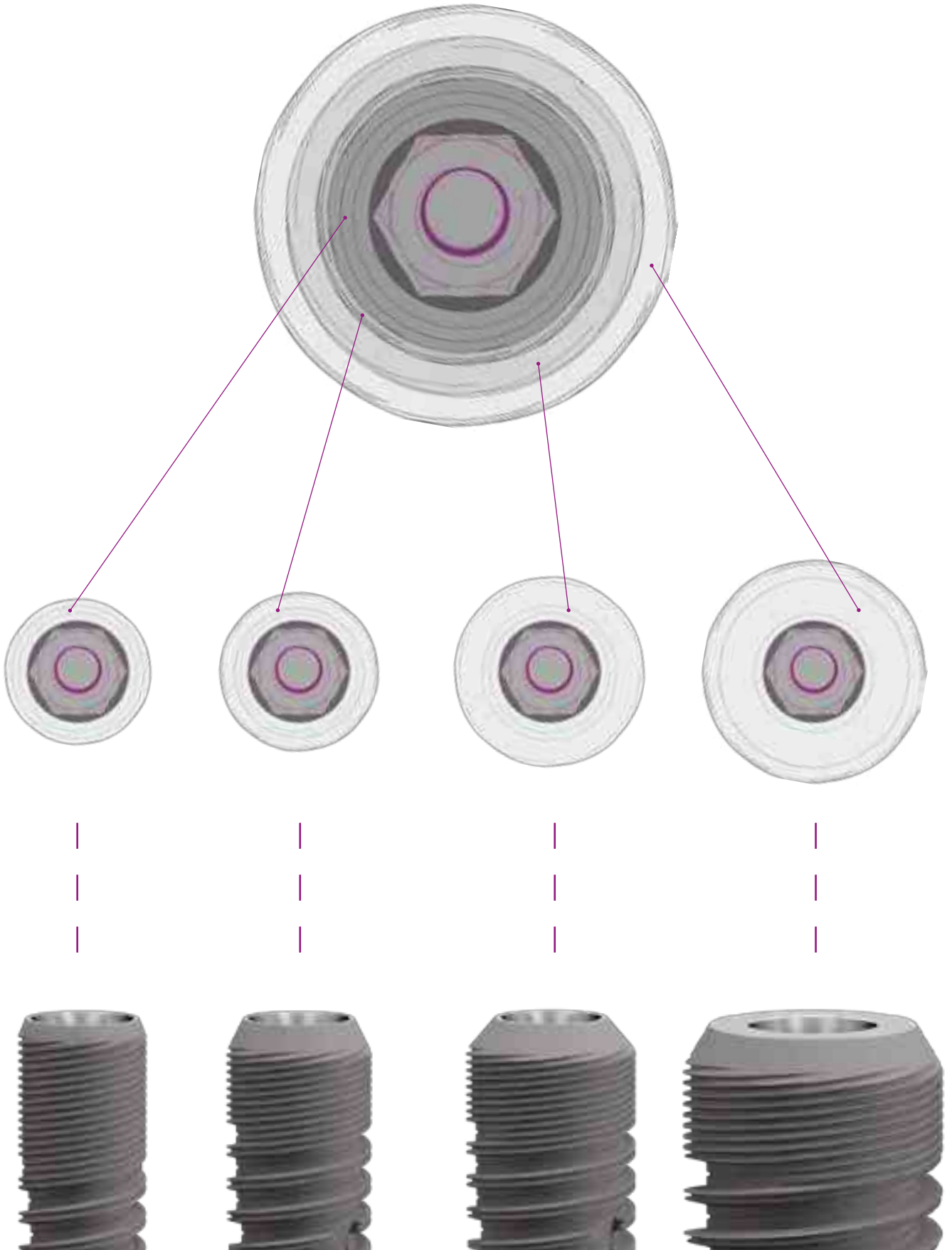


Aumento de imágenes x 1000

10µm

Una misma conexión

Misma plataforma protésica para los 4 diámetros de implante



Extracción del pilar C-Tech

3 soluciones de extracción:

- Manual (corto y largo)
- Combinado (Tornillo + Destornillador)

Proceso de atornillado

Enrosque la corona y apriete a 25 Ncm.

Proceso de desatornillado

Desenrosque la corona con un destornillador manual o un destornillador de trinquete.

Retire el tornillo protésico.

Extracción

Inserte el extractor manual en lugar del tornillo interno retirado y gírelo en el sentido de las agujas del reloj hasta que el pilar/base salga del implante.



Proceso de atornillado

Proceso de desatornillado

Extracción

Envase del implante

Para garantizar el máximo nivel de seguridad, nuestros implantes se colocan en un vial doble dentro de un paquete tipo blíster hermético. Dentro de los viales, el implante se mantiene vertical por medio de un anillo de titanio y se sostiene en el ápice del implante por medio de un tornillo tapa de titanio.



Sello a prueba de manipulaciones

Etiquetado del implante

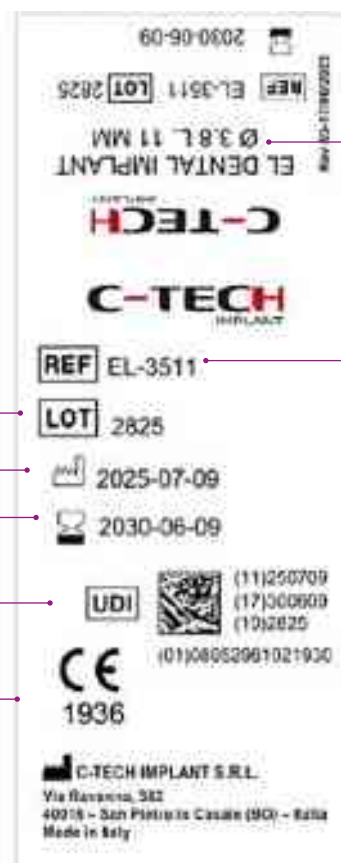
Número de lote

Fecha de fabricación

Fecha de caducidad

Identificador Único del Dispositivo

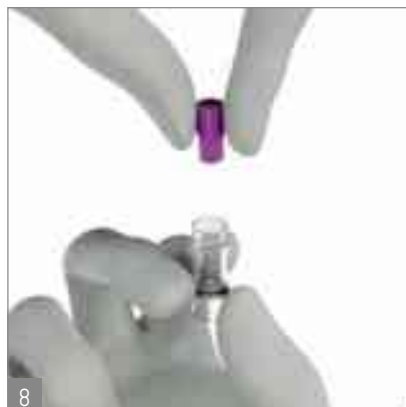
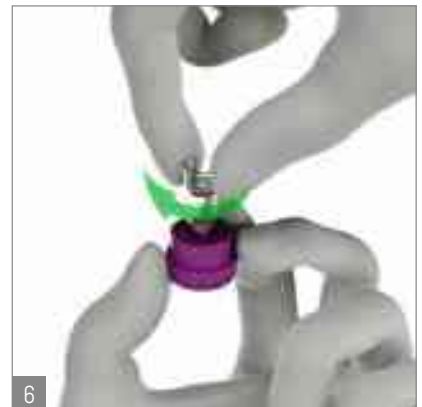
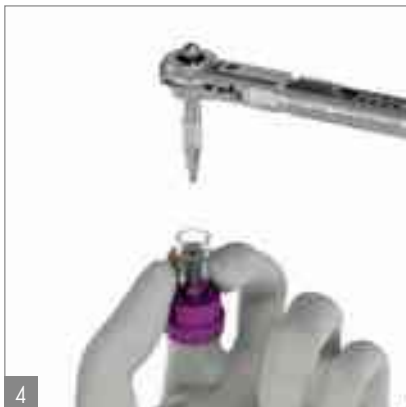
Número de registro del organismo notificado por Tüv Rheinland Italiad



Tamaño del implante

Código/referencia del implante

Protocolo del vial del implante



Implantes Dentales



Implante EL $\varnothing 3.8$

G	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
A	8	9	11	13	15
B	1.75	1.55	1.55	1.55	1.55
C	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
D	3.3	3.3	4.0	4.0	4.0
E	4.2	5.2	6.5	8.5	10.5
F	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3	3	3

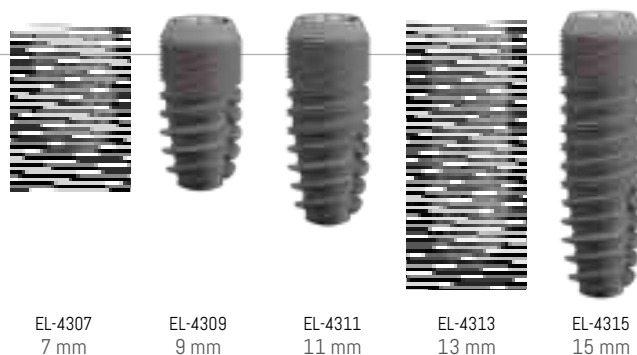
Material: titanio grado 4



Implante EL ϕ 4.3

G	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3
A	7	9	11	13	15
B	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
C	1	1	1	1	1
D	1	2.3	2.3	2.3	2.3
E	5	5.7	7.7	9.7	11.7
F	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3	3	3

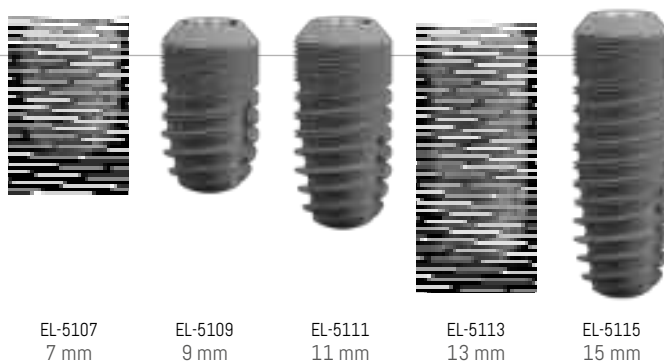
Material: titanio grado 4



Implante EL ϕ 5.1

G	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1
A	7	9	11	13	15
B	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
C	1	1	1	1	1
D	1	2.3	2.3	2.3	2.3
E	5	5.7	7.7	9.7	11.7
F	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3	3	3

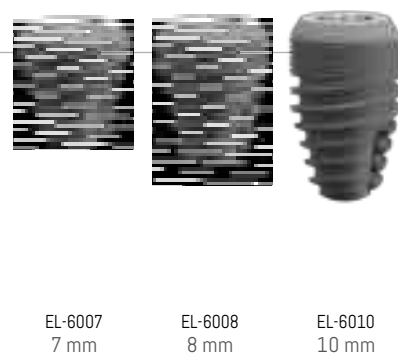
Material: titanio grado 4



Implante EL ϕ 6

G	6.0	6.0	6.0
A	7	8	10
B	2.3	2.5	2.5
C	1	1	1
D	1	2.0	2.0
E	5	5	7
F	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3

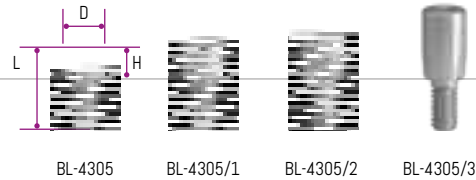
Material: titanio grado 4



Pilares de cicatrización de titanio

Tornillos de cierre

H	L	D	#
1.8	5.5	3	BL-4305
2.8	6.5		BL-4305/1
3.8	7.5		BL-4305/2
4.8	8.5		BL-4305/3



AJUSTE: con carraca a torque 10 Ncm

Material: titanio grado 5

Pilares de cicatrización de titanio EL CEC \varnothing 4.5

D	L	Fixture	C	#
4.45		3	2	EL-4502HT
		4	3	EL-4503HT
		5	4	EL-4504HT
		6	5	EL-4505HT
		7	6	EL-4506HT



AJUSTE: con carraca a torque 10 Ncm

Material: titanio grado 5

Pilares de cicatrización de titanio EL CEC \varnothing 5.5

D	L	Fixture	C	#
5.45		3	2	EL-5502HT
		4	3	EL-5503HT
		5	4	EL-5504HT
		6	5	EL-5505HT
		7	6	EL-5506HT



AJUSTE: con carraca a torque 10 Ncm

Material: titanio grado 5

Tornillos de cierre rectos sobresalientes

El implante EL, en su posición subcrestal, favorece el crecimiento del hueso por encima de la plataforma e incluso, por encima del tornillo tapa estándar, que se alinea con la parte superior del implante. Por tanto, C-TECH ofrece la opción de tornillos de cierre que sobresalen, lo que dificulta el crecimiento del hueso por encima de la parte superior del tornillo y, de esa forma, facilita la localización de un implante colocado en profundidad y la consecuente extracción del tornillo de cierre.



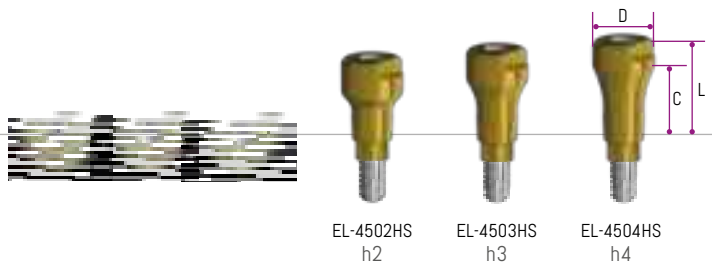
Abutments de escaneo para cicatrización

El pilar de cicatrización también funciona como cuerpo de escaneo, por lo que no es necesario retirarlo hasta que se complete la cicatrización final.

- Puntos para identificar la altura del escaneo de cicatrización
- Rosca para extractor
- Parte plana para coincidir en el diseño del software.

Abutments de escaneo para cicatrización $\varnothing 4.5$

D	L	Fixture	C	#
4.5		7.6	5.2	EL-4502HS
4.5		8.3	6.2	EL-4503HS
4.5		9	6.9	EL-4504HS



AJUSTE: con carraca a torque 10 Ncm

Abutments de escaneo para cicatrización $\varnothing 6$

D	L	Fixture	C	#
6		7.6	4.9	EL-6002HS
6		8.3	5.7	EL-6003HS
6		9	6.5	EL-6004HS



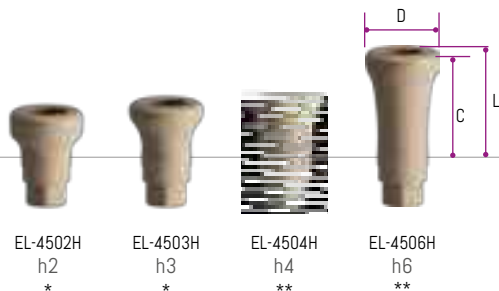
AJUSTE: con carraca a torque 10 Ncm

Pilares de cicatrización de PEEK

Pilares de cicatrización de PEEK EL CEC $\varnothing 4.5$

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
**Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

D	L	Fixture	C	#
4.45		3	2.5	EL-4502H
4.45		3.5	3	EL-4503H
4.55		4.5	4	EL-4504H
4.55		6.5	6	EL-4506H



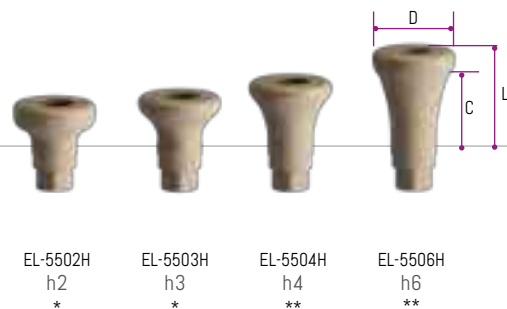
AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: PEEK

Pilares de cicatrización de PEEK EL CEC $\varnothing 5.5$

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
**Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

D	L	Fixture	C	#
5.45		3	2.5	EL-5502H
		3.5	3	EL-5503H
		4.5	4	EL-5504H
		6.5	6	EL-5506H



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: PEEK

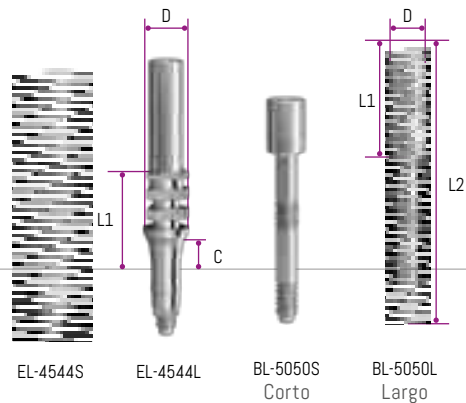
Nota: Se requiere el Extractor de prótesis (BL-6060 o BL-6061) para retirar el pilar de cicatrización de PEEK del implante.
CEC = Concave Esthetic Concept

Transfers de impresión de cubeta abierta

Poste de impresión en cubeta abierta Incluye BL-5050L

L1	L2	D	C	#
11.6	-	4.5	5.55	EL-4544L
12.3	-	4.5	4.3	EL-4544S
10	25.7	3	-	BL-5050L
6	21.7	3	-	BL-5050S

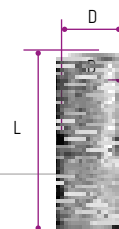
Material: titanio grado 5



Análogo

L	D
11.5	4

Material: titanio grado 5



BL-5143

Uso previsto

Técnica de impresión en cubeta abierta.

Características

- Un perfil más estilizado de emergencia se adapta a las limitaciones de espacio.
- El tornillo guía se puede ajustar a mano o con destornillador protésico.
- Los componentes de alta precisión ofrecen una réplica exacta de la situación intraoral.
- La respuesta táctil bien definida de la conexión protésica comprueba el apoyo adecuado de los componentes.

Nota

El procedimiento de impresión en cubeta abierta requiere una cubeta a medida con perforaciones. Los postes de impresión están diseñados para un solo uso, únicamente para asegurar el ajuste perfecto y la toma de una impresión precisa para cada paciente.

PASO 1

Colocar el poste de impresión de forma correcta en el implante y ajustar el tornillo guía a mano.

PASO 2

Perforar la cubeta a medida (resina de fotocurado) según la situación particular, de manera que el tornillo de posicionamiento del poste de impresión sobresalga.

PASO 3

Tomar la impresión usando material elastómero de impresión (polivinilsiloxano o goma de poliéter).

PASO 4

Reposicionar y fijar el análogo en la impresión usando el tornillo.



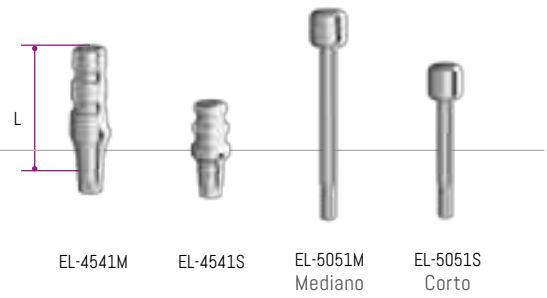
Transfers de impresión de cubeta cerrada

Poste de impresión de cubeta cerrada

L	#
13.5	EL-4541M
8.2	EL-4541S

Nota: uso previsto un solo diente - el set incluye poste y tornillo

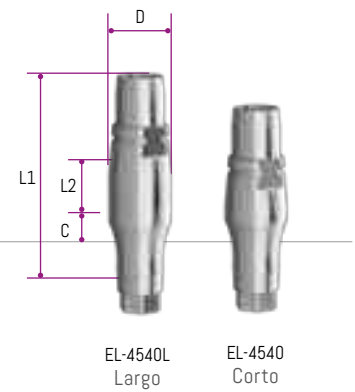
Material: Titanio grado 5



Transfers de cubeta cerrada no acoplable Incluye tornillo y tapa de impresión (BL-4546)

L1	L2	D	C	Fixture	#
12.8	3.0	4	2.87		EL-4540L
10.3	0.5				EL-4540

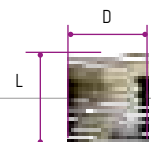
Material: Titanio grado 5



Tapa de impresión PEEK

L	D
5	4

Material: PEEK



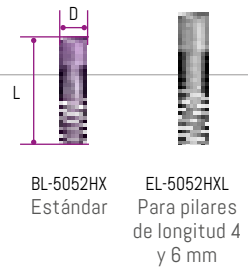
BL-4546

Tornillos protésicos

L	D	#
8.65	2.47	BL-5052HX
10.8	2.25	EL-5052HXL

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

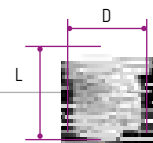


Tapa de impresión PEEK para pilares de titanio o PEEK

L	D
6	6.5

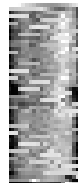
Nota: la tapa de impresión EL-4547, los pilares temporales EL PEEK y EL de titanio pueden ser usados como transfers de impresión de cubeta cerrada

Material: PEEK



EL-4547

Transfers de cubeta cerrada



Análogo

BL-5143



Transfers PEEK

Los pilares EL PEEK y el cierre en la tapa EL-4547 funcionan como transfers de impresión

EL-4502P
EL-4503P
EL-4504P*
EL-4506P*



EL CEC de titanio

Los pilares de titanio y el cierre en EL-4547 funcionan como transfers de impresión

EL-4501F EL-5502F
EL-4502F EL-5503F
EL-4503F EL-5504F*
EL-4504F* EL-5506F*
EL-4506F*



Transfer no acoplables

BL-4546 Tapa de impresión PEEK y BL-5052HX

No se incluye el tornillo corto

EL-4540 EL-4540L
Corto Largo



Poste de impresión sin tapa en cubeta cerrada

EL-4541S EL-4541M
Short Mediano



BL-5052HX
Corto



EL-5052HXL
Largo



Destornillador hexagonal

CT-9025S



Tapa de impresión del pilar PEEK

EL-4547



BL-5052HX
Corto



EL-5052HXL
Largo



Destornillador hexagonal

CT-9025S



Tapa de impresión PEEK

BL-4546

* Utiliza el tornillo largo EL-5052HXL

Uso previsto

Técnica de impresión de cubeta cerrada.

Características

- Un perfil más estilizado de emergencia se adapta a las limitaciones de espacio.
- No requiere preparación adicional de la cubeta (p. ej. perforación).
- Los componentes de alta precisión ofrecen una réplica exacta de la situación intraoral.
- La respuesta táctil bien definida de la conexión protésica comprueba el asiento adecuado de los componentes.

Nota

Los postes de impresión aseguran el ajuste perfecto y la toma de una impresión precisa para cada paciente.

PASO 1

Colocar el poste de impresión de forma correcta en el implante y ajustar el tornillo protésico a mano.

PASO 2

Empujar la tapa de impresión hasta la parte superior del transfer de impresión.

PASO 3

Tomar la impresión usando material elastómero de impresión (polivinilsiloxano o goma de poliéter).

PASO 4

Usar una cubeta de impresión estándar.

PASO 5

Montar el transfer de impresión sobre el análogo usando el tornillo (ref. EL-5052HXL - BL-5052HX).

PASO 6

Reposicionar el transfer de impresión en la cubeta. Empujar el transfer de impresión hasta sentir que la punta está reasentada completamente y de manera firme en la tapa de impresión.



Pilares de titanio

Uso previsto

Restauraciones cementadas.

Características

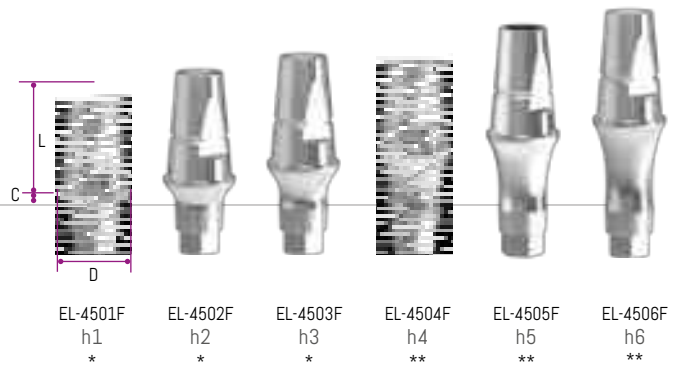
- Los pilares CEC (Concave Esthetic Concept) permiten el mantenimiento de la máxima cantidad de volumen gingival alrededor del pilar. El pilar CEC ayuda a producir un sellado gingival contra las bacterias en la cavidad oral y promueve un perfil de emergencia natural.
- Menos necesidad de pulido debido a los márgenes de la mucosa ya preparados.
- Adaptación al contorno natural del tejido blando debido a los márgenes de la mucosa ya preparados en diferentes alturas (H1, H2, H3, H4, H6).
- Confiable.
- Conexión cónica Cono Morse: El pilar y el implante se unen para formar una sola unidad.
- El sistema de extracción permite extraer el pilar del implante o del análogo con facilidad.

Nota

El margen del cemento no debe estar a más de 2 mm debajo de la mucosa. Usar un tornillo basal nuevo para la inserción final del pilar.

Pilares EL CEC de titanio $\varnothing 4.5$ *Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
**Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
6	4.5		1	EL-4501F
			2	EL-4502F
			3	EL-4503F
			4	EL-4504F
			5	EL-4505F
			6	EL-4506F

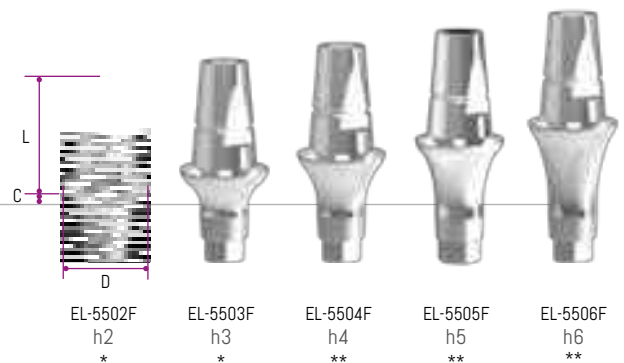


AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

Pilares EL CEC de titanio $\varnothing 5.5$ *Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
**Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
7	5.5		2	EL-5502F
			3	EL-5503F
			4	EL-5504F
			5	EL-5505F
			6	EL-5506F



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

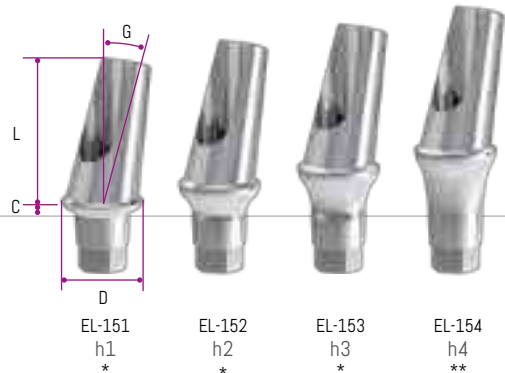
Pilares EL CEC en ángulo de 15°

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
 **Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	G	#
7.75	4.5		1.1	15°	EL-151
			2		EL-152
			3		EL-153
			4		EL-154



Sobre ángulo



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

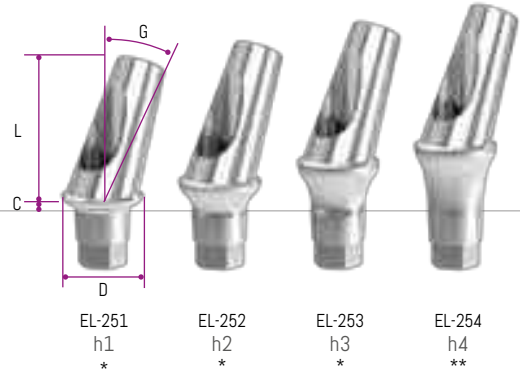
Pilares EL CEC en ángulo de 25°

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
 **Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	G	#
7.6	4.5		1.1	25°	EL-251
			2		EL-252
			3		EL-253
			4		EL-254



Sobre ángulo



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

Base de cromo cobalto calcinable

Incluye cilindro de colado y tornillo protésico BL-5052HX

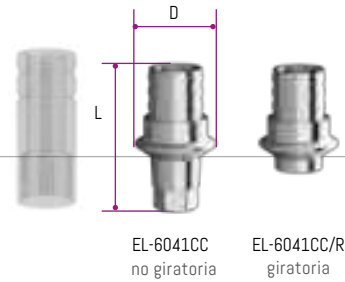
L	D
8.8	4.2



No giratorio =
Conexión hexagonal



Giratorio =
Conexión redonda



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Cromo cobalto y plexiglás

Pilares temporales

Uso previsto
Prótesis provisoria

Características

- PILARES PEEK**
- se pueden usar como cementados
 - alturas diferentes desde 2 a 6 mm
 - no giratorios, para coronas individuales

PILARES DE TITANIO

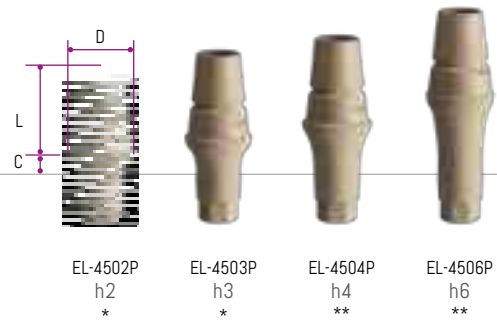
- ideales para coronas individuales provisionales atornilladas o puentes provisionales atornillados
- giratorios y no giratorios
- altura personalizable en función a la restauración

Pilares temporales de PEEK

Pilares EL CEC PEEK ø4.5

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
**Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
5.7	4.5		2	EL-4502P
			3	EL-4503P
			4	EL-4504P
			6	EL-4506P



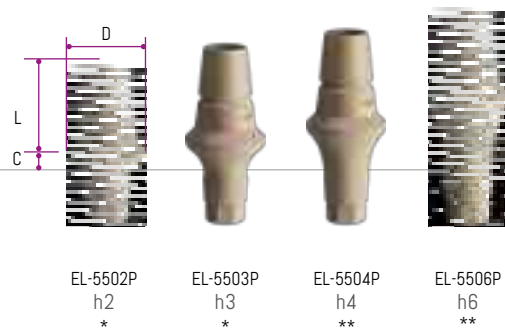
AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: PEEK

Pilares EL CEC PEEK ø5.5

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
**Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
6.77	5.5		2	EL-5502P
			3	EL-5503P
			4	EL-5504P
			6	EL-5506P

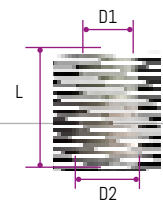


AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: PEEK

Tapa temporal de adhesión PEEK

L	D1	D2
7.8	3.59	4.5



Nota: la tapa temporal EL-4543, los pilares temporales EL PEEK pueden ser usados para estabilizar una prótesis temporalmente

Material: PEEK

EL-4543

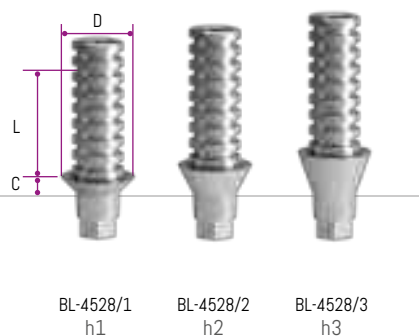
Pilares temporales de titanio

Pilares provisorios no giratorios Incluye tornillo protésico BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
10	4.96		0.9	BL-4528/1
			2	BL-4528/2
			3	BL-4528/3

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

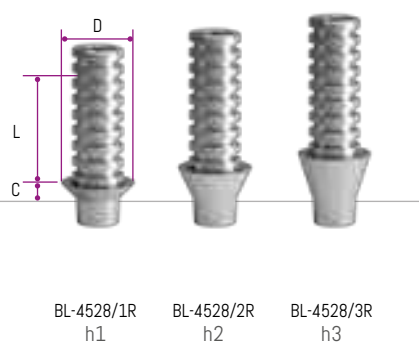


Pilares provisorios giratorios Incluye tornillo protésico BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
10	4.95		1	BL-4528/1R
			2	BL-4528/2R
			3	BL-4528/3R

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5



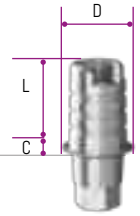
Componentes CAD-CAM

Titanium Base CEC no rotatorias Incluye tornillo protésico BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
5	4.2		0.5	EL-60405

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5



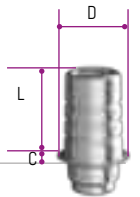
EL-60405
h0.5

Titanium Base CEC rotatorias Incluye tornillo protésico BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
5	4.2		0.5	EL-60405R

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5



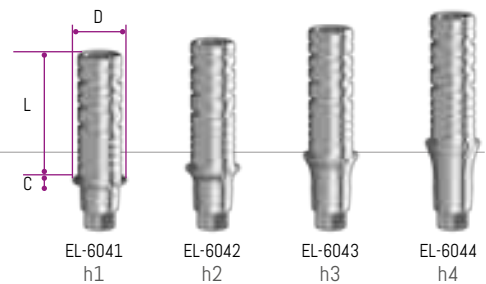
EL-60405R
h0.5

Titanium Base CEC no rotatorias Incluye tornillo protésico EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
10	4.2		1	EL-6041
			2	EL-6042
			3	EL-6043
			4	EL-6044

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5



EL-6041
h1

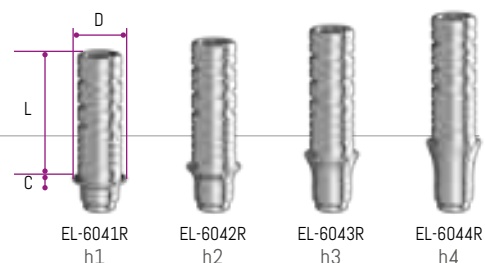
EL-6042
h2

EL-6043
h3

EL-6044
h4

Titanium Base CEC rotatorias Incluye tornillo protésico EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
10	4.2		1	EL-6041R
			2	EL-6042R
			3	EL-6043R
			4	EL-6044R

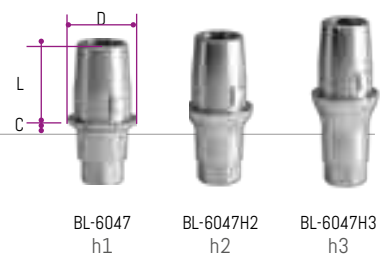


AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

Titanium Base CEREC® Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
4.65	4.25		1	BL-6047
			2	BL-6047H2
			3	BL-6047H3



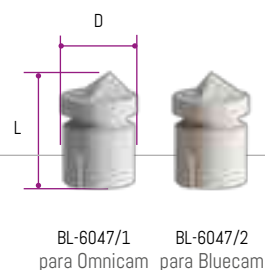
AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

Scan cap ONE TIME para bases CEREC®

L	D
6.55	4.8

Material: Plástico



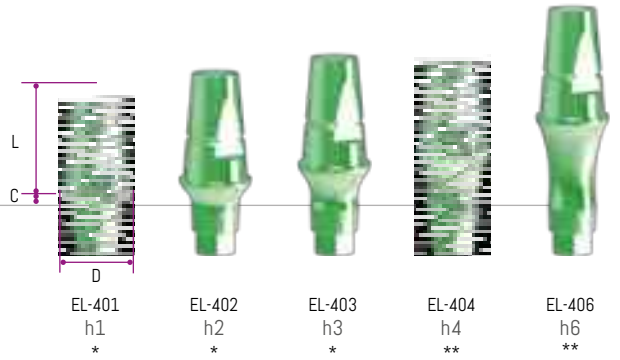
Pilares de planificación protésica

Pilares rectos de planificación $\varnothing 4.5$

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
 **Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
6	4.5		1	EL-401
			2	EL-402
			3	EL-403
			4	EL-404
			6	EL-406

Material: Aluminio

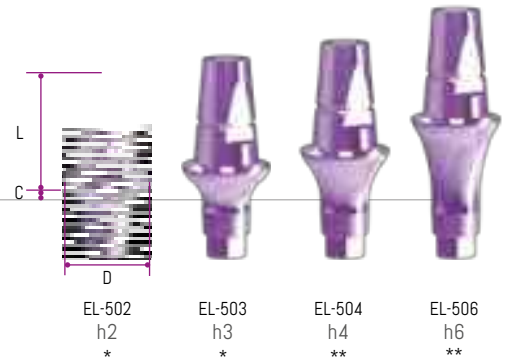


Pilares rectos de planificación $\varnothing 5.5$

*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
 **Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
7	5.5		2	EL-502
			3	EL-503
			4	EL-504
			6	EL-506

Material: Aluminio



Pilares de planificación en ángulo de 15°

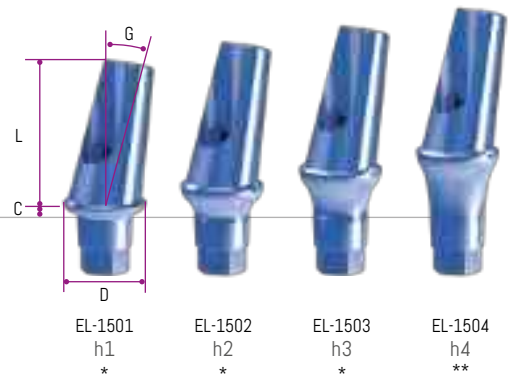
*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
 **Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	G	#
7.75	4.5		1	15°	EL-1501
			2		EL-1502
			3		EL-1503
			4		EL-1504



Sobre ángulo

Material: Aluminio



Pilares de planificación en ángulo de 25°

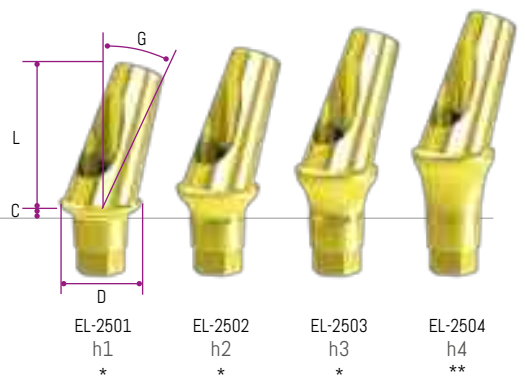
*Incluye tornillo protésico corto BL-5052HX
 **Incluye tornillo protésico largo EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	G	#
7.6	4.5		1	25°	EL-2501
			2		EL-2502
			3		EL-2503
			4		EL-2504



Sobre ángulo

Material: Aluminio



Set completo de 17 pilares + tornillos: Ref. PLANKIT01

Uso previsto

Planificación extraoral y restauración protésica.

Características

- Pilares de planificación con código de color.
- Set de planificación completo con todos los pilares de planificación dispuestos de forma clara.
- Asiento correcto de los pilares de planificación comprobados a través de una respuesta bien definida de la conexión protésica.
- Pilares de planificación fabricados de material esterilizable.

Paso 1

Colocar el pilar de planificación en la situación del modelo de laboratorio técnico para planificar y elegir el pilar de titanio adecuado de una manera económicamente conveniente.

Paso 2

Colocar el pilar de titanio y ajustar el tornillo a mano.

Paso 3

Preparar el pilar de titanio y modificar según sea necesario.

Paso 4

Crear la superestructura sobre el pilar modificado usando el modelado estándar y los métodos de colado y elaboración de coronas.

Paso 5

Revestir el armazón usando los métodos estándar de colado.

Paso 6

Colocar coronas en la superestructura.



Kit de pilares de planificación
PLANKIT01



Scanbody no rotatorio Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico BL-5052HX

L	D
11.7	4.8

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: PEEK



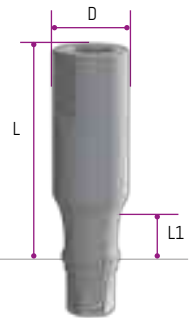
EL-6040P
PEEK

Scanbody intraoral Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye un tornillo protésico

L	L1	D
12	5	4.2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 Ncm

Material: Titanio con revestimiento antifusor



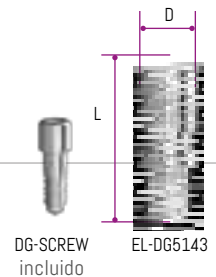
EL-6070
Titanio

Análogo de escáner digital Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico DG-SCREW

L	D
11.5	4

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

Material: Titanio grado 5



DG-SCREW
incluido

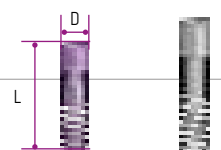
EL-DG5143

Tornillos protésicos

L	D	#
8.65	2.47	BL-5052HX
10.8	2.25	EL-5052HXL

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5



BL-5052HX
Estándar

EL-5052HXL
Para pilares
de longitud 4
y 6 mm

C-MILL/CAD-CAM

El centro C-Mill funciona con la participación conjunta de protésicos dentales internos e ingenieros de producción para proporcionar el mejor nivel de servicio.

C-MILL puede trabajar, desde la exploración inicial del modelo hasta la prueba final, con todos los formatos de materiales médicos establecidos: zirconio, titanio, PEEK y cromo-cobalto, en forma de discos y cilindros. Desde la exploración inicial hasta la prueba final del modelo.

Las bibliotecas digitales están disponibles en nuestro sitio web en la sección "Servicios Digitales".

Adquisición de datos

El cliente envía el modelo virtual STL al centro C-Mill, escribiendo a c-mill@c-tech-implant.com

Productos/Servicios

- Pilares personalizados a partir de cilindros prefresados
- Pilares personalizados y coronas sobre bases de titanio
- Coronas y puentes sobre dientes naturales
- Puentes monobloque fijados con tornillo y puentes Toronto
- Barras sobre implantes
- Fusión por láser
- Servicio de prototipos para modelos protésicos



Bibliotecas digitales

3shape

DIGITAL LIBRARIES

download here:

[EL-NO Implants](#)

[Video Tutorial](#)

exocad

DIGITAL LIBRARIES

download here:

[EL Implant & NO Implant](#)

[Libraries and Tutorial](#)

CEREC

One-visit dentistry

dental wings

DIGITAL LIBRARIES

download here:

[EL-NO Implants](#)

Sistema de anclaje O-ball

Drivers de pilares O-ball, MUA y OMNI

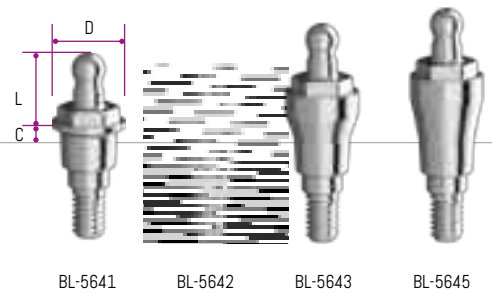
L	D1	D2
19.3	7.9	4.8

Material: Titanio grado 5



Pilares O-ball

L	D	C	Fixture	#
3.7	4		1	BL-5641
			2	BL-5642
			3	BL-5643
			5	BL-5645



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

El set completo incluye:

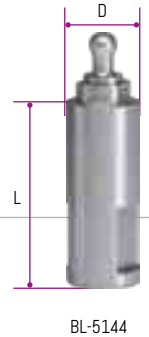
1. O-Ring (Ref. MC-3005) 1 pieza
2. Caja metálica (Ref. MCH-2)
3. Pilar O-ball (Ref. BL-5641, BL-5642, BL-5643, BL-5645)

Material: Titanio grado 5

Análogo de Pilar O-ball

L	D
11.5	4

Material: Titanio grado 5



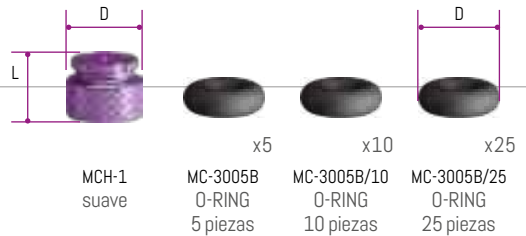
Cofias de retención blandas

L	D
3.5	4.7

Material: Titanio grado 5

O-ring	D
	4.4

Material: FDA Buna



Disponible en envases individuales: MCH-1
Disponible en envases de 4 cofias: MCH-1/4

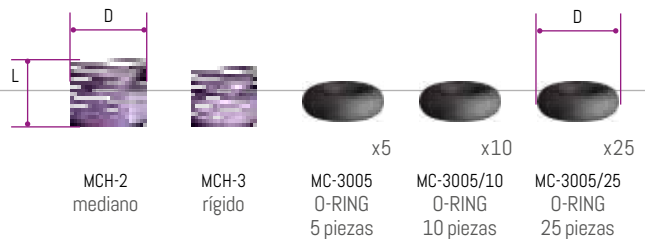
Cofias de retención medianas y rígidas

L	D	#
3.2	4.2	MCH-2
2.9	4	MCH-3

Material: Titanio grado 5

O-ring	D
	3.8

Material: FDA Buna



Disponible en envases individuales: MCH-2, MCH-3
Disponible en envases de 4 cofias: MCH-2/4, MCH-3/4

Uso previsto

Dentaduras removibles retenidas por implantes en la mandíbula y el maxilar.

Características

- El proceso clínico para el anclaje O-ball es rápido, sencillo y funcional.
- El anclaje de la goma O-Ring está diseñado para eliminar virtualmente el desgaste en el pilar O-ball y minimizar la necesidad de mantenimiento.
- 4 alturas gingivales diferentes.
- 3 grados diferentes de resistencia resultantes de la combinación de distintas gomas y cofias, que ofrecen la retención más adecuada para cada situación.

Nota

Retención dual para una conexión dentadura-pilar óptima. Excelente rendimiento a largo plazo gracias a los componentes resistentes al desgaste.

PASO 1

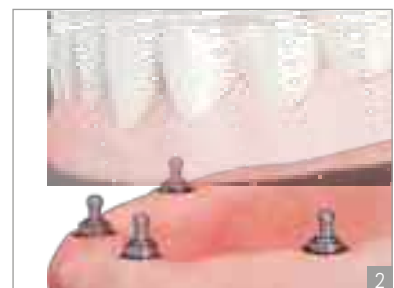
Ajustar el pilar esférico en el implante usando una carraca dinamométrica de par (25 Ncm) y el driver (ref. BL-0600).

PASO 2

Rebasar la sobredentadura siguiendo el procedimiento estándar.

PASO 3

Usar una fresa de laboratorio para aliviar la base de la dentadura en las áreas indicadas.



Sistema Anchor

productos marcados CE por Rhein83

Set Smart Box

El set 330SBE incluye:

- 1 caja con el Set Smart Box
- 1 tapa de posicionamiento negra



330SBE

El set 335SBC completo incluye:

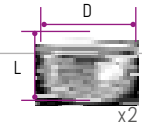
- 1 caja con el Smart Box con tapa de posicionamiento negra (Ref. 330SBE)
- 2 cajas de acero inoxidable (Ref. 141CAE)
- 1 tapa de retención - violeta "fuerte" (Ref. 140CEV)
- 1 tapa de retención - blanca "estándar" (Ref. 140CET)
- 1 tapa de retención - rosa "suave" (Ref. 140CER)
- 1 tapa de retención - amarilla "extrasuave" (Ref. 140CEG)

335SBC
(set completo)

Caja metálica 2 piezas

L	D
1.98	4.5

Material: Titanio grado 5

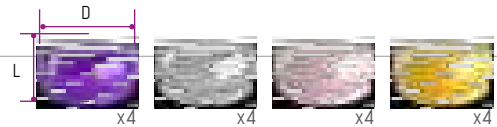


141CAE

Tapas 4 piezas

L	D
1.78	3.8

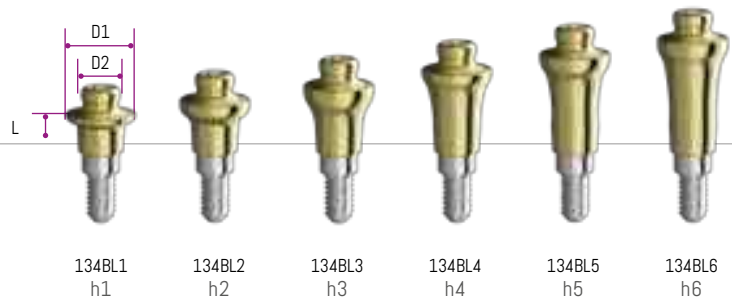
Material: 140CEV - kepital
140CET/140CER/140CEG - pebax



140CEV fuerte retención 2.7kg
140CET estándar retención 1.8kg
140CER suave retención 1.2kg
140CEG extrasuave retención 0.6kg

Pilar Anchor

L	D1	D2	#
1	4.3	2.5	134BL1
2			134BL2
3			134BL3
4			134BL4
5			134BL5
6			134BL6



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par Rhein83 25 Ncm

El set completo incluye:

- 1 pilar de anclaje (Ref. 134BL1, 134BL2, 134BL3, 134BL4, 134BL5, 134BL6)
- 1 caja de acero inoxidable (Ref. 141CAE)
- 1 tapa de retención - violeta "fuerte" (Ref. 140CEV)
- 1 tapa de retención - blanca "estándar" (Ref. 140CET)
- 1 tapa de retención - rosa "suave" (Ref. 140CER)
- 1 tapa de retención - amarilla "extrasuave" (Ref. 140CEG)
- 1 tapa de procesamiento - negra (140CEN)

Material: Titanio grado 5

OT Equator Scan Abutment + tornillo

Material: Titanio grado 5



145SAE

Carraca dinamométrica de par

Material: Acero inoxidable



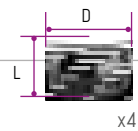
760CRD-US

Accesorios de laboratorio

Tapas de procesamiento - negras 4 piezas

L	D
1.78	3.8

Material: Rilsan



x4

140CEN

Cofia de impresión 2 piezas

L	D
9	3.7

Material: Acetal



x2

144MTE

Réplicas para laboratorio con tornillo para CAD/CAM ø4mm

Material: Titanio grado 5



144AVC4

Análogo de pilar Anchor laboratorio 2 piezas

L	D1	D2
15.6	4.3	2.5

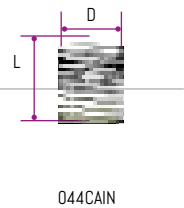
Material: Acero inoxidable AISI 303



Cofia de impresión pull-off

L	D
5.5	4.6

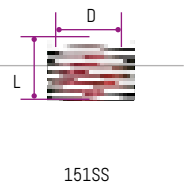
Material: Acero inoxidable AISI 303



Tapa calcinable

L	D
2.45	3.8

Material: Poliestireno cristal



Instrumentos del sistema Anchor

Inserción del metal/herramienta de extracción para tapas

Material: Nailon y acero inoxidable

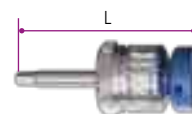


485IC

Destornillador de punta cuadrada para pilar Anchor Compatible solo con carraca dinamométrica de par Rhein83

L
21.5

Material: Acero inoxidable



776CGC
cuadrada
1.25 mm

Llave OT Equator para pieza de mano dinamométrica con punta cuadrada cónica

L
22

Material: Acero inoxidable



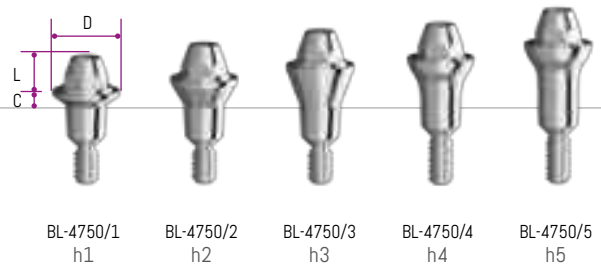
760CQC

Restauraciones completas atornilladas

Los pilares Multi Unit con retención de tornillo pueden usarse solo con restauraciones completas y únicamente con un mínimo de 4 unidades.

Pilares rectos Incluye posicionador EL-POS

L	D	C	#
2.5	5	1	BL-4750/1
		2	BL-4750/2
		3	BL-4750/3
		4	BL-4750/4
		5	BL-4750/5

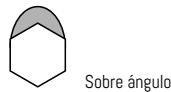
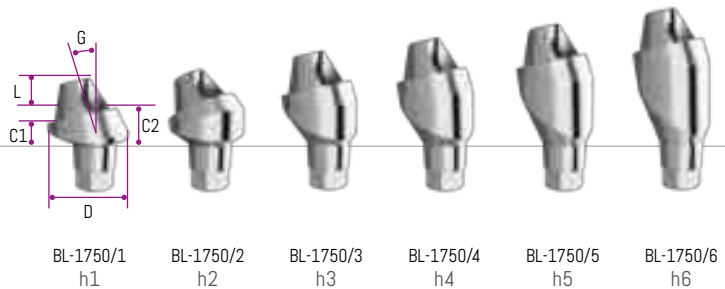


AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm
Par de tornillo de puente 10 Ncm

Material: Titanio grado 5

Pilares en ángulo de 17° Incluye tornillo interno BL-5052MUA

L	D	C1	C2	G	#
2.5	5.5	1.1	2.6	17°	BL-1750/1
		2	3.5		BL-1750/2
		3	4.5		BL-1750/3
		4	5.5		BL-1750/4
		5	6.5		BL-1750/5
		6	7.5		BL-1750/6

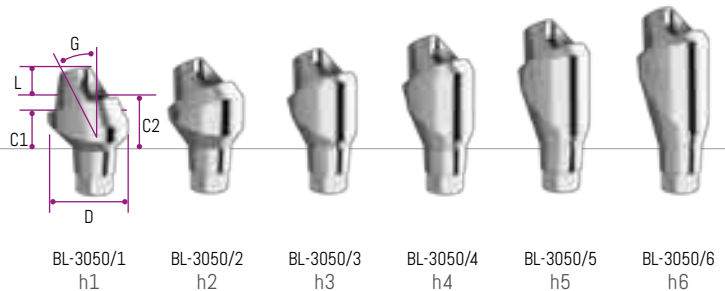


AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm
Par de tornillo de puente 10 Ncm

Material: Titanio grado 5

Pilares en ángulo de 30° Incluye tornillo interno BL-5052MUA

L	D	C1	C2	G	#
2.5	5	1	3.5	30°	BL-3050/1
		2	4.5		BL-3050/2
		3	5.5		BL-3050/3
		4	6.5		BL-3050/4
		5	7.5		BL-3050/5
		6	8.5		BL-3050/6



AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm
Par de tornillo de puente 10 Ncm

Material: Titanio grado 5

Posicionador MUA

L	D1	D2
20	4	5

Material: Plexiglás



EL-POS

Destornillador para pilares angulados MUA

Material: Titanio grado 5



BL-7013

Drivers de pilares O-ball, MUA y OMNI

L	D1	D2
19.3	7.9	4.8

Material: Acero inoxidable



BL-0600

Tapa de cicatrización

L	D
5.7	5

Material: Titanio grado 5

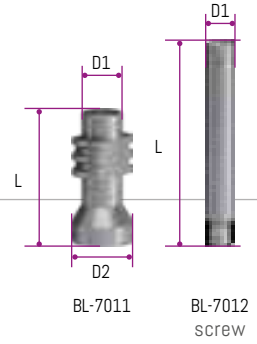


BL-7000

Transfers de cubeta abierta Incluye tornillo BL-7012

L	D1	D2	#
10.5	4.2	5	BL-7011
15	2.1	-	BL-7012

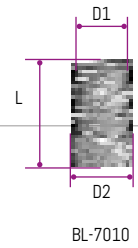
Material: Titanio grado 5



Transfer de cubeta cerrada

L	D1	D2
8	4.2	5

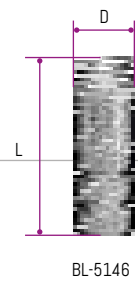
Material: Titanio grado 5



Análogo Multi Unit

L	D
14.7	5

Material: Titanio grado 5

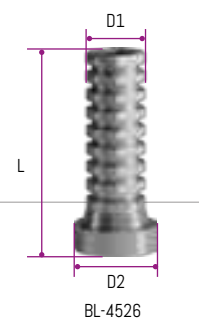


Pilar de titanio temporal Incluye tornillo de puente BL-6051

L	D1	D2
12	3.5	5

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: Titanio grado 5



Pilar calcinable Incluye tornillo de puente BL-6051

L	D1	D2
12.45	3.3	4.6

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: Plexiglás

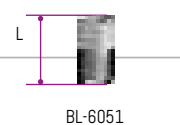


Tornillo de puente

L	D
3.5	2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: Titanio grado 5

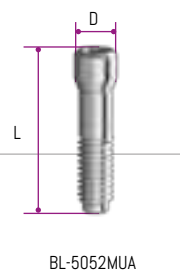


Tornillo de prótesis interno Para MUA angulado

L	D
8.1	2.2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5



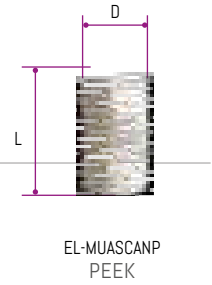
Componentes CAD-CAM MUA

Scanbody Multi Unit Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo de puente BL-6051

L	D
10	5.2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: PEEK

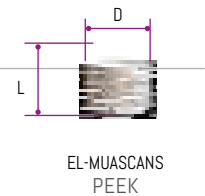


Escáner MUA corto Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo de puente BL-6051

L	D
5	5.2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: PEEK



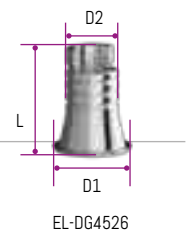
MUA Slim - Base Digital Adaptable Compatibles con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo de puente BL-6051

L	D1	D2	#
7	5.3	3.5	EL-DG4526

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: Titanio grado 5

Nota: si se desea utilizar para orificios angulados, será necesario pedir por separado el tornillo BL-6051ASC.

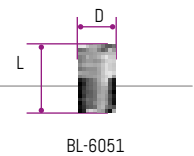


Tornillo de puente

L	D
3.5	2

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: Titanio grado 5



Ti-base MUA para Canal de Tornillo Angulado

Compatibles con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo de puente BL-6051ASC

L	D1	D2
5.35	4	5.6

Material: Titanio grado 5

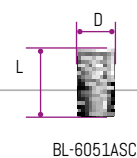


Tornillo Puente MUA para Canal de Tornillo Angulado

L	D
4.4	2.4

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: Titanio grado 5



Llave de inserción mecánica hexalobular media

Material: Titanio grado 5



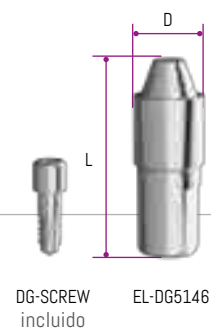
Análogo 3D MUA

Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye un tornillo protésico DG- SCREW

L	D
14	5

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

Material: Titanio grado 5



Técnica de cubeta cerrada

Procedimiento del paciente

PASO 1

Retirar los pilares de cicatrización.

PASO 2

Fijar el pilar en el implante.

PASO 3

Fijar cada transfer de cubeta cerrada a los pilares sobresalientes.

PASO 4

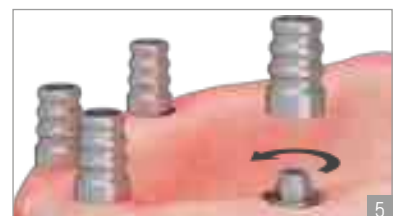
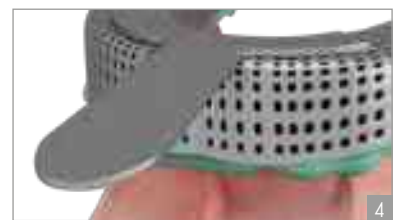
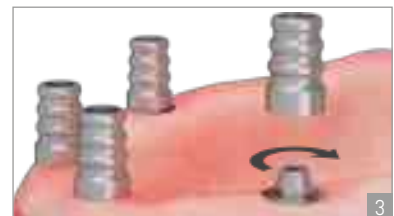
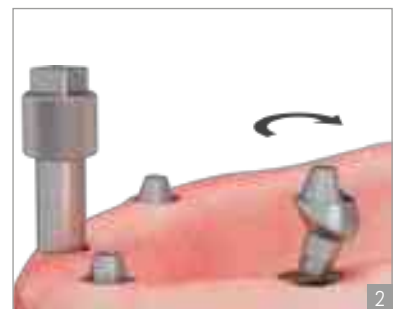
Tomar la impresión usando material de impresión elastomérico (polivinil siloxano o goma de poliéter).

PASO 5

Retirar el transfer de cubeta cerrada de los pilares.

PASO 6

Fijar la capa de cicatrización a los pilares de manera que el tejido blando se mantenga en su lugar hasta que la prótesis final esté completa.



Procedimiento de laboratorio

PASO 1

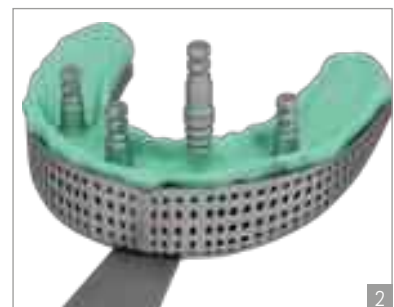
Fijar el transfer de cubeta cerrada al análogo.

PASO 2

Reposicionar el transfer en el material de impresión tomada previamente asegurándose de que los transfers estén asentados correctamente.

PASO 3

Modelo maestro.



Restauraciones con retención de tornillo

PASO 1

Crear el modelo de yeso incluyendo análogos y la encía.

PASO 2

Colocar y ajustar los pilares calcinables en los análogos Multi Unit sobresalientes.

Acortar los cilindros hasta la altura del plano oclusal.

PASO 3

Retirar el material de modelado de la encía para permitir un acceso fácil al contorno submucoso y la comprobación del asiento del componente. Encerar el armazón del puente hasta alcanzar dimensiones adecuadas. La capa de cera debe tener un suficiente espesor como para evitar el coeficiente incorrecto de expansión térmica y un efecto negativo sobre el calentamiento de la porcelana.

PASO 4

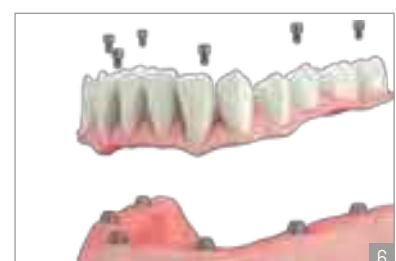
Preparar el encerado para los procedimientos de revestimiento y colado.

PASO 5

Fijar el armazón resultante a los modelos y crear la prótesis final.

PASO 6

Colocar la prótesis resultante en los pilares con cuidado.



Guía de fresado quirúrgico para trabajar con pilar Multi Unit

Uso previsto

Esta guía de fresado facilita la colocación de los implantes en los ángulos correctos, lo cual ayuda a asegurar que la posición final del pilar Multi Unit quede perpendicular a la mandíbula del paciente.

Características

- Construcción de titanio duradera.
- Ajustable y plegable, lo que permite que esté paralela al contorno del hueso crestral y siga su línea.
- Esterilizable.

PASO 1

Realizar una osteotomía piloto de 2,0 para colocar el perno guía.

PASO 2

Después de colocar el pin guía en el sitio de fresado, el ángulo y la posición de la banda guía se pueden ajustar para que estén paralelos al hueso crestral.

PASO 3

La banda de titanio puede doblarse para seguir el arco del hueso crestral.

PASO 4

Tres ángulos diferentes se indican en la parte externa de la guía, a 0°, 17° y 30°. Estos ángulos coinciden con los ángulos de los distintos pilares con retención de tornillo Multi Unit C-TECH.

PASO 5

Ubicación de los pilares con retención de tornillo.



EL-3017

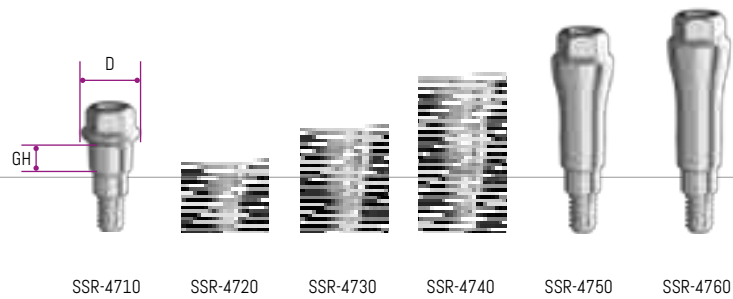


Sistema OMNI

Los pilares OMNI pueden usarse tanto en un puente como en una arcada completa. Tienen un diámetro más pequeño para lograr una mejor estética, en especial en los dientes anteriores, y un tornillo más grande de un diámetro de 1,8.

Pilar OMNI Incluye posicionador EL-POS

GH	D	#
1	4.1	SSR-4710
2		SSR-4720
3		SSR-4730
4		SSR-4740
5		SSR-4750
6		SSR-4760

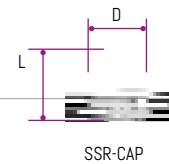


AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5

Tapa cicatrización OMNI Incluye tornillo protésico SSR-50.52

L	D
4.35	4

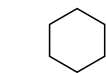


AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 Ncm

Material: Titanio grado 5

Poste de impresión para cubeta abierta OMNI Incluye tornillo SSR-7012

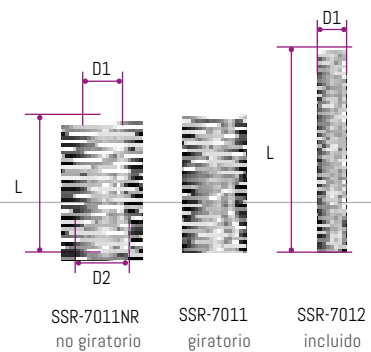
L	D1	D2	#
10.5	3.1	4.12	SSR-7011NR SSR-7011
17.5	2.1	-	SSR-7012



No giratorio =
Conexión hexagonal;
para corona simple



Giratorio =
Conexión redonda;
para puentes



Material: Titanio grado 5

Transferencia de impresión para cubeta cerrada OMNI

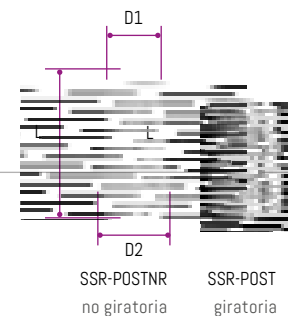
L	D1	D2
8	3.32	4.12



No giratorio =
Conexión hexagonal;
para corona simple



Giratorio =
Conexión redonda;
para puentes



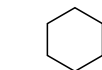
Material: Titanio grado 5

Pilar de titanio OMNI Incluye tornillo SSR-50.52

L	D1	D2
12	3.4	4.12

AJUSTE: con carraca dinamoétrica de par 20 Ncm

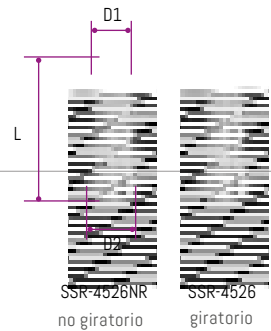
Material: Titanio grado 5



No giratorio =
Conexión hexagonal;
para corona simple



Giratorio =
Conexión redonda;
para puentes

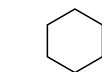


Pilar calcinable OMNI Incluye tornillo SSR-50.52

L	D1	D2
12	3.4	4.12

AJUSTE: con carraca dinamoétrica de par 20 Ncm

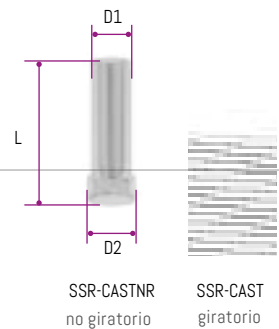
Material: Plexiglás



No giratorio =
Conexión hexagonal;
para corona simple



Giratorio =
Conexión redonda;
para puentes

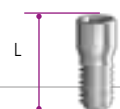


Tornillo de puente OMNI

L
4.9

AJUSTE: con carraca dinamoétrica de par 20 Ncm

Material: Titanio grado 5

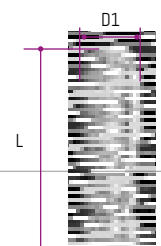


SSR-50.52

Análogo OMNI

L	D
13.8	4.1

Material: Titanio grado 5



SSR-AN

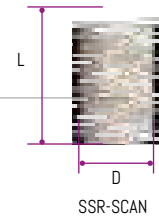
Componentes CAD-CAM OMNI

Scanbody OMNI Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico SSR-50.52

L	D
7	4.12

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 15 Ncm

Material: PEEK



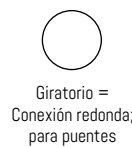
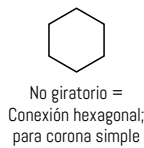
Ti-base OMNI Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico SSR-50.52

L	D
8	4.1

Material: Titanio grado 5

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

Nota: Puedes modificar la Ti-base y usarla como una base corta y larga. En un Canal de tornillo angulado, debes siempre usar la base corta. En un Canal de tornillo angulado, usa el tornillo SSR-ASCSCREW



Tornillo OMNI para pilar angulado

L
4.6

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 20 Ncm

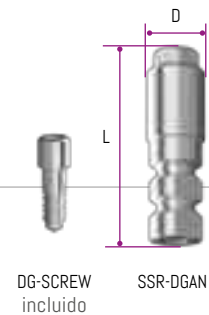
Material: Titanio grado 5



Análogo digital OMNI Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillo protésico DG-SCREW

L	D
13.8	4.1

Material: Titanio grado 5



Llave de inserción mecánica hexalobular media Para tornillos en ángulo OMNI, MUA y Flat

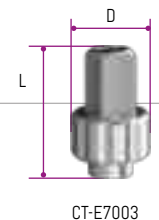
Material: Titanio grado 5



Adaptador de carraca para el extractor de motor

L	D
13	8

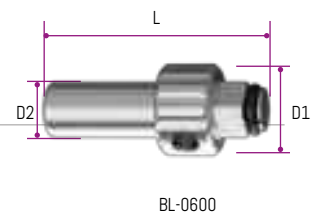
Material: Acero inoxidable



Drivers de pilares O-ball, MUA y OMNI

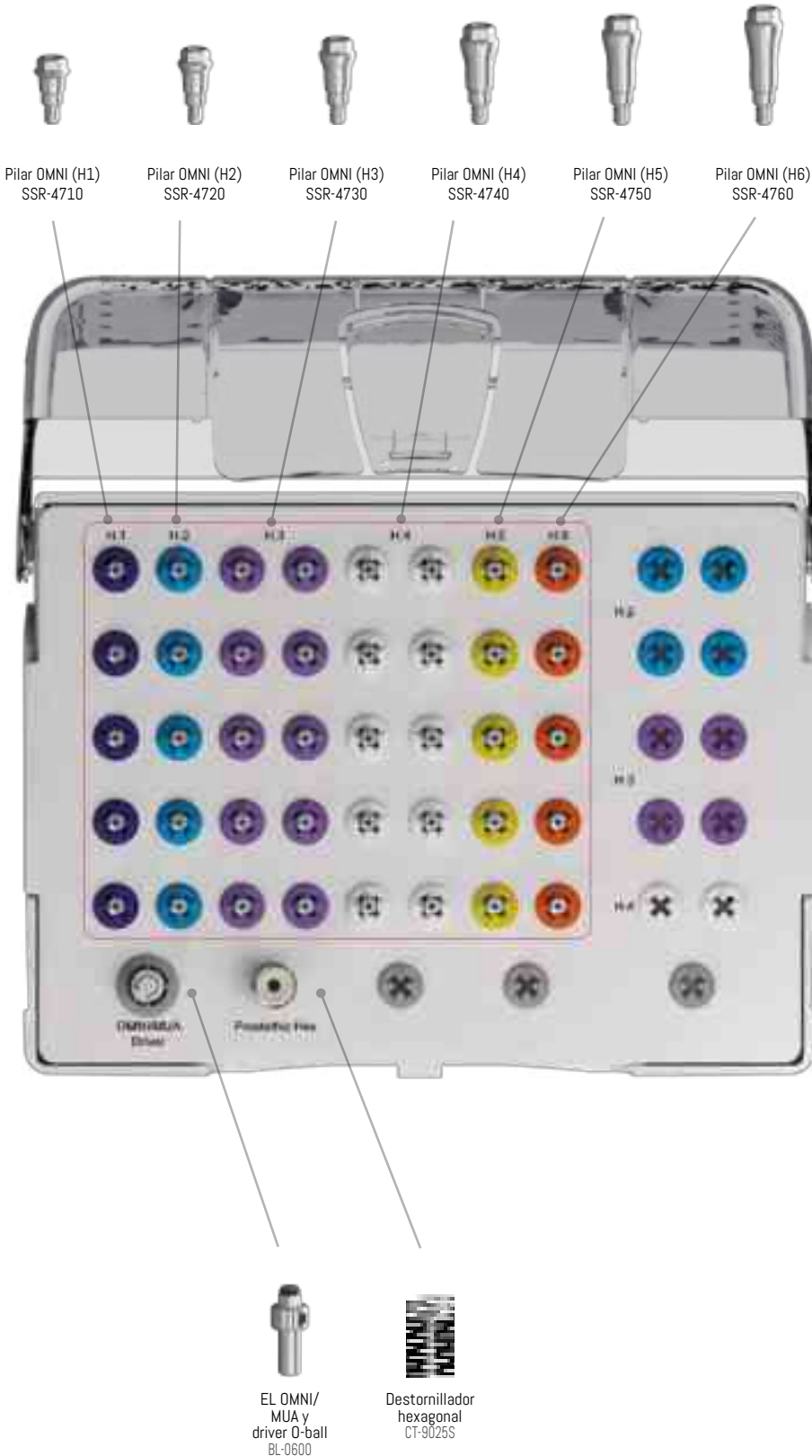
L	D1	D2
19.3	7.9	4.8

Material: Acero inoxidable



Kit OMNI

EL-OMNIKIT



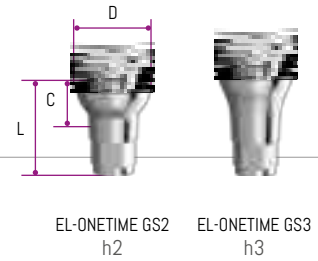
Sistema One Time

Pilar de cicatrización de titanio

L	D	C	Fixture	#
5.5	4.5		2	EL-ONE TIME GS2
6.5			3	EL-ONE TIME GS3

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 10 Ncm

Material: Titanio grado 5



Tornillo de cierre ONE TIME

Material: Titanio grado 5



EL-ONETIME-CS

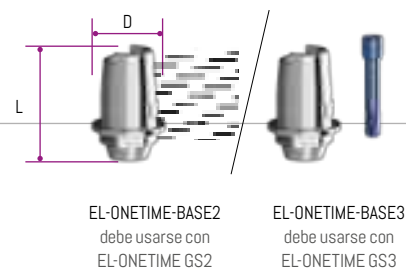
Titanium Base Incluye tornillo protésico

L	D
6.75	4.5

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Nota: La altura de la base no cambia, solo varía la altura del tornillo

Material: Titanio grado 5

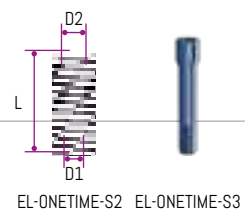


Tornillos protésicos

L	D1	D2	#
10.4	1.7	2.25	EL-ONETIME-S2
11.4	1.7	2.25	EL-ONETIME-S3

AJUSTE: con carraca dinamométrica de par 25 Ncm

Material: Titanio grado 5



Tapa de transfer

L	D
6.5	8

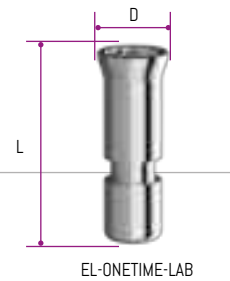
Material: PEEK



Análogo de laboratorio

L	D
12.5	4.5

Material: Titanio grado 5



Holder

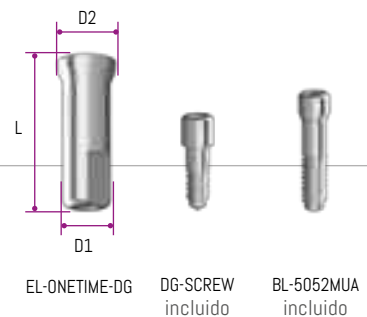


Análogo digital ONE TIME Compatible con EXOCAD, 3SHAPE y DENTALWINGS - Incluye tornillos protésicos: DG-SCREW y BL-5052MUA

L	D1	D2
11.5	3.7	4.5

AJUSTE: Par de tornillo de puente 20 Ncm

Material: Titanio grado 5



Scan cap ONE TIME para bases CEREC®

L	D
6.55	4.8

Material: Plástico



Paso 1

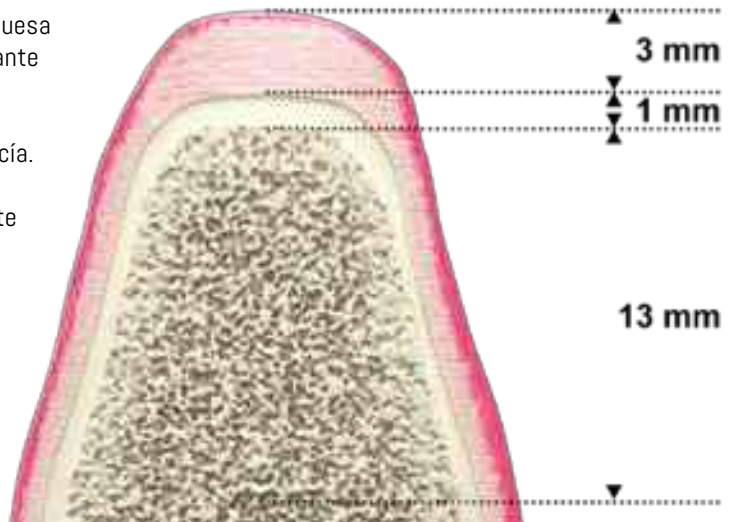
Medir + Calcular

El objetivo del concepto es mantener la encía lo más gruesa posible. Se considera ideal una altura de 3 mm. El implante debe colocarse 1 mm subcrestalmente.

Por eso la profundidad total también la determina la encía. De ello se deduce que la perforación del tejido ofrece ventajas en el concepto. Esto se puede hacer fácilmente mediante cirugía guiada.

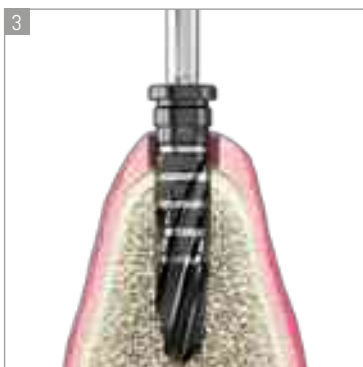
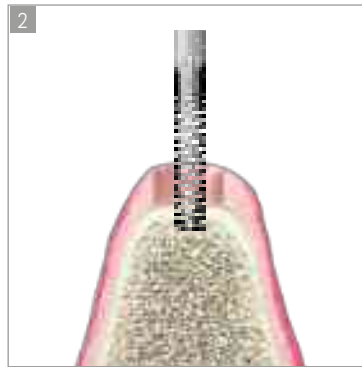
Implante profundo + altura gingival deseada

p.ej. Longitud del implante de 13 mm = 17 mm
Medido desde la encía.



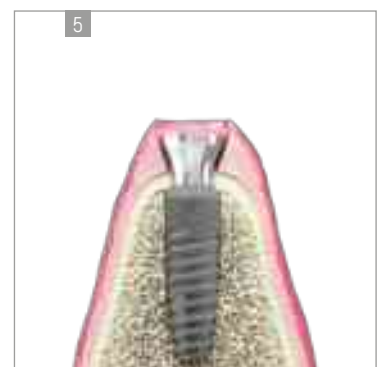
Paso 2

Implantación



En lugar de levantar un colgajo, en la mayoría de los casos el procedimiento quirúrgico se iniciará utilizando un punzón de tejido para crear una mucotomía. (Foto 1)

Después de insertar el implante, el concepto ONE TIME se utiliza inmediatamente, de modo que no es necesario suturar completamente la herida. (Foto 5)





Paso 3

Tornillo de cierre ONE TIME



La vaina gingival se coloca en el implante y se fija con el tornillo de cierre. La posición final del tornillo de cierre es ligeramente por debajo del nivel de la encía.



El tornillo de la tapa se aprieta a 25 Ncm, luego se afloja nuevamente y luego se aprieta a 15 Ncm.

Explicación Hay una conexión de cono Morse entre el implante y el pilar. Por lo tanto, el tornillo de cierre debe apretarse hasta la posición final para que la vaina gingival pueda colocarse en la posición final.

Fase de curación



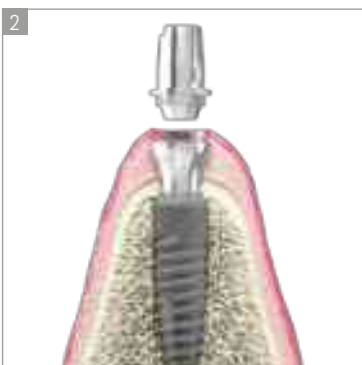
Durante la fase de cicatrización, la encía se forma alrededor del tornillo de cicatrización y se adhiere firmemente.

Paso 4 (post-curación)

Prótesis



Después de la curación completa, se retira el tornillo de cierre. No se requiere anestesia para la impresión.

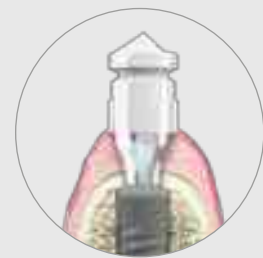


Una vez que la encía ha cicatrizado completamente y el implante se ha osteointegrado, se retira el tornillo de cierre, se coloca la base de titanio sobre el mango gingival y se aprieta a 25 Ncm.



Se debe realizar y comprobar el retiro y, si es necesario, reapretar los tornillos internos a 25 Ncm.

Impresión digital/convencional



Impresión Digital

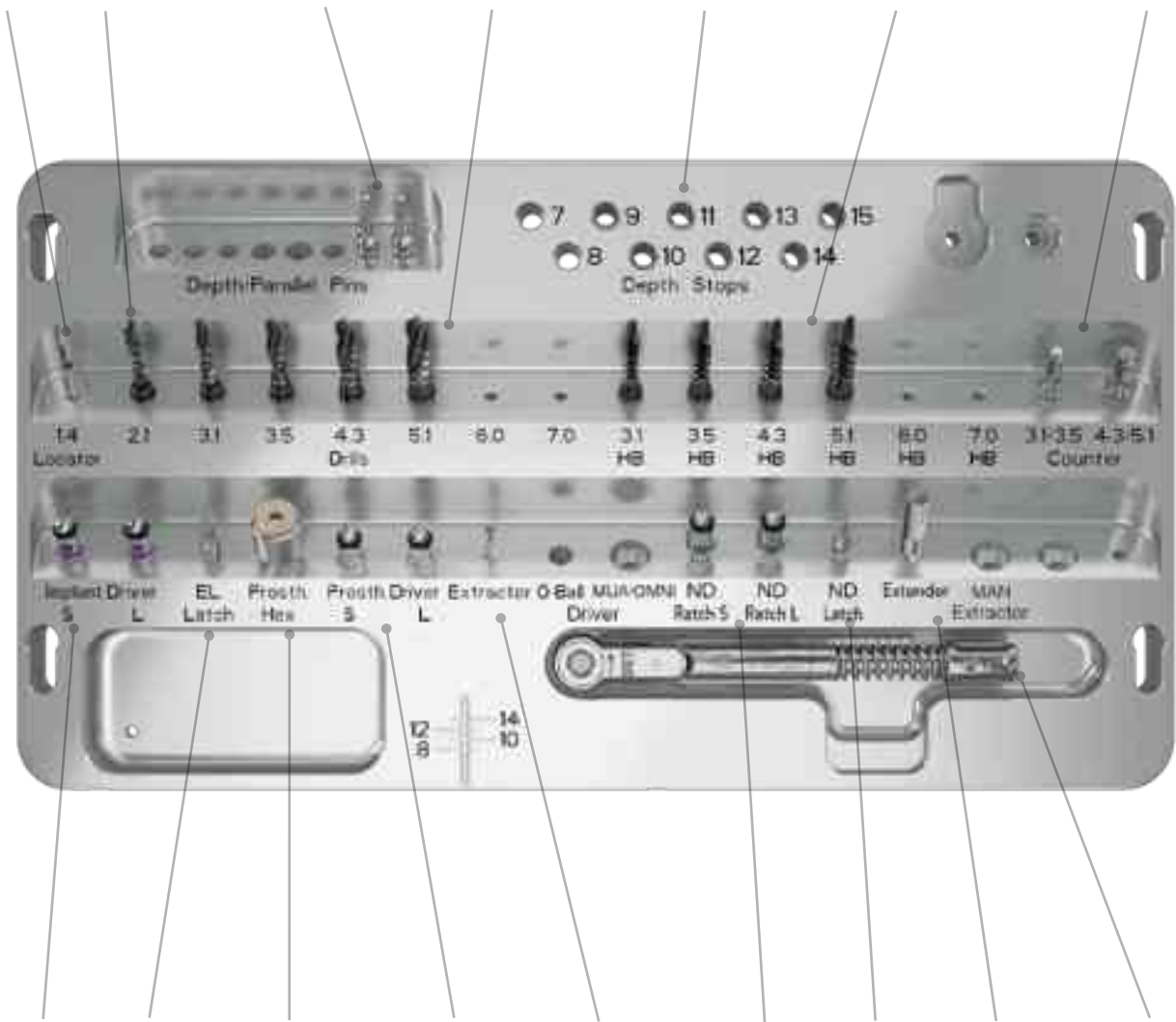
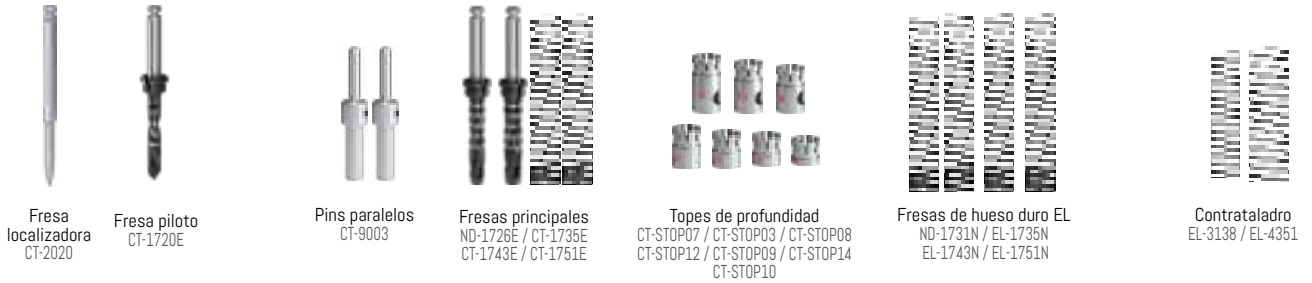


Impresión convencional

La impresión se puede tomar de forma digital o convencional con cubeta cerrada.

Kit quirúrgico

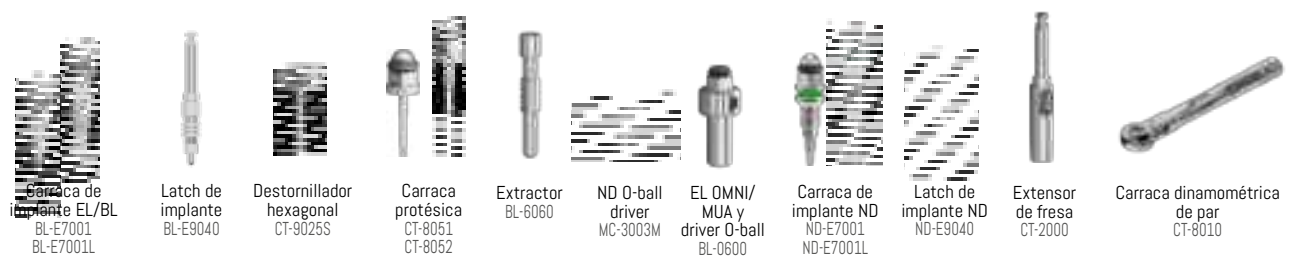
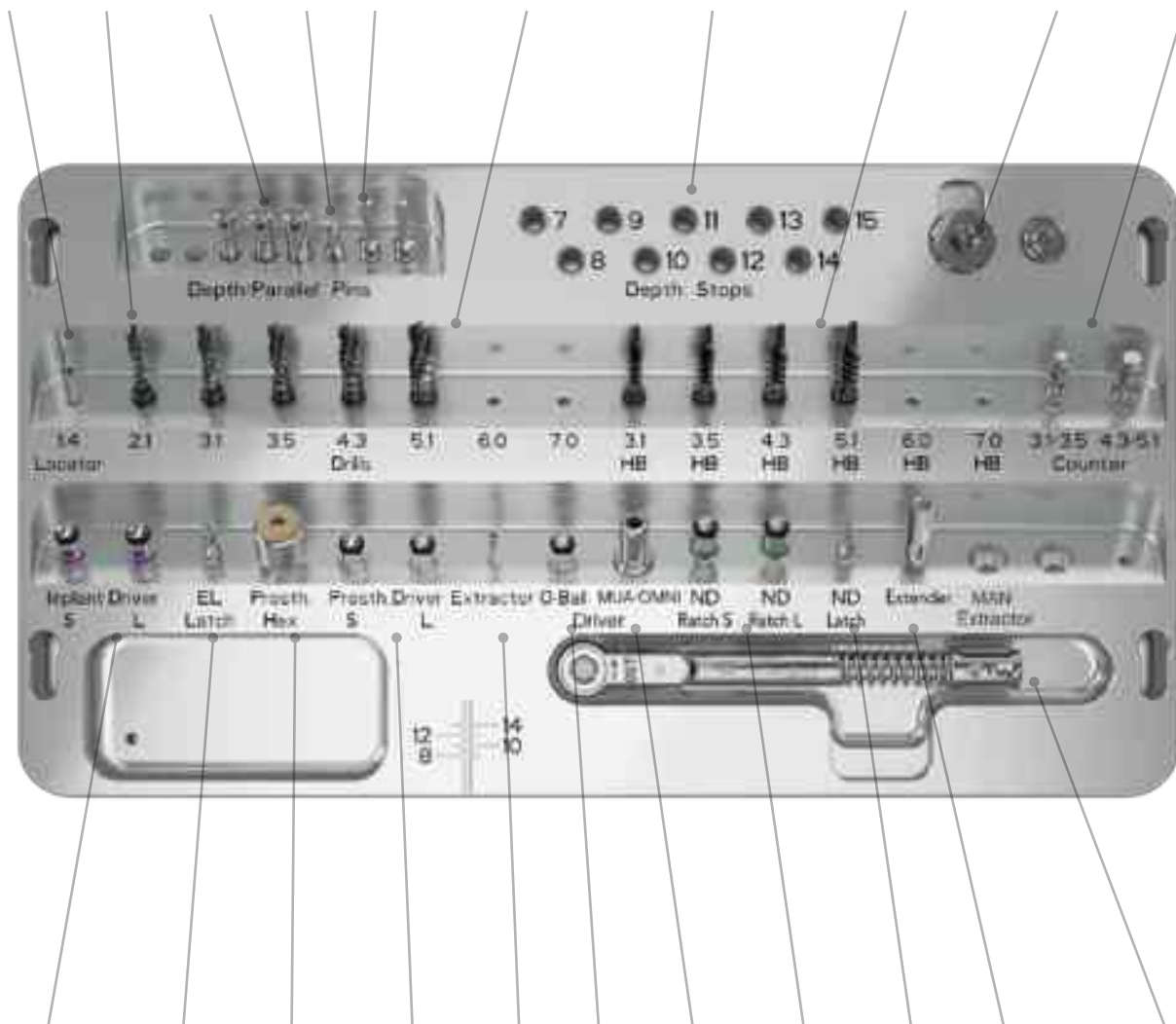
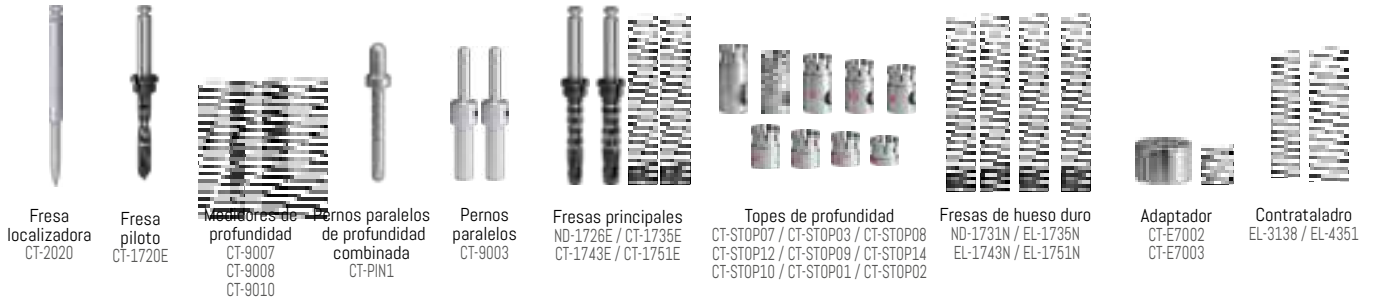
EL-SUR.KIT.01



Los elementos no incluidos en el kit se pueden comprar por separado.

Kit metálico

METALKIT03



Las fresas CT-1760E, CT-1770E, EL-1760N y EL-1770N no se incluyen en el kit, pero pueden comprarse por separado.

Kit protésico EL

PRSKIT01



*Las partes protésicas no se incluyen en el kit

Kit de planificación EL

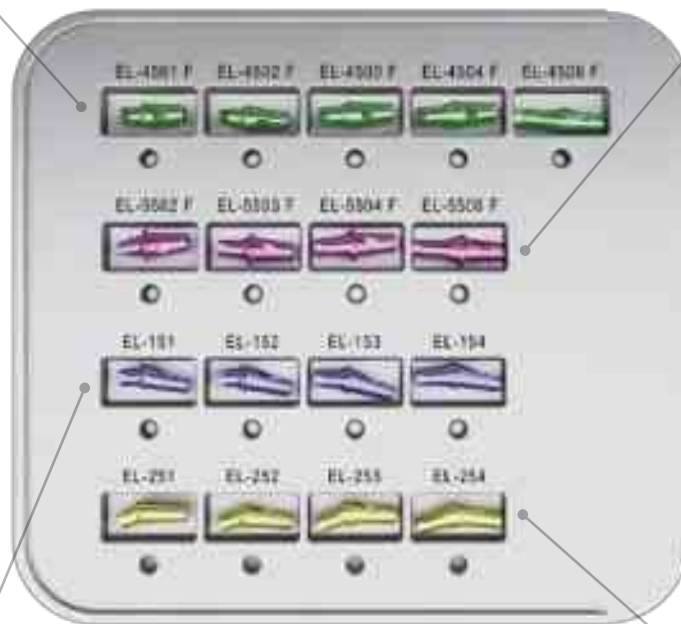
PLANKIT01



Pilares de planificación rectos $\varnothing 4.5$
EL-401 / EL-402
EL-403 / EL-404 / EL-406



Pilares de planificación rectos $\varnothing 5.5$
EL-502 / EL-503
EL-504 / EL-506



Pilares de planificación en ángulo de 15°
EL-1501 / EL-1502
EL-1503 / EL-1504



Pilares de planificación en ángulo de 25°
EL-2501 / EL-2502
EL-2503 / EL-2504

Kit de topes de fresado

STOPKIT00: Vacío/sin contenido

STOPKIT01 Incluye

Tope L.6 - CT-STOP06

Tope L.7 - CT-STOP02

Tope L.8 - CT-STOP01

Tope L.9 - CT-STOP07

Tope L.10 - CT-STOP03

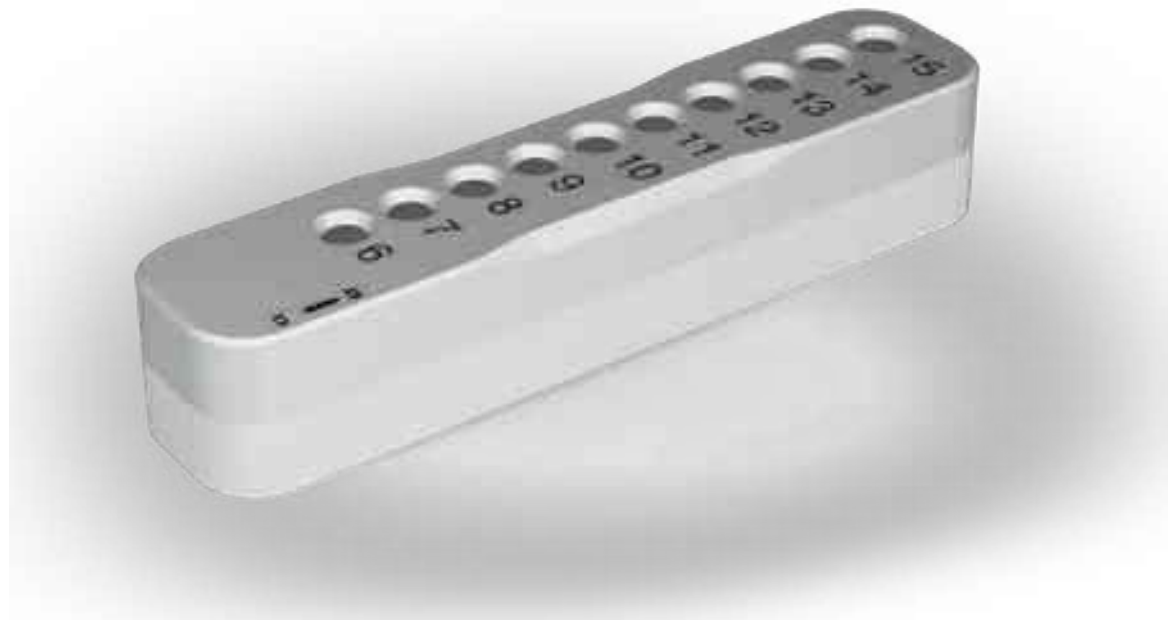
Tope L.11 - CT-STOP08

Tope L.12 - CT-STOP12

Tope L.13 - CT-STOP09

Tope L.14 - CT-STOP14

Tope L.15 - CT-STOP10



Organizador de pilares de cicatrización

SCREWB0X00: No incluye los pilares de cicatrización



Nota: El kit puede utilizarse para guardar tanto los pilares de cicatrización de titanio como los pilares de cicatrización escaneables.

Kit ELEVO

SL-SINUSKIT

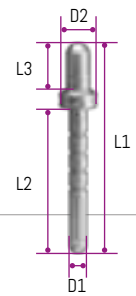


Instrumentos

Pin de paralelismo y profundidad

L1	L2	L3	D1	D2
23.5	16.5	5.5	1.9	2.5

Material: Titanio grado 5

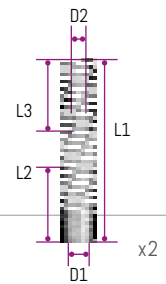


CT-PIN1
1.9 mm
2.5mm

Pins de paralelismo

L1	L2	L3	D1	D2
24.2	14.2	10.2	2	2.6

Material: Titanio grado 5

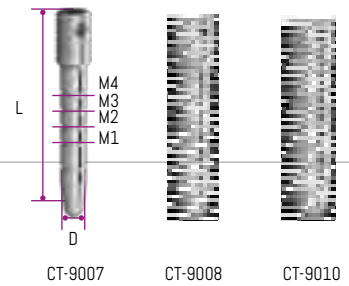


CT-9003
1.6 mm
2.0mm

Medidor de profundidad

L	D	M1	M2	M3	M4	#
18.5	3	7	9	11	13	CT-9007
	3.8					CT-9008
	4.6					CT-9010

Material: Titanio grado 5



CT-9007

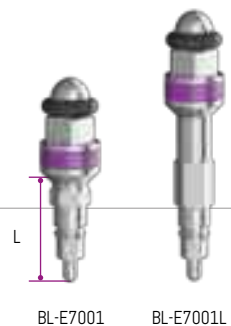
CT-9008

CT-9010

Drivers para colocación de implante carraca Con retención

L	#
11.4	BL-E7001
18.4	BL-E7001L

Material: Acero inoxidable



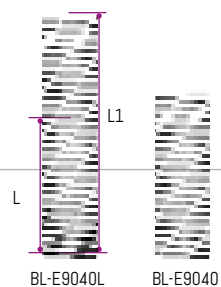
BL-E7001

BL-E7001L

Latch de implante

L	L1	#
18	32	BL-E9040L
13	27	BL-E9040

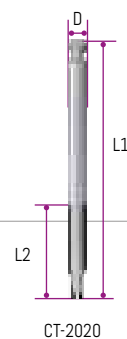
Material: Acero inoxidable



Fresa lanceolada

L1	L2	D
29	15	1.6

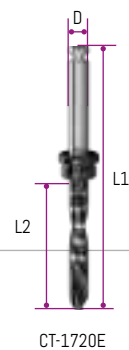
Material: Acero inoxidable



Fresa piloto

L1	L2	D
35.2	17.2	2.1

Material: Acero inoxidable

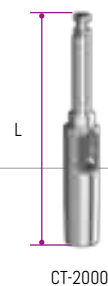


Extensor de fresa

L
29.3

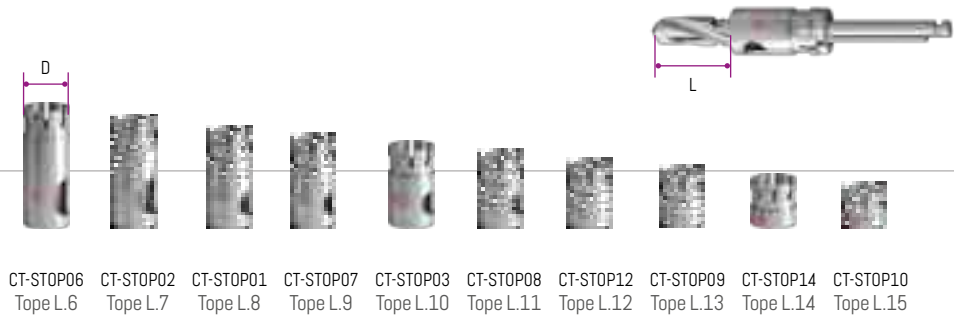
Nota: Este elemento está ha sido diseñado como un extensor de fresa y no resiste más de 40Ncm. No está pensado como extensión de driver de implante.

Material: Acero inoxidable



Topes

L*	D	#
6.4	5.2	CT-STOP06
7.4		CT-STOP02
8.4		CT-STOP01
9.4		CT-STOP07
10.4		CT-STOP03
11.4		CT-STOP08
12.4		CT-STOP12
13.4		CT-STOP09
14.4		CT-STOP14
15.4		CT-STOP10



CT-STOP06 Tope L.6 CT-STOP02 Tope L.7 CT-STOP01 Tope L.8 CT-STOP07 Tope L.9 CT-STOP03 Tope L.10 CT-STOP08 Tope L.11 CT-STOP12 Tope L.12 CT-STOP09 Tope L.13 CT-STOP14 Tope L.14 CT-STOP10 Tope L.15

Uso sugerido: Diámetro de fresas principales 2,1 mm, 3,5 mm, 4,3 mm

Material: Titanio grado 5

Topes XL

L*	D	#
7.4	8.3	XLSTOP-07
8.4		XLSTOP-08
10.4		XLSTOP-10
12.4		XLSTOP-12



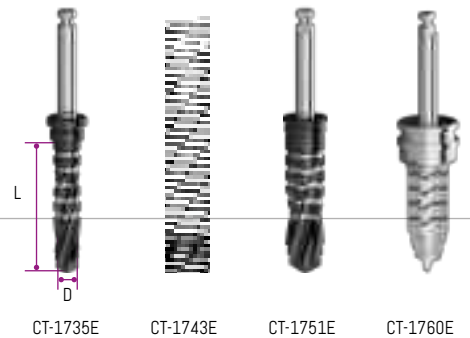
XLSTOP-07 Tope L.07 XLSTOP-08 Tope L.08 XLSTOP-10 Tope L.10 XLSTOP-12 Tope L.12

Uso sugerido: Diámetro de fresa principal 5,1 mm

Material: Titanio grado 5

Fresas principales

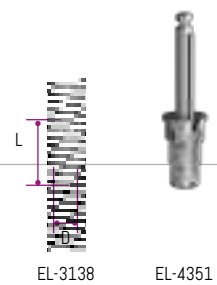
L	D	Fixture	#
19.2	3.3		CT-1735E
	4		CT-1743E
	4.8		CT-1751E
17	6.0		CT-1760E
	6.5		CT-1770E



Material: Acero inoxidable

Contrataladro

L	D	Fixture	#
27.5	3.1		EL-3138
	4.3		EL-4351



EL-3138 EL-4351

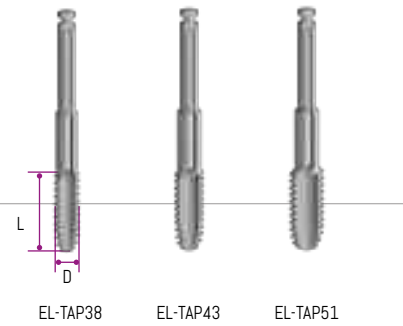
Material: Titanio grado 5

*Nota: para colocar un implante subcrestal de 1 mm, se recomienda usar el tope siguiendo la longitud real del implante. Por ejemplo, para un implante de 9 mm de longitud, usa un Tope L.10

Tapas de hueso

L	D	Fixture	#
12	3.8		EL-TAP38
	4.3		EL-TAP43
	5.1		EL-TAP51

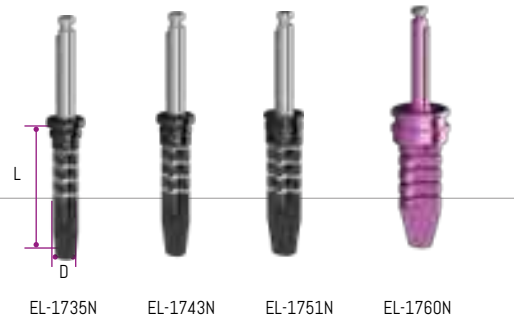
Material: Acero inoxidable



Fresas de hueso duro

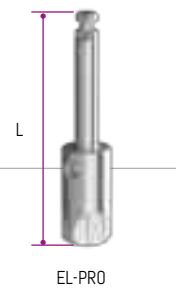
L	D	Fixture	#
18.66	3.45		EL-1735N
	4.1		EL-1743N
	4.9		EL-1751N
16.7	5.7		EL-1760N
	6.75		EL-1770N

Material: Titanio grado 5



Perfilador de Hueso Incluye EL-PROPIN

L
24



Perno del Perfilador de Hueso

L
12.25

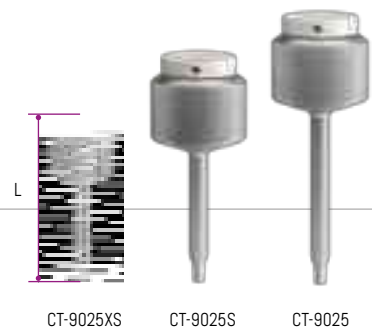


Destornilladores protésicos

Destornilladores hexagonales

L	#
19.9	CT-9025XS
26	CT-9025S
32	CT-9025

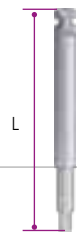
Material: Acero inoxidable



Driver de bloqueo tipo latch protésico

L
26.5

Material: Acero inoxidable

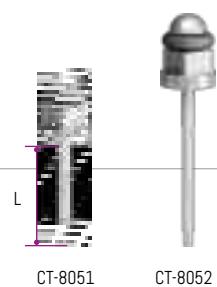


BL-9019

Anclajes del carraca dinamoétrica de par

L	#
12.5	CT-8051
18.5	CT-8052

Material: Acero inoxidable



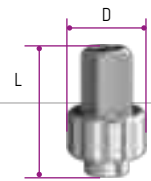
CT-8051

CT-8052

Adaptador de carraca para el extractor de motor

L	D
13	8

Material: Acero inoxidable



CT-E7003

Llave de inserción mecánica hexalobular media

Para tornillos en ángulo OMNI, MUA y Flat

Material: Titanio grado 5



HEXA-M

Tornillo de extracción del pilar

A medida que se introduzca el tornillo de extracción del pilar, el pilar saldrá del análogo o del implante

Extractor de prótesis

L
14.2

Material: Acero inoxidable

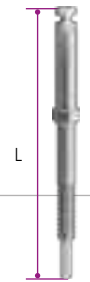


BL-6060

Extractor de prótesis con drivers de bloqueo tipo latch

L
34.25

Material: Acero inoxidable

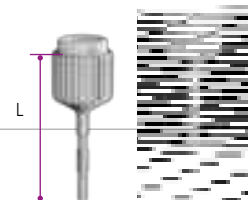


BL-6061

Extractor manual

L	#
14.8	EL-6060MS
22.8	EL-6060ML

Material: Acero inoxidable



EL-6060MS

EL-6060ML

Carraca dinamométrica de par 50Ncm

Material: Acero inoxidable



CT-8010

Driver ND O-ball

L
8

Material: Acero inoxidable



MC-3003M

Adaptador finger

L	D	#
5.8	12.7	CT-E7002
13	8	CT-E7003

Material: Acero inoxidable

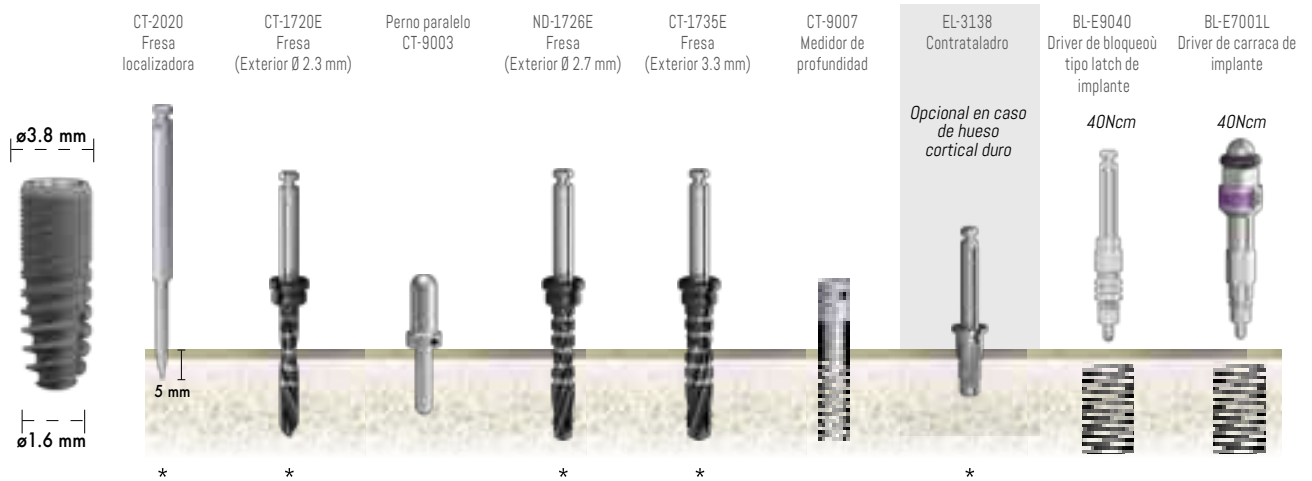


CT-E7002
para drivers
de carraca



CT-E7003
para driver
de bloqueo
tipo latch

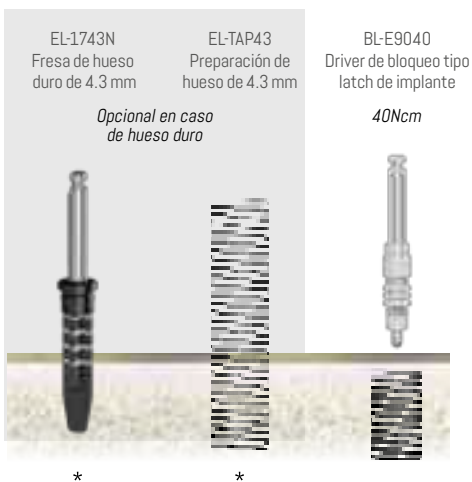
Preparación del sitio D2/D3



*Profundidad: Mínimo 1 mm más profundo que la longitud del implante para permitir el asiento subcrestal. Para evitar el sobrecalentamiento del hueso, establecer la velocidad del corte entre 100 y 750 rpm.

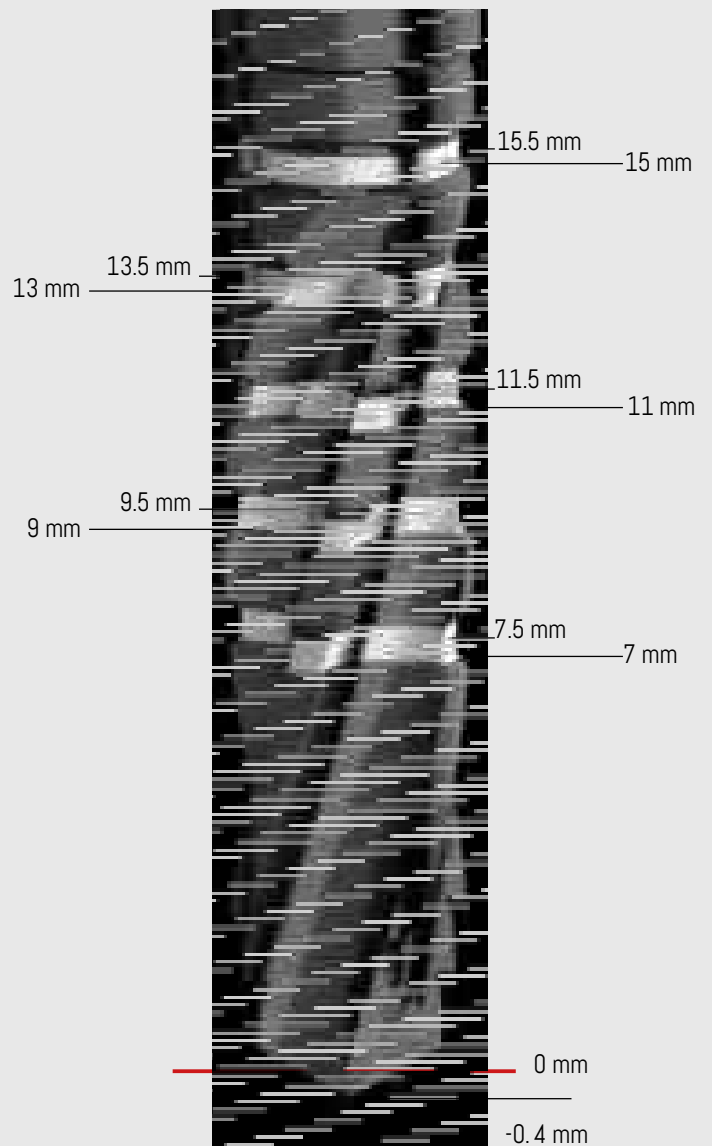
Nota: se deben agregar unos 0,4 mm a la longitud de la fresa debido a la longitud de la punta de corte.

Pasos adicionales D1



Explicación de las medidas de la fresa

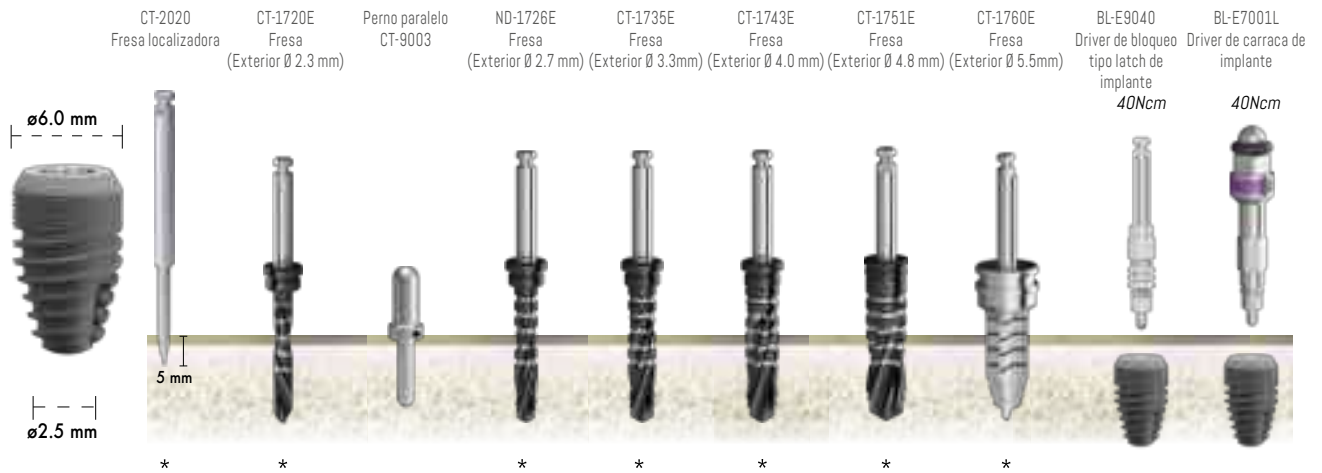
- Las medidas de la fresa no incluyen la punta de la fresa.
- La punta de la fresa tiene 0.4 mm de longitud, por tanto, la medida de la fresa de 7 mm, en realidad, es de 7.4 mm desde la punta hasta el final de la primera línea negra.
- El implante debería establecerse aproximadamente a 1 mm de modo subcrestal y, por tanto, para un implante de 13 mm, se deberían perforar 14 mm. Se recomienda el uso del tope metálico
- La altura de la medida de la fresa gris es de 1 mm.



* Para evitar el sobrecalentamiento del hueso, establecer la velocidad del corte entre 100 y 750 rpm.

Nota: Los topes metálicos no pueden montarse en fresas de $\varnothing 5.1$

Preparación del sitio D2/D3



*Profundidad: Mínimo 1 mm más profundo que la longitud del implante para permitir el asiento subcrestal.
 Para evitar el sobrecalentamiento del hueso, establecer la velocidad del corte entre 100 y 750 rpm.
 Nota: se deben agregar unos 0,4 mm a la longitud de la fresa debido a la longitud de la punta de corte.

Pasos adicionales D1



* Para evitar el sobrecalentamiento del hueso, establecer la velocidad del corte entre 100 y 750 rpm.

Nota: Los toques metálicos no pueden montarse en fresas de $\varnothing 5.1$

Versión en español



REV. 36 / 11-2025

#ScienceMeetsPassion

C-TECH
CENTURY IMPLANT TECHNOLOGIES

Via Ravenna 382 – 40018 San Pietro in Casale (Bologna) - ITALY
Tel. +39 051 6661817 - info@c-tech-implant.com
www.c-tech-implant.com

Go to



c-tech-implant.com

Download



Last updated version
of this catalogue

